

416 **Pezzi speciali**
Special Trims
Sonderstücke
Pièces Speciales

417 **Posa in opera**
Laying
Das Verlegen
La pose

418 **Soluzioni di posa per Esterno 2cm**
Laying solutions for Outdoor 2cm
2cm Außenverlegelösungen
Solutions de pose pour Extérieur 2cm

420 **Dettagli tecnici**
Technical details
Technische Details
Détails techniques

426 **Certificazione di settore**
Industry certification
Branchenzertifizierung
Certification de secteur

427 **Certificazioni di prodotto**
Product certifications
Produktzertifizierungen
Certifications de produit

428 **Certificazioni di prodotto Leed®**
Leed® product certifications
Produktzertifizierungen Leed®
Certifications de produit Leed®

430 **Certificazioni di processo**
Process certifications
Prozesszertifizierungen
Certifications de processus

434 **Classificazione resistenza allo scivolamento**
Slip resistance classification
Einstufung der Rutschhemmung
Classification résistance au glissement

436 **Tipologie produttive**
Product types
Herstellungstypologie
Typologies de production

440 **Caratteristiche tecniche**
Technical features
Technische Eigenschaften
Caractéristiques Techniques

448 **Modalità di posa / Manutenzione**
Tiling Methods / Maintenance
Verlegehinweise / Wartung
Modalités de Pose / Entretien

456 **Condizioni generali di vendita**
General Conditions of Sale
Allgemeine Verkaufsbedingungen
Conditions Generales de Vente

Technical Area

Pezzi speciali

SPECIAL TRIMS - SONDERSTÜCKE - PIÈCES SPECIALES

ELEMENTI LINEARI/ANGOLARI *

Step Treads - Florentinerstufen - Nez de marche



LINEARE/ANGOLARE AD ELLE

BLEND 30x60x5 - 12"x24"x2"

CONCRETE 30,2x60,4x5 - 12"x24"x2"

MONTPELLIER 30,2x60,4x5 - 12"x24"x2"

ELEMENTI ELLE *

L-shapes trim - Schenkelplatten - Carreaux à rebord



ELEMENTO A ELLE

CONCRETE 15x30,2x5 - 6"x12"x2"

MONTPELLIER 15x30,2x5 - 6"x12"x2"

*

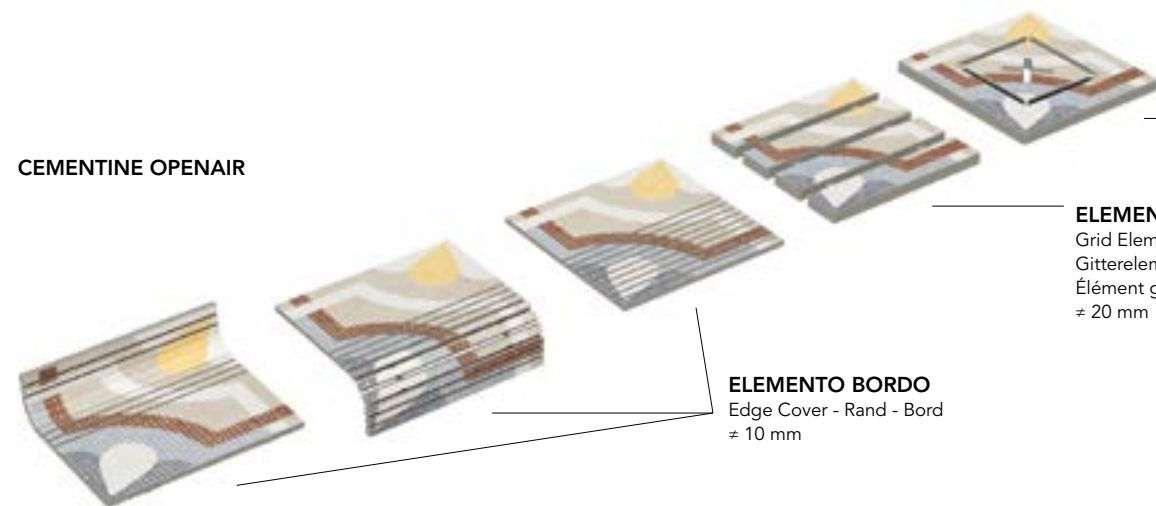
Per una posa corretta è consigliata la tecnica del "buttering-floating" (doppia spalmatura): riempire bene con malta cementizia/collante il retro dell'elemento e la superficie di posa senza lasciare vuoti.

For correct laying, the "buttering-floating" technique is recommended: fill the back of the element and the laying surface well with cement-based mortar or glue without leaving any gaps.

Für die korrekte Verlegung wird die "Buttering-Floating-Technik" (zweifaches Auftragen) empfohlen: Die Rückseite des Elements und die zu verlegende Fläche gut mit Zementmörtel oder Kleber bestreichen, ohne freie Stellen zu lassen.

Pour une pose correcte, la technique du «buttering-floating» (double encollage) est conseillée: bien remplir de mortier à base de ciment/adhésif le dos de l'élément et la surface de pose sans laisser de vides.

CEMENTINE OPENAIR



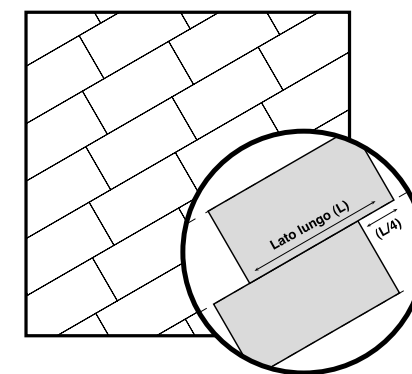
ELEMENTO BORDO
Edge Cover - Rand - Bord
≠ 10 mm

ELEMENTO GRIGLIA
Grid Element
Gitterelement
Élément grille
≠ 20 mm

ELEMENTO ANGOLO GRIGLIA
Grid Angle Element
Gittereckelement
Élément angle grille
Gitterelement
≠ 20 mm

Posa in opera

LAYING - DAS VERLEGEN - LA POSE



Per una corretta realizzazione si consiglia, nella posa a correre dei formati rettangolari, di non sfalsare il lato lungo (L) più di un quarto (L/4) della lunghezza del pezzo.

Le nostre piastrelle possono essere posate indifferentemente sia secondo il metodo tradizionale (con malta cementizia) sia con collanti, anche se noi consigliamo una posa con collanti in quanto si riesce ad ottenere una maggiore aderenza fra il sottofondo e la piastrella. Il metodo tradizionale richiede una certa esperienza considerata la bassa porosità di alcune tipologie produttive. Si raccomanda di effettuare la stuccatura delle fughe solo dopo un certo tempo dalla posa del pavimento e del rivestimento così da permettere una perfetta adesione fra piastrella e sottofondo. Le fughe dovranno essere ben pulite in profondità e poi stuccate con prodotti a base cementizia.

For suitable results, when random-laying the rectangular tiles, the long edge of one tile (L) should be laid no further than a quarter (L/4) down the edge of the tile next to it.

The tiles can be laid either with cement mortar or with adhesives. We advise the laying with adhesives since a better adhesion between tile and ground can be obtained. The laying with cement mortar requires a wide experience, especially for the operations which can improve the fixing, considering the low porosity of certain types of tiles. It is recommended to make the clearance grouting after a certain period from the floor laying in order to allow the adhesion between tiles and ground to take place. The clearances should be deeply cleaned and successively grouted with cementbased products.

Ein einwandfreies Ergebnis der fortlaufenden Verlegung von rechteckigen Formaten wird nur dann erreicht, wenn die Verschiebung der langen Seite (L) nicht mehr als ein Viertel (L/4) der Stücklänge beträgt.

Unsere Fliesen können sowohl nach traditioneller Art (Zementmörtel) als auch mit klebern verlegt werden, auch wenn wir eine Klebe-Verlegung zwecks stärkerer Haftung zwischen Fliesen und Untergrund empfehlen. Bei einer Verlegung mit Zementmörtel wird eine größere Erfahrung benötigt, da die Fliesen eine niedere Porosität aufweisen. Das Verfugen soll erst nach einiger Zeit erfolgen, um eine sichere Haftung am Untergrund zu gewährleisten. Die Fugen müssen gründlich gereinigt und einer Zementmasse verfugt werden.

Pour une pose à fond perdu correcte des formats rectangulaires, il est recommandé de ne pas décaler le côté long (L) de plus d'un quart (L/4) de la longueur de la pièce.

La pose peut être tant avec une méthode traditionnelle (avec mortier de ciment) qu'avec des adhésifs. La pose avec adhésifs est conseillée; elle permet d'obtenir une adhésion majeure entre carreaux et sous-couche. La pose traditionnelle demande une grande expérience en tenant compte de la basse porosit  de certaines typologies de production (dépoussiérage et coup de presse). Le remplissage des joints devra être effectué après un certain temps de la pose du carrelage pour permettre l'adhésion entre carreau et sous-couche. Les joints doivent être nettoyés en profondeur et ensuite garnis avec des produits à base de ciment.

Per la posa multiformato si consiglia la fuga di 2/3 mm

For the laying of mixed sizes we recommend a joint of 2/3 mms

Bei Mischverband-Verlegung wird eine Fuge von 2/3 mm empfohlen

Pour la pose en multiformat il est conseillable un joint de 2/3 mm entre les carreaux.

Indicazione di posa per le serie con grado di stonizzazione V2 - V3 - V4:

Per la posa prelevare le piastrelle da pi  scatole e miscelarle

Laying indication for the series with shading degree V2 - V3 - V4:

When laying, take tiles from several boxes and mix them

Verlegeanweisung für die Serien mit Abt nungsgrad V2 - V3 - V4:

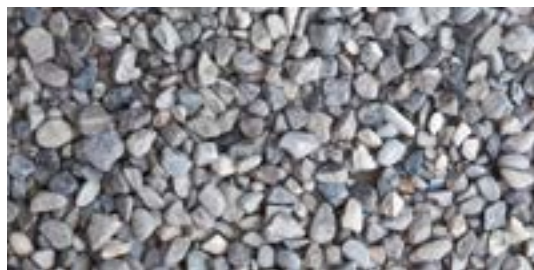
Fliesen gemischt aus mehreren kartons verlegen

Indication de pose pour les séries avec degr  de d nuan age V2 - V3 - V4:

Pour la pose, prendre les carreaux de plusieurs boites et melanger les

Soluzioni di posa per Esterno 2cm

LAYING SOLUTIONS FOR OUTDOOR 2CM - 2CM AUSSENVERLEGELÖSUNGEN - SOLUTIONS DE POSE POUR EXTÉRIEUR 2CM



POSA SU GHIAIA O SABBIA

Posa di rapida esecuzione, senza utilizzo di collanti e stucchi. I prodotti possono essere sostituiti in qualsiasi momento senza opere di muratura. Questo tipo di posa, eseguita sopra un substrato realizzato a regola d'arte, può facilitare il drenaggio delle acque attraverso le fughe lasciate libere.

Installation on gravel or sand

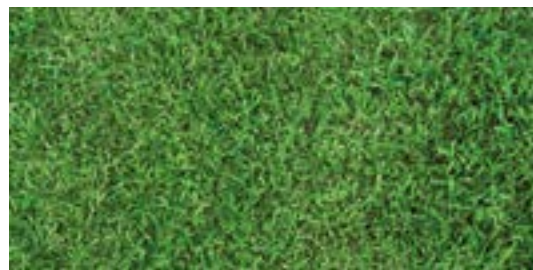
This fast tiling method does not use adhesives or grouting. The products can be replaced at any time without the need for masonry work. This tiling solution places the tiles on top of a properly finished substrate and can promote surface water drainage through the unfilled gaps.

Verlegen auf kies oder sand

Schnelle Verlegung ohne Einsatz von Klebern oder Fugenmassen. Die Produkte können jederzeit ohne Maurerarbeiten ersetzt werden. Diese Art der Verlegung, die auf einem fachmännisch gefertigten Untergrund durchgeführt wird, kann die Ableitung des Wassers durch die freigelassenen Fugen erleichtern.

Pose sur gravier ou sur sable

Pose rapide, sans utilisation de collants ou d'enduits. Les produits peuvent être remplacés à tout moment sans opérations de maçonnerie. Ce type de pose, effectuée sur un substrat réalisé dans les règles de l'art, peut faciliter le drainage des eaux à travers les joints laissés libres.



POSA SU ERBA

Posa di rapida esecuzione, senza utilizzo di collanti e stucchi. I prodotti possono essere sostituiti in qualsiasi momento senza opere di muratura. Consente di ottenere un camminamento immediatamente calpestabile, ingelivo, antiscivolo, inalterabile a qualsiasi condizione climatica, di facile pulizia e inattaccabile da muffe o muschi.

Installation on grass

This fast tiling method does not use adhesives or grouting. The products can be replaced at any time without the need for masonry work. It results in a path that can be walked on straight away, which is frost resistant, non-slip, unaffected by any weather condition, is easy to clean and does not allow mould or moss to grow.

Verlegen auf gras

Schnelle Verlegung ohne Einsatz von Klebern oder Fugenmassen. Die Produkte können jederzeit ohne Maurerarbeiten ersetzt werden. Sie ermöglicht, einen sofort betretbaren, frostbeständigen, rutschhemmenden und bei allen Klimabedingungen unveränderlichen Gehweg zu erzielen, der leicht zu reinigen ist und nicht von Schimmel oder Moos angegriffen wird.

Pose sur herbe

Pose rapide, sans utilisation de collants ou d'enduits. Les produits peuvent être remplacés à tout moment sans opérations de maçonnerie. Cette pose permet d'obtenir des sols pouvant immédiatement être piétinés, ingélifs, anti-glisses, inaltérables dans toutes les conditions climatiques, faciles à nettoyer et inattaquables par la moisissure ou les mousses.



POSA A COLLA SU SOTTOFONDO CEMENTIZIO

Posa da effettuare con un'adeguata preparazione del massetto, in funzione della destinazione d'uso. L'elevata resistenza ai carichi di rottura del prodotto rende questa soluzione di posa idonea alle superfici carrabili.

Installation by gluing on cement-based substrate

This tiling method requires proper preparation of the slab based on the intended use. The product offers high resistance to breakage loads, making this an ideal solution for areas intended for vehicle traffic.

Verlegen als doppelboden

Bei dieser Verlegung muss je nach Gebrauchsbestimmung ein angemessener Estrich vorbereitet werden. Dank der hohen Bruchlastfestigkeit ist diese Verlegelösung für alle befahrbaren Flächen geeignet.

Pose avec colle sur fond goudronneux

Pose à effectuer avec une préparation adaptée de la fondation en fonction de la destination d'utilisation. La résistance élevée aux charges de rupture du produit rend cette solution de pose adaptée aux surfaces destinées aux passages pour voitures.



POSA SOPRAELEVATA

La posa può essere realizzata con supporto fisso o variabile per creare l'altezza e la pendenza progettata. Per migliorare la stabilità della pavimentazione, si deve procedere utilizzando 5 elementi per ogni piastra: 4 agli angoli e 1 al centro. Per il corretto funzionamento di un pavimento sopraelevato può essere indicato in alcune situazioni edili la realizzazione sottostante di un sistema drenante e protettivo di guaina (es: sistemi Schlueter-Troba www.schlueter-systems.com). Non applicabile a materiali con BORDO SAGOMATO

Installation on elevated structures

Fixed or adjustable supports are used to achieve the required height and gradient. 5 elements must be used for each slab to ensure optimum stability of the finished floor: 4 at the corners and 1 in the centre. To ensure the best performance of raised flooring, some situations may benefit from a system of drainage with a protective insulating layer underneath (such as Schlueter-Troba systems www.schlueter-systems.com). Not applicable to materials with SHAPED EDGE

Verlegen als doppelboden

Die Verlegung kann mit fixen oder variablen Trägern gefertigt werden, um die geplante Höhe und Neigung zu erzielen. Um die Stabilität des Fußbodens zu gewährleisten, muss man unter Verwendung von 5 Elementen pro Platte vorgehen: 4 an den Ecken und 1 in der Mitte. Damit ein Doppelboden richtig funktioniert, kann es in einigen bautechnischen Situationen angebracht sein, darunter ein Ableit- und Schutzsystem zu verwirklichen (z.B.: Schlueter-Troba-Systeme www.schlueter-systems.com). Nicht an Materialien mit GEFORMTEM RAND anwendbar

Pose surelevée

La pose peut être réalisée avec un support fixe ou variable afin de créer la hauteur et l'inclinaison prévues. Afin d'améliorer la stabilité du sol, il faut procéder en utilisant 5 éléments pour chaque carreau: 4 aux angles et 1 au centre. Pour le bon fonctionnement d'un sol surélevé, la réalisation en dessous d'un système drainant et protecteur à base de gaine peut être indiquée dans certaines situations (ex: systèmes Schlueter-Troba www.schlueter-systems.com). Ne s'applique pas à des matériaux avec BORD FAÇONNÉ

Per informazioni tecniche specifiche sulla modalità di posa si raccomanda di fare riferimento alle normative specifiche di ogni singolo paese e ai suggerimenti dei fornitori del substrato per realizzare una pavimentazione a regola d'arte.

For specific technical information on tiling methods, refer to the standards applying in your country and comply with the recommendations of your substrate supplier to ensure optimum results.

Für spezifische technische Informationen bezüglich der Verlegemodalität empfehlen wir, auf die landesspezifischen Normen und die Tipps der Lieferanten des Untergrunds Bezug zu nehmen, um einen Fußboden nach allen Regeln der Kunst zu fertigen.

Pour des informations techniques spécifiques sur la modalité de pose, il est recommandé de se référer aux normes spécifiques de chaque pays et aux suggestions des fournisseurs du substrat pour réaliser un sol dans les règles de l'art.

	Supporto fino a 2 cm Support up to 2 cm Träger bis 2 Cm Support jusqu'à 2 cm	Supporto da 2 cm a 10 cm Support from 2 to 10 cm Träger von 2 bis 10 cm Support de 2 à 10 cm	Supporto da 10 cm a 30 cm Support from 10 to 30 cm Träger von 10 bis 30 cm Support de 10 à 30 cm
90x90 36"x36"	8 Supporti - Supports Träger - Supports	Non applicabile Not applicable Nicht anwendbar Non applicable	Non applicabile Not applicable Nicht anwendbar Non applicable
* 60,4x90,6 24"x36"	6 Supporti - Supports Träger - Supports	7 Supporti + doppia rete Supports + double mesh Träger + Doppeltes Gitter Supports + double filet	7 Supporti + doppia rete o foglio di acciaio Supports + double mesh or steel sheet Träger + Doppeltes gitter oder stahlfolie Supports + double filet ou feuille en acier

*

Non applicabile a materiali con BORDO SAGOMATO

Not applicable to materials with SHAPED EDGE
Nicht an Materialien mit GEFORMTEM RAND anwendbar
Ne s'applique pas à des matériaux avec BORD FAÇONNÉ

Dettagli tecnici

TECHNICAL DETAILS - TECHNISCHE DETAILS - DÉTAILS TECHNIQUES

sicura[®]
Takes care of your life

La protezione antibatterica che rivoluziona il concetto di pulizia e igiene per aiutarci a vivere meglio i nostri spazi.

La filosofia di Fioranese segue l'evoluzione dell'abitare contemporaneo: oggi più che mai si sente la necessità di vivere in ambienti puliti e sicuri, l'igiene assume un'importanza rilevante e diventa qualcosa di imprescindibile a cui non si può più rinunciare. In questa prospettiva Fioranese ridefinisce l'idea di un abitare consapevole in cui il benessere è al primo posto.

SICURA è la nuova linea di prodotti ottenuti con un'innovativa tecnologia antibatterica integrata nelle superfici ceramiche. SICURA offre un importante aiuto per contrastare la crescita e la riproduzione di batteri dannosi, che si possono propagare negli ambienti.

La tecnologia applicata alle superfici, abbinata a una corretta manutenzione, contribuisce a migliorarne il livello di pulizia e di igiene in profondità, senza alterarne la qualità estetica.

La tecnologia ANTIBATTERICA adottata dalla linea SICURA è incentrata sull'uso di uno speciale additivo biocida a base di ioni d'argento, integrato nel processo produttivo, che conferisce un'azione antibatterica alle superfici ceramiche attiva 24 ore su 24, in grado di inibire la proliferazione dei batteri fino al 99,9%: la presenza di questi additivi a base di ioni d'argento è efficace anche contro la formazione di cattivi odori dovuti alla crescita batterica. La proprietà antibatterica dei prodotti SICURA è sempre attiva per tutta la vita utile del prodotto e non necessita dell'esposizione ai raggi UV per essere attivata.

Antibacterial protection that revolutionises the concept of cleanliness and hygiene to enhance our living spaces.

Fioranese's philosophy follows the evolution of contemporary living: today, more than ever, people feel the need to live in clean and safe environments. Hygiene is becoming increasingly important and now plays a significant role in our daily lives. With this in mind, Fioranese is redefining the idea of conscious living where priority is given to wellbeing.

SICURA is the new line of products made using innovative antibacterial technology integrated into ceramic surfaces. SICURA is an important aid in combating the growth and reproduction of harmful bacteria that can spread in environments. The technology applied to the surfaces, combined with proper maintenance, helps to ensure the highest level of cleanliness and hygiene, without altering the aesthetic quality.

The ANTIBACTERIAL technology adopted by the SICURA line features the use of a special biocidal additive based on silver ions, integrated into the production process.

This provides ceramic surfaces with a 24-hour antibacterial action, capable of inhibiting the proliferation of bacteria by up to 99,9%. These silver ion-based additives is also effective against the formation of unpleasant odours due to bacterial growth. The antibacterial properties of the SICURA products are active throughout the product's lifetime and do not require exposure to UV light to be activated.

SICURA is limited to the product itself and is not designed to protect users or others against disease-causing microorganisms or foodborne illnesses. SICURA technology is not a substitute for normal cleaning and hygiene practices. Antibacterial claims apply to EU regions only and may not be legally allowed in other countries or regions.

Der antibakterielle Schutz revolutioniert das Konzept der Sauberkeit und Hygiene, um Ihnen zu helfen, sorgenfreier in den Räumen zu leben.

Die Philosophie von Fioranese schließt sich der Weiterentwicklung des aktuellen Wohnens an: Heute haben wir mehr denn je den Bedarf, in sauberen und sicheren Umgebungen zu leben, die Hygiene spielt eine immer größere Rolle und wird unverzichtbar. In dieser Hinsicht definiert Fioranese die Idee eines bewussten Wohnens, bei der das Wohlbefinden an erster Stelle steht, neu.

SICURA ist die neue Produktlinie, die dank einer innovativen, in die Keramikoberflächen integrierten antibakteriellen Technologie erzielt wird. SICURA bietet eine wichtige Hilfe, um das Wachstum und die Verbreitung der schädlichen Bakterien, die sich in den Räumen ausbreiten können, zu bekämpfen.

Die an die Oberflächen angewandte Technologie trägt in Kombination mit einer korrekten Wartung zur Verbesserung der gründlichen Reinigung und Hygiene bei, ohne die ästhetische Qualität zu beeinträchtigen. Die bei der Linie SICURA angewandte ANTIBAKTERIELLE Technologie beruht in erster Linie auf der Verwendung eines speziellen Biozidzusatzes auf der Basis von Silberionen, der in den Produktionsprozess des Sortiments integriert ist und den Keramikoberflächen rund um die Uhr eine antibakterielle Wirkung verleiht, die in der Lage ist, die Vermehrung der Bakterien bis zu 99,9 % zu senken: Dieser Zusatz auf der Basis von Silberionen wirkt auch der Bildung von unangenehmen Gerüchen aufgrund des Bakterienwachstums entgegen. Die antibakterielle Wirkung der Produkte SICURA ist während der gesamten Lebensdauer des Produkts aktiv, sie müssen nicht der UV-Strahlung ausgesetzt werden, um aktiviert zu werden.

La protection antibactérienne qui révolutionne le concept de nettoyage et

d'hygiène pour nous aider à mieux vivre nos espaces.

La philosophie de Fioranese suit l'évolution de l'habitat contemporain: aujourd'hui plus que jamais le besoin se fait sentir de vivre dans des pièces propres et sûres, l'hygiène prend une importance décisive et devient quelque chose d'essentiel à laquelle on ne peut renoncer. Dans cette perspective Fioranese redéfinit l'idée d'un habitat conscient où le bien-être est au premier rang.

SICURA est la nouvelle ligne de produits obtenus avec une nouvelle technologie antibactérienne innovante intégrée dans les surfaces céramiques. SICURA offre une aide importante pour lutter contre la croissance et la reproduction des bactéries préjudiciables à la santé, qui peuvent se propager dans les pièces.

La technologie appliquée aux surfaces, combinée à entretien correct, contribue à en améliorer le niveau de propreté et d'hygiène en profondeur, sans en altérer la qualité esthétique.

La technologie ANTIBACTÉRIENNE adoptée par la ligne SICURA est centrée sur l'utilisation d'un additif biocide spécial à base d'ions argent, intégré dans le processus de production, qui confère une action antibactérienne aux surfaces céramiques active 24 heures sur 24, en mesure d'inhiber jusqu'à 99,9% la prolifération des bactéries: la présence de ces additifs à base d'ions argent est efficace aussi contre la formation de mauvaises odeurs dues à la croissance bactérienne. La capacité antibactérienne des produits SICURA est toujours active pour toute la vie utile du produit et ne nécessite pas une exposition aux rayons UV pour être activée.



Nuovo Spessore 9mm

L'attenzione di FIORANESE per ambiente e sostenibilità, unita ad un investimento costante in ricerca e sviluppo, ci ha indotto a portare lo spessore di alcune collezioni a 9mm, mantenendo inalterate le eccellenti performance meccaniche e di durezza rispetto a un 10mm.

L'obbiettivo di FIORANESE è ridurre l'impatto ambientale attraverso l'ottimizzazione dei consumi di materie prime, di energia elettrica e termica utilizzate per la produzione e attraverso l'aumento delle capacità di carico nei trasporti (circa un 10% in più rispetto a un 10mm).

New 9mm thickness

The attention FIORANESE pays to the environment and sustainability, together with our on-going investments in research and development, have led us to reduce the thickness of some collections to 9mm, while maintaining the same excellent mechanical performance and durability as the 10mm tiles.

FIORANESE's aim is to reduce environmental impact by optimising the consumption of the raw materials and the electrical and thermal energy used for production, and by increasing the load capacity in transport (by about 10% compared to 10mm tiles).

Neue Plattenstärke 9 mm

Die umweltfreundliche und nachhaltige Einstellung hat FIORANESE veranlasst, die Stärke einiger Kollektionen auch dank der ständigen Investitionen in die Forschung und Entwicklung unter Beibehaltung der ausgezeichneten mechanischen Leistungen und der Haltbarkeit im Vergleich zu dem mit 10 mm Stärke auf 9 mm herabzusetzen. FIORANESE hat sich das Ziel gesetzt, die Umweltbelastung dank der Optimierung des Verbrauchs der Rohstoffe, der elektrischen und Wärmeenergie, die für die Produktion verwendet werden, und anhand einer größeren Ladefähigkeit beim Transport (ungefähr 10 % mehr als bei einem 10 mm starken Produkt) zu reduzieren.

Nouvelle épaisseur 9 mm

L'attention de FIORANESE envers l'environnement et la durabilité, alliée à un investissement constant dans la recherche et le développement, nous a conduits à réduire l'épaisseur de plusieurs collections en passant de 10 mm à 9 mm, tout en maintenant inaltérées leurs excellentes performances mécaniques et de durabilité. L'objectif de FIORANESE est de réduire l'impact environnemental à travers, d'une part, l'optimisation des consommations de matières premières et d'énergie électrique et thermique utilisées pour la production et, d'autre part, l'augmentation des capacités de chargement dans les transports (environ 10% en plus par rapport à une épaisseur de 10mm).

Dettagli tecnici

TECHNICAL DETAILS - TECHNISCHE DETAILS - DÉTAILS TECHNIQUES

Per informazioni sui prezzi e le condizioni di vendita, visitate il sito www.fioranese.com o chiamate il numero verde 800 20 20 20. Per le condizioni di vendita, visitate il sito www.fioranese.com o chiamate il numero verde 800 20 20 20.

V1

Piastrelle a tono uniforme

Tiles with uniform shade and appearance
Fliesen mit einheitliche Tonalitäten
Carreaux avec nuance uniforme

V3

Piastrelle con media variazione di tono e disegno

Tiles with moderate shade and aspect variation
Fliesen mit gemäßigt unterschiedlichen Tonalitäten und Muster
Carreaux avec faible différence de nuance et structure

V2

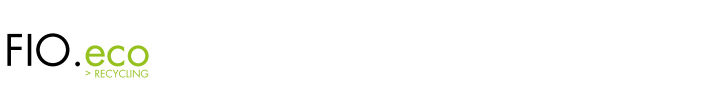
Piastrelle con lieve variazione di tono e disegno

Tiles with slight shade and aspect variation
Fliesen mit leicht unterschiedlichen Tonalitäten und Muster
Carreaux avec faible différence de nuance et structure

V4

Piastrelle con variazione random di tono e disegno

Tiles with random shade and aspect variation
Fliesen mit zufällig unterschiedlichen Tonalitäten und Muster
Carreaux avec différence aléatoire de nuance et structure



Ceramica Fioranese sceglie l'ecosostenibilità: la maggior parte dei nostri prodotti contiene materiale riciclato fino al 40%.

Ceramica Fioranese chooses environmental sustainability: most of our product contains up to 40% recycled material.

Ceramica Fioranese swählt die ökologische Nachhaltigkeit: Der überwiegende Anteil unserer Produkte enthält Material, das bis zu 40% recycelt wird.

Fioranese choisit l'éco-durabilité : la plupart de nos produits contient jusqu'à 40 % de matériau recyclé, avec la certification externe Certiquality.



La superficie è ottenuta con tecnica HD (High Definition) di Ceramica Fioranese, risultato di una sequenza di processi e tecnologie all'avanguardia; l'applicazione di grafiche digitali ad altissima definizione, con elevate performances estetiche e tecnologiche, è in grado di generare un effetto tridimensionale. La tecnologia Fioranese consente di ottenere piastrelle con facce diverse l'una dall'altra fino ad un centinaio per colore.

The surface is obtained using HD (High Definition) technology by Ceramica Fioranese, the fruit of a sequence of cutting-edge technological processes; the application of ultra-high definition digital graphics, able to guarantee superb technological performance and a beautiful appearance, creates a three-dimensional effect. Fioranese technology makes it possible to obtain tiles all with different faces, up to a hundred or so per colour.

Die Oberfläche wird mit der HD-Technik (High Definition) von Ceramica Fioranese erzielt und ist das Ergebnis einer Abfolge an fortschrittlichen Prozessen und Technologien. Die Anwendung von digitalen Grafiken mit extrem hoher Auflösung ist gemeinsam mit hohen ästhetischen und technologischen Leistungen imstande, einen dreidimensionalen Effekt zu erzeugen. Die Technologie von Fioranese ermöglicht hunderte von verschiedenen Facetten pro Farbe.

La surface est obtenue par l'emploi de la technique HD (Haute Définition) de Ceramica Fioranese, qui consiste en une séquence de processus et de technologies de pointe; l'application de graphismes numériques haute définition, esthétiquement et technologiquement très performanciels, permet de créer des effets en 3D. La technologie Fioranese permet de donner aux carreaux jusqu'à une centaine de faces différentes par couleur.

Residenziale

Piastrelle indicate per abitazioni residenziali

Tiles for dwelling houses
Fliesen für den Wohnbereich
Carreaux pour habitations résidentielles

Traffico leggero

Luoghi pubblici e commerciali a traffico leggero.

Piastrelle indicate per rivestimenti di pavimenti in aree soggette a calpestio da traffico ordinario con sporco abrasivo come ad esempio ingressi, hotel, negozi ed aree vendita.

Low-traffic public and commercial areas.

Tiles suitable for floor coverings in areas subject to normal foot traffic wear with abrasive dirt, such as entrances, hotels, shops, and sales areas.

Öffentliche und gewerbliche Bereiche mit geringer Begehungsfrequenz.

Für Bodenbeläge in Bereichen mit gewöhnlicher Begehungsfrequenz und Schleifschmutz - wie etwa in Eingangsbereichen, Hotels, Geschäften und Verkaufsbereichen - geeignete Fliesen.

Lieux publics et commerciaux à piétinement léger.

Carreaux recommandés pour le revêtement de sols d'endroits soumis à un trafic ordinaire avec présence de saleté abrasive, comme par exemple les entrées, les hôtels, les magasins et les espaces de vente.

Traffico pesante

Luoghi pubblici e commerciali a traffico pesante.

Piastrelle indicate per rivestimenti di pavimenti soggetti a traffico pedonale intenso per periodi di tempo prolungati con sporco abrasivo, come ad esempio centri commerciali, sale di aeroporti, ingressi di hotel, passaggi pedonali pubblici.

Heavy-traffic public and commercial areas.

Tiles suitable for floor coverings subject to heavy foot traffic over prolonged periods of time with abrasive dirt, such as shopping centres, airport terminals, hotel entrances, public pedestrian passages.

Öffentliche und gewerbliche Bereiche mit starker Begehungsfrequenz.

Für Bodenbeläge in Bereichen mit intensiver Begehungsfrequenz für längere Zeiträume mit Schleifschmutz - wie etwa in Einkaufszentren, Flughafenhallen, Eingangsbereichen in Hotels, Fußgänger- und Einkaufspassagen - geeignete Fliesen.

Lieux publics et commerciaux à piétinement intense.

Carreaux recommandés pour le revêtement de sols d'endroits soumis à un piétinement intense pour des périodes prolongées, avec présence de saleté abrasive, comme par exemple les centres commerciaux, les halls d'aéroports et d'hôtels et les zones publique piétonnes.

DCOF ANSI A326.3-2021

DCOF - Coefficiente di attrito dinamico

ANSI A137.1 e la successiva versione A326.3 sono norme valide per gli U.S.A. che determinano un coefficiente di attrito dinamico in condizioni di superficie bagnata e asciutta.

In base alla destinazione d'uso sono previsti requisiti diversi:

Interior dry:	Dry ≥ 0.42
Interior wet:	Wet ≥ 0.42
Interior wet plus:	Wet ≥ 0.50
Exterior wet:	Wet ≥ 0.55
Oils/greases:	Wet ≥ 0.55

DCOF - Dynamic coefficient of friction

ANSI A137.1 and the subsequent version A326.3 are valid for the USA, and determine a dynamic coefficient of friction on wet and dry surface conditions.

Depending on use, different requisites are established:

Interior dry:	Dry ≥ 0.42
Interior wet:	Wet ≥ 0.42
Interior wet plus:	Wet ≥ 0.50
Exterior wet:	Wet ≥ 0.55
Oils/greases:	Wet ≥ 0.55

DCOF - Dynamischer Reibungskoeffizient

ANSI A137.1 und die folgende Version A326.3 sind Normen, die für die U.S.A. gelten und der Festlegung eines dynamischen Reibungskoeffizients bei nasser und trockener Oberfläche dienen.

Je nach Verwendungszweck sind verschiedene Anforderungen vorgehen:

Innenbereiche, trocken:	Trocken ≥ 0,42
Innenbereiche, nass:	Nass ≥ 0,42
Innenbereiche, nass plus:	Nass ≥ 0,50
Außenbereiche, nass:	Nass ≥ 0,55
Öle/Fette:	Nass ≥ 0,55

DCOF - Coefficient de friction dynamique

ANSI A137.1 et la version suivante A326.3 sont les normes valables aux U.S.A., qui déterminent un coefficient de friction dynamique dans des conditions de surface humide et sèche.

En fonction de la destination d'utilisation, des critères différents sont requis:

Intérieur sec:	Sécheresse ≥ 0.42
Intérieur humide:	Humidité ≥ 0.42
Intérieur très humide:	Humidité ≥ 0.50
Extérieur humide:	Humidité ≥ 0.55
Huiles/graisses:	Humidité ≥ 0.55

R

Caratteristiche antidrucciolo

(DIN EN 16165:2021 Annex B / DIN 51130):

è una norma tedesca che misura la determinazione della resistenza allo scivolamento per pavimentazioni di ambienti di lavoro e zone operative con superfici sdrucchiolevoli. Il metodo adottato è il calpestio su un piano ad inclinazione variabile. La classificazione per le caratteristiche antidrucciolo prevede 5 gruppi: R9, R10, R11, R12, R13.

Anti-Slip properties

(DIN EN 16165:2021 Annex B / DIN 51130):

this is a German standard that measures the slip resistance of floor coverings for workrooms and fields of activities with slip danger. The testing method involves treading on a ramp inclined at various angles. The classification system for antislip properties is divided into 5 ratings: R9, R10, R11, R12, R13.

Rutschhemmungseigenschaften

(DIN EN 16165:2021 Annex B / DIN 51130):

es handelt sich hierbei um eine deutsche Norm, die die Rutschhemmung für Bodenbeläge in Arbeitsräumen und Arbeitsbereichen mit Rutschgefahr festlegt. Der Rutschhemmungsgrad wird mit dem Begehverfahren gemessen, wobei eine Prüfperson auf einer verstellbaren schiefen Ebene das Material begeht. Die Klassifizierung der Rutschhemmung sieht 5 Gruppen vor: R9, R10, R11, R12, R13.

Proprietes antiderapantes

(DIN EN 16165:2021 Annex B / DIN 51130):

il s'agit d'une norme allemande visant à déterminer la résistance au glissement des sols dans des secteurs professionnels et des espaces de travail à surfaces glissantes. La méthode d'essai consiste à piétiner un plan à inclinaison variable. La classification tenant compte des propriétés antidérapantes prévoit 5 groupes : R9, R10, R11, R12, R13.

A+B / A+B+C

Caratteristiche antidrucciolo su bagnato

(DIN EN 16165:2021 Annex A / DIN 51097):

è una norma tedesca che prevede la determinazione delle proprietà anti-scivolo in zone bagnate. Il metodo adotato è il camminamento a piedi nudi su un piano ad inclinazione variabile dove viena fatta scorrere dell'acqua. La classificazione per le caratteristiche antidrucciolo su bagnato prevede 3 gruppi: A, B (A+B), C (A+B+C).

Anti-Slip properties on wet surfaces

(DIN EN 16165:2021 Annex A / DIN 51097):

this is a German standard for measuring anti-slip properties in wet areas. The testing method involves treading barefoot on a ramp inclined at various angles with water running over it. The classification system for antislip properties is divided into 3 ratings: A, B (A+B), C (A+B+C).

Rutschhemmungseigenschaften auf Nassem Boden

(DIN EN 16165:2021 Annex A / DIN 51097):

es handelt sich um eine deutsche Norm, die die Rutschhemmungseigenschaften in nassen Bereichen festlegt. Der Rutschhemmungsgrad wird mit dem Begehverfahren gemessen, wobei eine Prüfperson auf einer verstellbaren schiefen Ebene, über die Wasser fließt, barfuß das Material begeht. Die Klassifizierung der Rutschhemmung auf nassen Böden sieht 3 Gruppen vor: A, B (A+B), C (A+B+C).

Proprietes antiderapantes en zone mouillée

(DIN EN 16165:2021 Annex A / DIN 51097):

il s'agit d'une norme allemande visant à déterminer les propriétés d'antiglissance en zones mouillées. La méthode d'essai consiste à piétiner pieds nus un plan mouillé à inclinaison variable sur lequel on fait couler de l'eau. La classification tenant compte des propriétés antidérapantes prévoit 3 groupes : A, B (A+B), C (A+B+C).

Dettagli tecnici

TECHNICAL DETAILS - TECHNISCHE DETAILS - DÉTAILS TECHNIQUES

PEI

UNI EN ISO 10545-7

Determinazione della resistenza all’abrasione superficiale per piastrelle smaltate.
Il metodo di prova determina la resistenza all’abrasione dello smalto mediante rotazione di una carica abrasiva sulla superficie e valuta l’usura in base al confronto visivo di campioni di prova abrasi e piastrelle non abrase.

La classificazione è la seguente:
Differenza visibile a 100 giri: classe 0
Differenza visibile a 150 giri:classe 1
Differenza visibile a 600 giri:classe 2
Differenza visibile a 750, 1500 giri: classe 3
Differenza visibile a 2100, 6000, 12000 giri:classe 4
Nessuna differenza visibile a12000 giri e superare la resistenza alle macchie: classe 5

UNI EN ISO 10545-7

Determination of resistance to surface abrasion for glazed tiles.

The test method determines the abrasion resistance of the glaze by applying a rotating abrasive load onto the surface and classifies wear by visually comparing samples that have undergone the abrasion test with those that have not.

The classification system is as follows:
Visible difference at 100 rotations: class 0
Visible difference at 150 rotations: class 1
Visible difference at 600 rotations: class 2
Visible difference at750, 1500 rotations: class 3
Visible difference at 2100, 6000, 12000 rotations: class 4
No visible difference at 12000 rotations and passing stain resistance test: class 5

UNI EN ISO 10545-7

Bestimmung des widerstandes gegen oberflächenverschleiss für glasierte fliesen
Das Prüfverfahren bestimmt die Verschleißbeständigkeit der Glasur durch die schnelle Rotation einer Abrieblast auf der Oberfläche und bewertet den Verschleiß durch Sichtvergleich der Abrieb unterworfenen Prüfstücke mit solchen, die nicht geprüft wurden.

Die Fliesen werden entsprechend ihres Widerstandes gegen Oberflächenverschleiß in folgende Klassen eingeteilt:
Sichtbarer Unterschied bei 100 Rotationen: Klasse 0
Sichtbarer Unterschied bei 150 Rotationen: Klasse 1
Sichtbarer Unterschied bei 600 Rotationen: Klasse 2
Sichtbarer Unterschied bei 750, 1500 Rotationen: Klasse 3
Sichtbarer Unterschied bei 2100, 6000, 12000 Rotationen: Klasse 4
Kein sichtbarer Unterschied bei 12000 Rotationen und Überwindung der Beständigkeit gegen Fleckenbildner: Klasse 5

UNI EN ISO 10545-7

Determination de la resistance a l’abrasion de surface pour les carreaux et dalles emailles

La méthode consiste à frotter rapidement une charge abrasive sur la surface afin de déterminer la résistance à l’abrasion de l’émail et permet d’évaluer l’usure par comparaison visuelle avec des échantillons d’essai abrasés et des carreaux non abrasés.

La classification est la suivante
Différence visible à 100 tours : classe 0
Différence visible à 150 tours : classe 1
Différence visible à 600 tours : classe 2
Différence visible à 750, 1500 tours : classe 3
Différence visible à 2100, 6000, 12000 tours : classe 4
Aucune différence visible à 12000 tours et résultats positifs au test de résistance aux taches : classe 5

B.C.R.A.

Coefficiente di attrito (metodo B.C.R.A.):

É un metodo di derivazione inglese che misura il coefficiente di attrito dinamico. Tale coefficiente di attrito è misurato determinando l’attrito dinamico tra il campione ed un elemento scivolante in movimento a velocità costante sulla superficie delle piastrelle in condizioni asciutte e bagnate.

Gli indici di coefficiente di attrito sono i seguenti:
μ < 19 SCIVOLOSITÀ PERICOLOSA
0.20 < μ < 0.39 SCIVOLOSITÀ ECCESSIVA
0.40 < μ < 0.74 ATTRITO SODDISFACENTE
μ > 0.75 ATTRITO ECCELLENTE

N.B. Classificazione per l’idoneità al superamento e all’eliminazione delle barriere architettoniche (D.M. del 14/06/1989 n°236 della Repubblica Italiana): il coefficiente deve essere > 0,40.

Coefficient of friction (B.C.R.A. method):

This testing method for measuring the dynamic coefficient of friction originated in the UK. The coefficient of friction is determined by measuring the dynamic friction between the sample and an element moving at a constant speed across the surface of the tiles in dry and wet conditions.

The scale of coefficient of friction values is as follows:
μ < 19 DANGEROUSLY SLIPPERY
0.20 < μ < 0.39 EXCESSIVELY SLIPPERY
0.40 < μ < 0.74 SATISFACTORY FRICTION
μ > 0.75 GIVING EXCELLENT FRICTION

N.B. The co-efficient must be > 0.40 in order to be approved for building accessibility standards (D.M. no. 236 of 14/06/1989 of the Italian Republic).

Reibungskoeffizient (B.C.R.A.- verfahren):

Hierbei handelt es sich um ein englisches Verfahren, das den dynamischen Reibungskoeffizienten misst. Dieser Reibungskoeffizient wird gemessen, indem die dynamische Reibung zwischen dem Probestück und einem Gleitelement, das sich mit gleichmäßiger Geschwindigkeit auf den Fliesen unter trockenen und nassen Bedingungen bewegt, bestimmt wird.

Folgende Indizes für den Reibungskoeffizienten liegen vor:
μ < 19 GEFÄHRLICHE GLÄTTE
0.20 < μ < 0.39 ÜBERMÄSSIGE GLÄTTE
0.40 < μ < 0.74 ZUFRIEDENSTELLENDE REIBUNG
μ > 0.75 SEHR GUTE REIBUNG

Wichtig: Klassifizierung für die Eignung zur Überwindung und Beseitigung architektonischer Barrieren (Ministerialerlass der italienischen Republik Nr. 236 vom 14.06.1989) - der Koeffizientwert muss unter 0,40 liegen.

Coefficient de frottement (methode B.C.R.A.):

Cette méthode anglaise permet de mesurer le coefficient de frottement dynamique entre l'échantillon et un élément glissant en mouvement à vitesse constante sur la surface du carrelage sec et mouillé.

Les indices de coefficient de frottement sont les suivants :
μ < 19 GLISSEMENT DANGEREUX
0.20 < μ < 0.39 GLISSEMENT EXCESSIF
0.40 < μ < 0.74 FROTTEMENT SATISFAISANT
μ > 0.75 FROTTEMENT EXCELLENT

N.B. Classification attestant que le produit possède les conditions requises pour le franchissement et la suppression des barrières architectoniques (D.M. de la République Italienne n°236 du 14/06/1989) ; le coefficient doit être > 0,40.

PENDULUM

Resistenza allo scivolamento (standards BS EN 16165:2021 Annex C/BS 7976-2:2002 pendulum testers)
Questa norma inglese “Pendulum Testers” edita nel 2002 e suddivisa in tre parti (Specification - Method of operation - Method of calibration) , prevede la misura della resistenza allo scivolamento attraverso l’impiego di un dispositivo a pendolo: l’elemento scivolante rivestito con gomma e collegato al braccio di un pendolo descritto nella parte 1 della norma, viene fatto “strisciare” sulla superficie da provare dopo averlo lasciato cadere da un'altezza predefinita; la sua corsa viene tanto più rallentata, quanto più elevato è l’attrito offerto dalla superficie. In altre parole: alla posizione iniziale è associato un valore di energia potenziale, che in assenza di ostacoli permetterebbe all’elemento scivolante di risalire dalla parte opposta fino ad un'altezza uguale a quella di partenza. Il passaggio sulla superficie di prova assorbe parte dell’energia e l’elemento scivolante risale fino ad un'altezza inferiore; su una scala opportunamente graduata vengono letti i valori del cosiddetto TLV (Test Pendulum Value) tanto più elevati quanto minore è la scivolosità del campione provato. Il risultato viene diviso in tre classi di scivolosità:
High slip potential 0-24
Moderate slip potential 25-35
Low slip potential 36 +

Slip potential (standards BS EN 16165:2021 Annex C/BS 7976-2:2002 pendulum testers)

The British standard “Pendulum Testers” edited in 2002, is divided into three parts (Specification - Method of operation - Method of calibration), and aims to measure slip potential using a pendulum device: the sliding element lined with rubber and connected to the arm of the pendulum described in part 1 of the standard is made to “slide” along the surface being tested after having been dropped from a set height; the greater the friction offered by the surface, the slower it moves. In other words: the initial position is associated to a potential energy value, which in the absence of any obstacles would allow the sliding element to climb from the opposite side to a height equal to the starting height. The passage along the tested surface absorbs part of the energy and the sliding element climbs to a lesser height; the so-called TLV (Test Pendulum Value) is read on a graded scale: the greater the value, the lower the slip potential of the tested sample. The result is divided into three slip potential classes:

High slip potential 0-24

Moderate slip potential 25-35

Low slip potential 36 +

Rutschhemmung (britischer standards BS EN 16165:2021 Annex C/BS 7976-2:2002 pendulum testers)
Der britische Standard „Pendulum Tester“ aus dem Jahr 2002 enthält drei Abschnitte (Spezifikation - Arbeitsweise - Verfahren zur Kalibrierung) und sieht die Messung der Rutschhemmung unter Verwendung einer Pendelvorrichtung vor: das Rutschelement ist mit Gummi beschichtet und wird an dem Arm eines Pendels befestigt, das in Teil 1 der Norm beschrieben ist. Es wird dann über die zu prüfende Oberfläche geführt, nachdem es aus einer festgelegten Höhe fallen gelassen wird, der Hub wird um so langsamer, desto höher die Reibung ist, die die Oberfläche bietet. Mit anderen Worten: Die Anfangsposition ist mit einem potenziellen Energiewert assoziiert, der in Abwesenheit von Hindernissen dem Rutschelement ein Rückrutschen von der gegenüberliegenden Seite bis zur Ausgangshöhe erlauben würde. Der Durchgang auf der Testoberfläche absorbiert einen Teil der Energie und das Rutschelement kehrt auf eine geringere Höhe zurück. Auf einer entsprechend abgestuften Skala werden die Werte des sogenannten TLV (Pendeltestwert) abgelesen, um so höher der Wert desto geringer ist die Gleitfähigkeit der geprüften Probe. Das Ergebnis wird dann in drei Rutschhemmungsklassen unterteilt:
Hohe Rutschgefahr 0-24
Mäßige Rutschgefahr 25-35
Geringe Rutschgefahr 36 +

Résistance au glissement (standards BS EN 16165:2021 Annex C/BS 7976-2:2002 pendulum testers)
Cette norme anglaise “Pendulum Testers”, éditée en 2002 et subdivisée en trois parties (Specification - Method of operation - Method of calibration), prévoit la mesure de la résistance au glissement à travers l’utilisation d’un dispositif à balancier: l’élément glissant revêtu de caoutchouc et relié au bras d’un balancier décrit dans la partie 1 de la norme est laissé “glisser” sur la surface à essayer après avoir été laissé tomber d’une hauteur préétablie. Sa course est d’autant plus ralentie que le frottement de la surface est élevée. En d’autres termes, à la position initiale est associée une valeur d’énergie potentielle qui, en absence d’obstacles, permettrait à l’élément glissant de remonter par la partie opposée jusqu’à une hauteur identique à celle de départ. Le passage sur la surface d’essai absorbe une partie de l’énergie et l’élément glissant remonte jusqu’à une hauteur inférieure. Sur une échelle graduée de manière adaptée sont lues les valeurs du TLV (Test Pendulum Value): plus celles-ci seront élevées, moins la glissance de l’échantillon testé sera importante. Le résultat est subdivisé en trois classes de glissance:
High slip potential 0-24
Moderate slip potential 25-35
Low slip potential 36 +

Certificazione di settore

INDUSTRY CERTIFICATION - BRANCHENZERTIFIZIERUNG - CERTIFICATION DE SECTEUR



EPD (Environmental Product Declaration) ovvero dichiarazione ambientale di prodotto è un documento su base volontaria che comunica gli impatti ambientali di un prodotto durante tutto l'arco della sua vita. Ha come base la metodologia del LCA (Life Cycle Assessment) un sistema oggettivo di valutazione e quantificazione dei carichi energetici ed ambientali e degli impatti potenziali associati ad un prodotto lungo l'intero ciclo di vita, dall'acquisizione delle materie prime al fine vita ("dalla Culla alla Tomba").

Nel 2015, grazie all'iniziativa di Confindustria Ceramica, è stato realizzato l'EPD (Environmental Product Declaration) di settore, che rappresenta la produzione delle aziende italiane associate.

L'EPD di settore comunica in modo comprensibile e confrontabile le prestazioni ambientali raggiunte dal settore ceramico italiano lungo il suo ciclo di vita, in accordo con lo standard ISO 14025, è rappresentativa delle produzioni di tutte le imprese associate ed è una comunicazione ambientale certificata e verificata in modo indipendente.

Coem ha partecipato alla realizzazione del documento fornendo i propri dati. La Dichiarazione Ambientale di Prodotto è uno strumento riconosciuto a livello internazionale che si sta affermando sempre più, per i prodotti da costruzione, nell'ambito del c.d. 'green building'.

The Environmental Product Declaration (EPD) is a voluntary document that communicates relevant information about the environmental impact of a product throughout its entire life cycle. It is based on the LCA (Life Cycle Assessment) methodology, which is an objective system for measuring and quantifying the energy and environmental loads, as well as potential impacts associated with a product over its entire life cycle, from raw material acquisition to end of life ("from Cradle to Grave"). In 2015, thanks to the initiative of Confindustria Ceramica, the industry-related EPD (Environmental Product Declaration) was launched, representing the products of Italian member companies. The EPD for the ceramic industry communicates transparent and comparable data about the environmental impact of Italian ceramic products during their entire life cycle, in accordance with the ISO14025 standard. It is an independently verified and registered environmental document, covering the products of all member companies. Coem has contributed to the creation of the document by providing its own data. The Product Environmental Declaration is an internationally recognised tool that is becoming increasingly popular for construction products in the so-called 'green building' sector.

Die Umweltdeklaration EPD (Environmental Product Declaration) ist ein Dokument auf freiwilliger Basis, in dem die Umweltauswirkungen eines Produkts während seines gesamten Lebenszyklus mitgeteilt wird. Sie beruht auf der LCA-Methode (Life Cycle Assessment), einem objektiven Beurteilungs- und Bemessungssystem der Energie- und Umweltbelastungen und der potentiellen Auswirkungen, die während des gesamten Lebenszyklus – von der Beschaffung der Rohstoffe bis hin zum Lebensende („von der Wiege zur Bahre“) – mit einem Produkt verbunden sind.

2015 wurde auf Initiative von Confindustria Ceramica die Branchen-EPD (Environmental Product Declaration) geschaffen, die für die Produktion der italienischen Mitgliedsunternehmen repräsentativ ist.

In der Branchen-EPD werden die von der italienischen Keramikbranche im Lauf des Lebenszyklus erzielten Umweltleistungen gemäß Standard ISO14025 verständlich und vergleichbar mitgeteilt. Diese von unabhängigen Stellen zertifizierte und geprüfte Umweltberichterstattung ist für die Produktionen aller Mitgliedsunternehmen repräsentativ.

Coem hat mit den eigenen Daten zum Verfassen des Dokuments beigetragen. Die Umweltproduktdeklaration ist ein auf internationaler Ebene anerkanntes Instrument, das immer stärker für Bauprodukte im sogenannten „Green Building“ Fuß fasst.

L'EPD (Environmental Product Declaration), c'est-à-dire la déclaration environnementale de produit, est un document sur une base volontaire qui communique les impacts environnementaux d'un produit durant toute sa durée de vie. Elle repose sur la méthodologie du LCA (Life Cycle Assessment), un système objectif d'évaluation et de quantification des charges énergétiques et environnementales et des impacts potentiels associés à un produit tout au long du cycle de vie, depuis l'acquisition des matières premières jusqu'à la fin du cycle de vie ("du berceau à la tombe"). En 2015, grâce à l'initiative de Confindustria Ceramica, a été réalisée l'EPD (Environmental Product Declaration) de secteur, qui représente la production des entreprises italiennes associées.

L'EPD de secteur communique de manière compréhensible et comparable les performances environnementales atteintes par le secteur céramique italien tout au long de son cycle de vie, en accord avec le standard ISO14025. Elle représente les productions de toutes les entreprises associées et est une communication environnementale certifiée et vérifiée de manière indépendante. Coem a participé à la réalisation du document en fournissant ses propres données. La Déclaration Environnementale de Produit est un instrument reconnu au niveau international qui s'affirme actuellement de plus en plus pour les produits de construction dans le domaine de ce qui est appelé "construction écologique".

Certificazioni di prodotto

PRODUCT CERTIFICATIONS - PRODUKTZERTIFIZIERUNGEN - CERTIFICATIONS DE PRODUIT



Il marchio CE è un marchio che garantisce i requisiti di sicurezza del prodotto. Il nuovo regolamento sui Prodotti da Costruzione n. 305/2011, entrato in vigore il 1 luglio 2013, introduce la dichiarazione di performance DOP (Declaration Of Performance). Tutte le piastrelle Fioranese sono conformi ai requisiti CE. Si possono scaricare le Dop relative ai nostri prodotti e le schede accompagnatorie del prodotto sul sito www.fioranese.it nell'area Download.

The CE mark guarantees the safety requisites of a product. The new Construction Products Regulation n. 305/2011 came into force on July 1st 2013 and introduced the DOP (Declaration Of Performance). All Fioranese tiles comply with CE requisites. The DOP for our products and the datasheets that accompany the product can be downloaded from the Download area on the www.fioranese.it website.

Die CE-Kennzeichnung ist eine Marke, die gewährleistet, dass das Produkt die Sicherheitsanforderungen erfüllt. Mit der neuen Bauprodukteverordnung Nr. 305/2011, die am 1. Juli 2013 in Kraft getreten ist, wird die Leistungserklärung DOP (Declaration Of Performance) eingeführt. Alle Fliesen von Fioranese erfüllen die CE-Anforderungen. Die Dop unserer Produkte und die Begleitdatenblätter des Produkts können auf der Website www.fioranese.it im Download-Bereich heruntergeladen werden.

La marque CE garantit que le produit est conforme aux conditions de sécurité requises. Depuis le 1er juillet 2013, le règlement 305/2011 a instauré l'obligation pour un produit de construction d'établir une déclaration de performance et de marquer CE les produits conformes à cette déclaration. Tous les carreaux Fioranese sont conformes aux critères CE requis. Il est possible de télécharger les déclarations de performances relatives à nos produits et les fiches du produit qui les accompagnent, en allant sur www.fioranese.it section « téléchargements ».



SUSTAINABILITY FOR CERAMIC TILES

ISO 17889-1 Sostenibilità per piastrelle di ceramica "Ceramic tiling systems –Sustainability for ceramic tiles and installation materials-Part 1: Specifications and vocabulary for ceramic tiles". Questa norma si compone di 38 criteri e definisce un sistema per la valutazione della sostenibilità delle piastrelle di ceramica durante tutto il loro ciclo di vita, utilizzando indicatori qualitativi e quantitativi per le prestazioni ambientali e per la responsabilità sociale ed economica relativa alla progettazione, produzione, installazione e utilizzo del prodotto. Tutti i prodotti di Coem sono conformi alla norma ISO 17889-1 sulla sostenibilità delle piastrelle ceramiche e verificati da parte terza Certiquality.

ISO 17889-1 Sustainability for ceramic tiles "Ceramic tiling systems –Sustainability for ceramic tiles and installation materials-Part 1: Specifications and vocabulary for ceramic tiles". This standard consists of 38 requirements and defines a system for evaluating the sustainability of ceramic tiles throughout their life cycle by using qualitative and quantitative indicators to measure the environmental, economic and social impact of the product design, production, installation and use. All Coem products meet the ISO 17889-1 standard on the sustainability of ceramic tiles and have been verified by the external certification body, Certiquality.

ISO 17889-1 Nachhaltigkeit für Keramikfliesen „Systeme von keramischen Fliesen und Platten – Dauerhaftigkeit von keramischen Fliesen und Platten und Installationsmaterialien – Teil 1: Anforderung an keramische Fliesen und Platten“ („Ceramic tiling systems –Sustainability for ceramic tiles and installation materials-Part 1: Specifications and vocabulary for ceramic tiles“.) Diese Norm besteht aus 38 Kriterien und legt ein System für die Beurteilung der Nachhaltigkeit von keramischen Fliesen während ihres gesamten Lebenszyklus unter Verwendung von qualitativen und quantitativen Indikatoren für die Umweltleistungen und die soziale und wirtschaftliche Verantwortung bezüglich der Planung, Produktion, Installation und Verwendung des Produkts fest. Alle Produkte von Coem entsprechen der Norm ISO 17889-1 zur Nachhaltigkeit der keramischen Fliesen und wurden von der externen Stelle Certiquality geprüft.

ISO 17889-1 Durabilité pour les carreaux en céramique "Ceramic tiling systems –Sustainability for ceramic tiles and installation materials-Part 1: Specifications and vocabulary for ceramic tiles". Cette norme se compose de 38 critères et définit un système pour l'évaluation de la durabilité des carreaux en céramique durant tout leur cycle de vie, en utilisant des indicateurs de qualité et de quantité pour les performances environnementales et pour la responsabilité sociale et économique relative à la conception, la production, l'installation et l'utilisation du produit. Tous les produits Coem sont conformes à la norme ISO 17889-1 sur la durabilité des carreaux en céramique et vérifiés par une tierce partie: Certiquality.

Certificazioni di prodotto Leed®

LEED® PRODUCT CERTIFICATIONS - PRODUKTZERTIFIZIERUNGEN LEED® - CERTIFICATIONS DE PRODUIT LEED®

PRODOTTO CONFORME AI REQUISITI LEED® (LEADERSHIP IN ENERGY AND ENVIRONMENTAL DESIGN)

PRODUCT COMPLIANT WITH LEED® REQUIREMENTS (LEADERSHIP IN ENERGY AND ENVIRONMENTAL DESIGN)

DAS ERZEUGNIS ENTSPRICHT DEN LEED®-ANFORDERUNGEN (LEADERSHIP IN ENERGY AND ENVIRONMENTAL DESIGN)

PRODUIT CONFORME AUX CRITÈRES LEED® (LEADERSHIP IN ENERGY AND ENVIRONMENTAL DESIGN)

Ceramica Fioranese è membro dell' U.S. Green Building Council (USGBC), l'associazione americana che si occupa di implementare e regolamentare la costruzione di edifici sostenibili attraverso la certificazione LEED® (Leadership in Energy and Environmental Design). I nostri prodotti, per le loro caratteristiche tecnico-strutturali, possono contribuire al raggiungimento del punteggio di un edificio secondo i parametri LEED®, e a tal fine sono stati certificati dall'ente esterno CERTIQUALITY.

I nostri prodotti rispondono ai requisiti LEED® per l'elevato contenuto di materiale riciclato.

I nostri prodotti hanno ottenuto l'EPD (Environmental Product Declaration) di settore che è una dichiarazione ambientale certificata di prodotto, che fornisce dati ambientali sul ciclo di vita dei prodotti in accordo con lo standard internazionale ISO 14025, conforme ai requisiti LEED®. L'indice di rifrazione alla luce del supporto in gres porcellanato garantisce il massimo isolamento termico e un'ottima performance energetica. Facili da pulire e igienici, i nostri prodotti contribuiscono a migliorare la qualità e la sicurezza degli ambienti all'interno degli edifici. I requisiti eco-sostenibili non interferiscono con l'estetica del prodotto: il nostro gres porcellanato è sempre all'avanguardia nel design e nell'innovazione tecnologica.

Siti sostenibili – Riduzione dell'effetto isola di calore

In base al tipo di colore e al loro impiego, i prodotti di Ceramica Fioranese, grazie ai loro elevati SRI (Solar Reflectance Index), possono contribuire a ridurre l'effetto isola di calore (differenza di gradiente termico tra aree urbane e extraurbane) e quindi ridurre gli effetti sul microclima e sull'habitat umano e della fauna selvatica.

REQUISITI	Crediti
PAVIMENTAZIONE ESTERNA SR > 33	1 punto
TETTI A BASSA PENDENZA SRI > 82	1 punto
TETTI AD ALTA PENDENZA SRI > 39	1 punto

Materiali e risorse – Dichiarazione e ottimizzazione dei prodotti da costruzione I prodotti di Ceramica Fioranese possono contribuire a migliorare il rating LEED®, in termini di materiali e risorse.

REQUISITI	Crediti
EPD DI SETTORE	1/2 punto
PROVENIENZA DELLE MATERIE PRIME CONTENUTO DI RICICLATO	1 punto
COMPONENTI - PRODOTTI FINALI E MATERIALI CHE NON CONTENGONO SOSTANZE CLASSIFICATE COME MOLTO PERICOLOSE SECONDO I CRITERI REACH	1 punto

Materiali basso emissivi

I prodotti di Ceramica Fioranese non emettono VOC (Volatile Organic Compounds).

REQUISITI	Crediti
PRODOTTI CHE NON CONTENGONO VOC	1 punto

Ceramica Fioranese is a member of the U.S. Green Building Council (USGBC), the American association that takes care of implementing and regulating the construction of sustainable buildings through LEED® certification (Leadership in Energy and Environmental Design).

As a result of their technical and structural characteristics, our products can help buildings obtain a score based on LEED® parameters, and have been duly certified by the external certification body CERTIQUALITY.

Our products are compliant with LEED® requisites thanks to their high recyclable material content.

Our products have obtained the EPD (Environmental Product Declaration) for the sector, which provides environmental details on the life cycle of products, in accordance with the international standard ISO 14025, compliant with LEED® requisites.

The light refractive index of the porcelain stoneware support guarantees maximum heat insulation and excellent energy performance.

Hygienic and easy to clean, our products help improve the quality and safety of building interiors.

The eco-sustainable requisites do not affect the appearance of the product, and our porcelain stoneware is always on the leading edge of design and technological innovation.

Sustainable sites – Reduction of the heat island effect

Depending on the type of colour and use, the high SRI (Solar Reflectance Index) of Ceramica Fioranese products can help reduce the heat island effect (the difference in the thermal gradient between urban and extra-urban areas) and its effects on the microclimate, human habitat and wildlife.

REQUISITES	Credits
OUTDOOR PAVING SR > 33	1 point
LOW SLOPE ROOFS SRI > 82	1 point
HIGH SLOPE ROOFS SRI > 39	1 point

Materials and resources – Declaration and optimisation of construction products Ceramica Fioranese products can help improve LEED® rating in terms of materials and resources.

REQUISITES	Credits
SECTOR EPD	1/2 points
ORIGIN OF RAW MATERIALS RECYCLED CONTENT	1 point
COMPONENTS – END PRODUCTS AND MATERIALS THAT DO NOT CONTAIN SUBSTANCES CLASSIFIED AS OF VERY HIGH CONCERN ACCORDING TO REACH CRITERIA	1 point

Low-emission materials

Ceramica Fioranese products do not emit VOC (Volatile Organic Compounds).

REQUISITES	Credits
PRODUCTS THAT DO NOT CONTAIN VOC	1 point



Ceramica Fioranese ist Mitglied des U.S. Green Building Council (USGBC), einer gemeinnützigen Organisation in den USA, die sich für nachhaltige und umweltfreundliche Energiekonzepte in Gebäuden einsetzt und die LEED®-Zertifizierung (Leadership in Energy and Environmental Design) umsetzt und regelt. Unsere Produkte können aufgrund ihrer technischen und strukturellen Eigenschaften zur Sammlung von Punkten nach den LEED® - Parametern beitragen. Zu diesem Zweck wurden sie von der unabhängigen externen Stelle CERTIQUALITY zertifiziert. Unsere Produkte erfüllen die Anforderungen der LEED®-Zertifizierung unter anderem aufgrund des hohen Gehalts an recycelbaren Materials. Unsere Produkte haben die EPD (Environmental Product Declaration) der Industrie erhalten, eine zertifizierte Umweltproduktklärung, die Umweltdaten über den Lebenszyklus von Produkten gemäß der internationalen Norm ISO 14025 und den LEED-Anforderungen liefert®. Die Brechungsanzahl des Scherbens aus Feinsteinzeug gewährleistet eine maximale Wärmedämmung und eine optimale Energieeffizienz. Unsere pflegeleichten und hygienischen Produkte tragen dazu bei, die Qualität und Sicherheit der Räume in den Gebäuden zu verbessern. Die Umweltverträglichkeit beeinträchtigt die ästhetische Qualität des Produkts nicht: Unser Feinsteinzeug wartet stets mit avantgardistischem Design und technologischer Innovation auf.

Nachhaltigkeit – Senkung des Wärmeinseleffekts

Je nach Farbtyp und Verwendungszweck können die Produkte von Ceramica Fioranese dank ihres hohen SRI (Solar Reflectance Index) dazu beitragen, den Wärmeinsel-Effekt (Unterschied im Temperaturgradienten zwischen Stadt- und Vorstadtgebieten) zu reduzieren und damit die Auswirkungen auf das Mikroklima sowie auf den menschlichen Lebensraum und die Tierwelt zu reduzieren.

ANFORDERUNGEN	Punkte (Credits)
BODENBELÄGE IN AUSSENBEREICHEN SRI > 33	1 Punkt
GERINGE DACHNEIGUNG SRI > 82	1 Punkt
HOHE DACHNEIGUNG SRI > 39	1 Punkt

Materialien und Ressourcen – Deklaration und Optimierung von Bauprodukten Ceramica Fioranese-Produkte können dazu beitragen, die LEED®-Bewertung in Bezug auf Material und Ressourcen zu verbessern

ANFORDERUNGEN	Punkte (Credits)
EDP FÜR DIE BRANCHE	1/2 Punkt
HERKUNFT DER ROHSTOFFE GEHALT AN RECYCELTEM MATERIAL	1 Punkt
KOMPONENTEN – ENDPRODUKTE UND MATERIALIEN, DIE KEINE STOFFE ENTHALTEN, DIE NACH DEN REACH-KRITERIEN ALS SEHR GEFÄHRLICH EINGESTUFT WURDEN	1 Punkt

Materialien mit geringem Emissionsgrad

Produkte von Ceramica Fioranese emittieren keine VOC (Volatile Organic Compounds).

ANFORDERUNGEN	Punkte (Credits)
PRODUKTE, DIE KEINE VOCS ENTHALTEN	1 Punkt



Elevato contenuto di materiale riciclato

High content of recycled material

Hoher Anteil an Recyclten Rohstoffen

Haute teneur en matériaux recyclés

Ceramica Fioranese est membre de l'U.S. Green Building Council (USGBC), l'association américaine qui s'occupe de mettre en œuvre et de réglementer la construction d'édifices durables à travers la certification LEED® (Leadership in Energy and Environmental Design).

Nos produits, grâce à leurs caractéristiques technico-structurelles, peuvent contribuer à l'obtention des points d'un édifice conforme aux paramètres LEED® et, dans ce but, ont été certifiés par l'organisme externe CERTIQUALITY. Nos produits remplissent les conditions requises LEED® en raison de leur contenu élevé en matériau recyclable.

Nos produits ont obtenu l'EPD (Environmental Product Declaration) de secteur qui est une déclaration environnementale certifiée de produit, qui fournit des données environnementales sur le cycle de vie des produits en accord avec le standard international ISO 14025, conforme aux conditions requises LEED®.

L'indice de réfraction à la lumière du support en grès cérame garantit l'isolation thermique maximale et une excellente performance énergétique. Simples à nettoyer et hygiéniques, nos produits contribuent à améliorer la qualité et la sécurité des environnements à l'intérieur des édifices. Les conditions éco-durables requises n'interfèrent pas avec l'esthétique du produit : notre grès cérame est toujours à l'avant-garde en matière de design et d'innovation technologique.

Sites durables – Réduction de l'effet îlot de chaleur

En fonction du type de couleur et de leur utilisation, les produits de Ceramica Fioranese, grâce à leurs SRI élevés (indice de réflectance solaire), peuvent contribuer à réduire l'effet îlot de chaleur (différence de gradients thermique entre zones urbaines et extra urbaines) et, par conséquent, réduire les effets sur le microclimat et sur l'habitat humain et de la faune sauvage.

CONDITIONS REQUISES	Crédits
SOL EXTERNE SR > 33	1 point
TOITS À FAIBLE INCLINAISON RÉDUITE SRI> 82	1 point
TOITS À FORTE INCLINAISON SRI> 39	1 point

Matériaux et ressources – Déclaration et optimisation des produits de construction Les produits de Ceramica Fioranese peuvent contribuer à améliorer le rating LEED®, en termes de matériaux et de ressources.

CONDITIONS REQUISES	Crédits
EPD DE SECTEUR	1/2 point
PROVENANCE DES MATIÈRES PREMIÈRES CONTENU EN MATÉRIAU RECYCLÉ	1 point
COMPOSANTS – PRODITS FINAUX ET MATÉRIAUX QUI NE CONTIENNENT PAS DE SUBSTANCES CLASSIFIÉES COMME TRÈS DANGEREUSES SUIVANT LES CRITÈRES REACH	1 punto

Matériaux à faibles émissions

Les produits de Ceramica Fioranese n'émettent pas de COV (Composés Organiques Volatils).

CONDITIONS REQUISES	Crédits
PRODUITS QUI NE CONTIENNENT PAS DE COV	1 point

Certificazioni di processo

PROCESS CERTIFICATIONS - PROZESSZERTIFIZIERUNGEN - CERTIFICATIONS DE PROCESSUS



CERTIFICAZIONE ISO: 9001:2015

La filosofia aziendale di Qualità globale al servizio del Cliente è sempre stato un nostro impegno costante: nel 2003 le nostre piastrelle hanno ottenuto la prima Certificazione al SISTEMA DI QUALITÀ UNI EN ISO 9001:2000, dal 2010 siamo passati ad UNI EN ISO 9001:2008 e dal 2017 ad UNI EN ISO 9001:2015. ISO 9001:2015 è la nuova edizione che si focalizza ancora di più sulla soddisfazione del cliente e sul miglioramento delle prestazioni complessive dell'organizzazione basandosi su due approcci:

- approccio per processi
- approccio basato sul rischio.

ISO 9001:2015 CERTIFICATION

We have always been dedicated to global Quality at the service of our Customers. In 2003 our tiles got their first UNI EN ISO 9001:2000 QUALITY SYSTEM certification. We obtained UNI EN ISO 9001:2008 in 2010, and UNI EN ISO 9001:2015 in 2017. ISO 9001:2015 is the new edition, focused more than ever on customer satisfaction and the improvement of the organisation's overall performance, based on two approaches:

- process-based
- and risk-based.

ZERTIFIZIERUNG NACH ISO: 9001:2015

Seit jeher setzen wir uns für die Firmenphilosophie der allgemeinen Qualität im Dienst des Kunden ein: 2003 haben unsere Fliesen die erste Zertifizierung des QUALITÄTSMANAGEMENTSYSTEMS nach UNI EN ISO 9001:2000 erhalten, 2010 sind wir auf UNI EN ISO 9001:2008 und seit 2017 auf UNI EN ISO 9001:2015 umgestiegen. ISO 9001:2015 ist die neue Ausgabe, die noch stärker auf die Kundenzufriedenheit und die Verbesserung der Gesamtleistungen der Organisation auf der Grundlage zweier Ansätze konzentriert ist:

- Ansatz nach Prozessen
- Ansatz auf der Grundlage des Risikos.

CERTIFICATION ISO: 9001:2015

La philosophie de l'entreprise, qui repose sur la Qualité globale au service du client, a toujours été, pour nous, un engagement constant: en 2003, nos carreaux ont obtenu la première Certification au SYSTÈME DE QUALITÉ UNI EN ISO 9001:2000. À partir de 2010 nous sommes passés à UNI EN ISO 9001:2008 et à partir de 2017 à UNI EN ISO 9001:2015. ISO 9001:2015 est la nouvelle édition qui se focalise encore davantage sur la satisfaction du client et sur l'amélioration des prestations globales de l'organisation en se basant sur deux approches:

- approche basée sur les processus
- approche basée sur le risque.



Dal 2015 COEM S.p.A. vanta il riconoscimento di eccellenza gestionale ottenuto da Certiquality per il raggiungimento dei traguardi di certificazione dei sistemi di Gestione della Qualità, Ambiente e Sicurezza conformi alle norme ISO 9001, ISO 14001, BS OHSAS. Eccellenza Gestionale che si è rinnovata nel 2020, per la conformità al nuovo standard di riferimento internazionale per la Salute e Sicurezza sul Lavoro, UNI ISO 45001:2018, e si mantiene ad elevati livelli di performance attraverso sorveglianze periodiche su tutti i sistemi, nell'ottica del miglioramento continuo.

Since 2015 COEM S.p.A.'s management excellence has been acknowledged by Certiquality as having obtained the certification requisites for its Quality, Environmental and Safety Management systems, compliant with the standards ISO 9001, ISO 14001, BS OHSAS. This Management Excellence was confirmed in October 2020, in view of compliance with the new international benchmark standard for Occupational Health and Safety, UNI ISO 45001:2018, and its high levels of performance are maintained thanks to regular monitoring of all the systems, with a view to on-going improvement.

Seit 2015 verfügt COEM S.p.A. über die Auszeichnung ihres hervorragenden Managements, die ihr von Certiquality für das Erreichen der Zertifizierungsziele der Qualitäts-, Umwelt- und Sicherheitsmanagementsysteme entsprechend den Normen ISO 9001, ISO 14001, BS OHSAS verliehen wurde. Ein hervorragendes Management, das im Jahr 2020 dank der Übereinstimmung mit dem neuen internationalen Bezugsstandard für die Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz, UNI ISO 45001:2018, bestätigt wurde und anhand von periodischen Überwachungen an allen Systemen mit dem Ziel einer ständigen Verbesserung hohe Leistungsniveaus aufrecht erhält.

Depuis 2015, COEM S.p.A. vante la reconnaissance d'excellence en matière de gestion obtenue de la part de Certiquality pour l'obtention des certifications des systèmes de gestion de la qualité, de l'environnement et de la sécurité conformes aux normes ISO 9001, ISO 14001 et BS OHSAS. Une excellence en matière de gestion qui s'est renouvelée en 2020 pour la conformité au nouveau standard de référence internationale pour la santé et la sécurité sur le lieu de travail, UNI ISO 45001:2018, et qui se maintient à des niveaux élevés de performance à travers des surveillances périodiques concernant tous les systèmes, dans l'optique d'une amélioration continue.



CERTIFICAZIONE AMBIENTALE ISO 14001:2015 - EMAS

Ceramica Fioranese non è un'azienda che colora di verde i propri prodotti per una questione di immagine. A testimonianza di ciò è il fatto che sin dal 1999 profonda è stata l'attenzione alle tematiche ambientali e di risparmio energetico. Già da allora il nostro è un processo produttivo sostenibile poiché a "ciclo chiuso", cioè ricicla la totalità di materie prime ed acqua nel ciclo produttivo, e recupera l'energia per diminuire i consumi e le emissioni di CO2. Oggi con orgoglio possiamo dire che tutti i nostri stabilimenti - nessuno escluso - sono certificati ISO 14001:2015 ed EMAS, acronimo di Eco-Management and Audit Scheme, la più selettiva certificazione ambientale di processo a livello europeo. EMAS è uno strumento volontario creato dalla CEE con lo scopo prioritario di contribuire alla realizzazione di uno sviluppo economico sostenibile, ponendo in rilievo il ruolo e le responsabilità delle imprese. Tutto questo giunge dunque a coronamento di un percorso maturato in anni di lavoro, nella consapevolezza che non si tratta di un traguardo, ma di un passo verso uno sviluppo sempre più sostenibile.

ENVIRONMENTAL CERTIFICATION

ISO 14001:2015 - EMAS

Ceramica Fioranese is not colouring its products green just for the added appeal this may bring its image. It was actually already focusing on issues relating to the environment and energy saving in 1999. Our production process was already sustainable then because it is a "closed loop", meaning all of the raw materials and water used in the production cycle are recycled and waste heat is recovered, reducing consumption and CO2 emissions. Today, we can proudly say that all our production premises – with no exceptions – are ISO 14001:2015 and EMAS certified, initials that stand for Eco-Management and Audit Scheme, the most selective process environmental certification in Europe. EMAS is an elective tool created by the EEC whose main purpose is to help create sustainable development of the economy by putting the focus on the role and responsibilities of business. This all comes as the ultimate accolade for decisions taken in many years of business, even though we are well aware that we have not crossed the finishing line yet, but have taken another step towards increasingly sustainable development.



UMWELTZERTIFIZIERUNG

ISO 14001:2015 - EMAS

Ceramica Fioranese ist keine Firma, die ihre Produkte aus Imagegründen als umweltfreundlich darstellt. Ein Beweis dafür ist, dass bereits seit 1999 die höchste Aufmerksamkeit auf Umweltthemen und Energieeinsparung gelegt wird. Damals wie heute waren unsere Produktionsverfahren wie aufgrund des geschlossenen Kreislaufs nachhaltig, d.h. alle Rohstoffe und Wasser wurden recycelt und wieder in den Produktionskreislauf eingeführt, die Energie wird zurückgewonnen, um den Energieverbrauch und die CO2-Emissionen zu reduzieren. Heute können wir mit Stolz sagen, dass alle unsere Betriebsstätten - ohne Ausnahme - nach ISO 14001:2015 und EMAS zertifiziert sind. EMAS steht für Eco-Management and Audit Scheme, die kritischste Umweltzertifizierung auf europäischer Ebene. EMAS ist ein freiwilliges Instrument, das von der EWG mit dem vorrangigen Ziel geschaffen wurde, einen Beitrag zur Verwirklichung einer nachhaltigen wirtschaftlichen Entwicklung zu leisten, wobei die Rolle und Verantwortung der Unternehmen betont wird. Der gesamte Prozess erreicht nun in jahrelanger Arbeit einen Höhepunkt, wohl wissend, dass dieser nicht etwa das Ziel darstellt, sondern nur einen Schritt in Richtung einer nachhaltigeren Entwicklung.

CERTIFICATION ENVIRONNEMENTALE

ISO 14001:2015 - EMAS

Ceramica Fioranese n'est pas le genre d'entreprise à hisser le pavillon vert sur ses produits juste pour soigner son image de marque. Son implication à l'égard des thèmes de l'environnement et des économies d'énergies en est la preuve puisque depuis 1999, la fabrication de ses produits est le fruit d'un procédé durable car accompli en "circuit fermé", dans le sens où la totalité des matières premières et de l'eau est réemployée dans le cycle de fabrication. Quant à l'énergie, elle est récupérée dans le but de diminuer la consommation et les émissions de CO2. Nous sommes orgueilleux aujourd'hui de pouvoir dire que toutes nos usines - sans exception - sont certifiées ISO 14001:2015 et EMAS, acronyme d'Eco-Management and Audit Scheme (système communautaire de management environnemental et d'audit), le système de certification environnementale le plus sélectif d'Europe. EMAS est un instrument volontaire créé par la CEE dans le but prioritaire de contribuer à la réalisation d'un développement économique durable, mettant en relief le rôle et les responsabilités des entreprises. L'attribution de cette certification est par conséquent le couronnement d'un parcours entrepris sur plusieurs années de travail, gardant toujours à l'esprit qu'il ne s'agit pas là d'une ligne d'arrivée, mais d'un pas fait en direction d'un développement de plus en plus durable.

Certificazioni di processo

PROCESS CERTIFICATIONS - PROZESSZERTIFIZIERUNGEN - CERTIFICATIONS DE PROCESSUS



CERTIFICAZIONE FIORANESE

A NUOVO STANDARD INTERNAZIONALE ISO.

Dal 2015 COEM S.p.A. implementa, mantiene e certifica un Sistema di Gestione conforme al principale riferimento nel mondo in termini di Salute e Sicurezza sul Lavoro, dapprima certificandolo secondo lo standard britannico e, ad ora (ottobre 2020), secondo il più alto riferimento normativo internazionale disponibile e recepito sul territorio nazionale, ovvero UNI ISO 45001:2018 (prima norma internazionale che definisce gli standard minimi di buona pratica per la protezione dei lavoratori in tutto il mondo).

La norma, sviluppata con il contributo di esperti di oltre 70 paesi del mondo, fornisce un quadro internazionale che tiene conto dell'interazione tra l'azienda e il suo business.

Proprio per il suo carattere di non-obbligatorietà, il modello di organizzazione aziendale definito conformemente allo standard ISO, è caratterizzato dalla volontà di assumersi l'impegno di soddisfare requisiti sempre più stringenti rispetto agli obblighi di legge.

In particolare, il Sistema di Gestione include non solo la struttura organizzativa, le attività di pianificazione – gestione - controllo secondo lo schema PDCA⁽¹⁾, le responsabilità, le prassi, le procedure, i processi e le risorse, bensì la determinazione ad un più alto livello dei rischi e soprattutto delle opportunità che ne derivano. Ciò è reso possibile da un'accurata analisi del contesto in cui COEM S.p.A. opera e dalla valutazione periodica di tutti i fattori (interni ed esterni) nonché delle loro esigenze in termini di Salute e Sicurezza sul Lavoro.

Infine, l'applicazione di tale norma, mediante l'approccio sistemico alla Gestione della Salute e Sicurezza sul Lavoro, permette lo sviluppo e la concretizzazione di una Politica fondata sulla Responsabilità della Leadership e su Coinvolgimento-Consapevolezza-Competenza dei Lavoratori quali ingredienti fondamentali all'accrescimento culturale di tutte le risorse dell'organizzazione, incremento delle performance aziendali e del miglioramento continuo.

(1) acronimo dall'inglese Plan-Do-Check-Act, in italiano "Pianificare - Fare - Verificare - Agire", è un metodo di gestione iterativo in quattro fasi utilizzato per il controllo e il miglioramento continuo dei processi e dei prodotti.

FIORANESE CERTIFICATION OF COMPLIANCE WITH THE NEW INTERNATIONAL ISO STANDARD

Since 2015, COEM S.p.A. has been implementing, maintaining and certifying a Management System compliant with the main international benchmark in terms of Occupational Health and Safety, obtaining certification of compliance first with the British standard, and now (October 2020) with the highest-level international standard available, UNI ISO 45001:2018 (the first international regulation that sets out the minimum standards of good practice for the protection of workers worldwide). The standard, developed with the contribution of experts from over 70 countries worldwide, provides an international framework that takes account of the interaction between the company and its business.

Precisely because it is not mandatory, business organisation models defined as ISO compliant voluntarily undertake to satisfy increasing strict requisites compared to the obligations established by law.

Specifically, the Management System includes not only the organisational structure, the planning/management/control activities according to the PDCA⁽¹⁾ approach,

responsibilities, practices, procedures, processes and resources, but also the determination, at a higher level, of the risks and above all the responsibilities deriving from them. This is possible thanks to a careful analysis of the context in which COEM S.p.A. operates and a regular assessment of all the internal and external factors and their requirements in terms of Occupational Health and Safety.

Finally, the application of the standard, through a systemic approach to Occupational Health and Safety Management, allows for the development and implementation of a Policy founded on the Responsibility of the Leadership and the Involvement-Awareness-Competence of the workers as the fundamental ingredients for the cultural growth of all the organisation's resources and to boost company performance and ongoing improvement.

(1) Plan-Do-Check-Act: an iterative four-phase management model for the continuous verification and improvement of processes and products.

ZERTIFIZIERUNG VON FIORANESE

NACH DEM NEUEN INTERNATIONALEN ISO-STANDARD

Seit 2015 implementiert, erhält und zertifiziert COEM S.p.A. ein Managementsystem im Einklang mit den wichtigsten Bezugsnormen in der Welt in Sachen Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz, das zuerst nach dem britischen Standard und ab sofort (Oktober 2020) nach dem höchsten verfügbaren internationalen und auf nationaler Ebene umgesetzten Normsystem, das heißt UNI ISO 45001:2018 (die erste internationale Norm, die Mindeststandards der guten Praxis zum Schutz der Arbeitnehmer in der ganzen Welt festlegt) zertifiziert wurde.

Die mit dem Beitrag von Fachleuten aus mehr als 70 Ländern in der ganzen Welt ausgearbeitete Norm liefert einen internationalen Rahmen unter Berücksichtigung der Interaktion zwischen dem Unternehmen und seiner Geschäftstätigkeit. Aufgrund seines Merkmals der Freiwilligkeit zeichnet sich das entsprechend dem ISO-Standard festgelegte Betriebsorganisationsmodell durch den Willen aus, die Verantwortung dafür zu übernehmen, immer strengere Voraussetzungen im Vergleich zu den gesetzlichen Verpflichtungen zu erfüllen.

Insbesondere umfasst das Managementsystem nicht nur die Organisationsstruktur, die Planungs-, Verwaltungs- und Kontrolltätigkeiten nach dem Schema PDCA⁽¹⁾, die Verantwortungen, Verfahren, Prozeduren, Prozesse und Ressourcen, sondern auch die Entschlossenheit zu einem höheren Risikoniveau und vor allem einem höheren Niveau an Gelegenheiten, die sich dadurch ergeben. Dies ist dank einer sorgfältigen Analyse des Umfelds, in dem COEM S.p.A. tätig ist, und der periodischen Überprüfung aller (internen und externen) Faktoren sowie ihrer Bedürfnisse in Sachen Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz möglich.

Schließlich ermöglicht die Anwendung dieser Norm anhand eines systematischen Ansatzes an das Management der Gesundheit und Sicherheit am Arbeitsplatz die Entwicklung und konkrete Umsetzung einer Politik, die auf der Verantwortung der Führung und der Einbeziehung/dem Bewusstsein/der Kompetenz der Arbeitnehmer als grundlegendem Bestandteil für das kulturelle Wachstum aller Ressourcen der Organisation und eine Steigerung der Unternehmensleistungen und der ständigen Verbesserung beruht.

(1) Abkürzung für das englische Plan-Do-Check-Act, auf Deutsch „Planen – Tun – Überprüfen – Umsetzen“, es handelt sich um eine iterative vierphasige Managementmethode, die für die Kontrolle und ständige Verbesserung der Prozesse und Produkte verwendet wird.

CERTIFICATION FIORANESE

AU NOUVEAU STANDARD INTERNATIONAL ISO

Depuis 2015, COEM S.p.A. met en œuvre, maintient et certifie un système de gestion conforme à la principale référence dans le monde en termes de santé et de sécurité sur le lieu de travail, en le certifiant tout d'abord selon le standard britannique et, à présent (octobre 2020), selon la plus grande référence normative internationale disponible et transposée sur le territoire national, à savoir UNI ISO 45001:2018 (première norme internationale qui définit les standards minimum de bonne pratique pour la protection des travailleurs dans le monde entier).

La norme, développée avec la contribution d'experts en provenance de plus de 70 pays du monde entier, fournit un cadre international qui tient compte de l'interaction entre l'entreprise et son business.

En raison justement de son caractère non-obligatoire, le modèle d'organisation de l'entreprise défini conformément au standard ISO, est caractérisé par sa volonté de s'engager à satisfaire des conditions de plus en plus strictes par rapport aux obligations juridiques.

Notamment, le système de gestion inclut non seulement la structure organisationnelle, les activités de planification, de gestion et de contrôle selon le schéma PDCA⁽¹⁾, les responsabilités, les pratiques, les procédures, les processus et les ressources, mais aussi la détermination à un plus haut niveau des risques et surtout des opportunités qui en dérivent. Cela est rendu possible par une analyse soignée du contexte dans lequel COEM S.p.A. opère et par l'évaluation périodique de tous les facteurs (internes et externes) et de leurs exigences en termes de santé et de sécurité sur le lieu de travail.

Enfin, l'application de ladite norme, à travers l'approche systémique de la gestion de la santé et de la sécurité sur le lieu de travail, permet le développement et la concrétisation d'une politique fondée sur la responsabilité de la Direction et sur l'implication, la conscience et la compétence des travailleurs comme ingrédients fondamentaux pour l'accroissement culturel de toutes les ressources de l'organisation et l'augmentation des performances de l'entreprise et de l'amélioration continue.

(1) Acronyme de l'anglais Plan-Do-Check-Act, en français "Planifier - Développer - Contrôler - Ajuster" : méthode de gestion interactive en quatre phases utilisée pour le contrôle et l'amélioration continue des processus et des produits.

Classificazione resistenza allo scivolamento

SLIP RESISTANCE CLASSIFICATION - EINSTUFUNG DER RUTSCHHEMMUNG - CLASSIFICATION RÉSISTANCE AU GLISSEMENT

R9 DIN 51130 ($6^\circ \leq \alpha \leq 10^\circ$) DIN EN 16165:2021 Annex B*	
Serie Series - Serie Série	Finitura Finish - Oberflächen Ausführung Finition
BLEND	Naturale - Matte
BORGOGNA	
CEMENTINE 20	
CEMENTINE B&W	
CEMENTINE BOHO	
CEMENTINE EVO	
CEMENTINE RETRÒ	
FIO.CLOROFILLA	
KINTSUGI	
MARMOREA	
MARMOREA 2	
MARMOREA INTENSA	
MARMOREA INTENSA 20	Naturale - Matte
MASHUP NEW BLEND	
PIETRAVIVA	
PIETRAVIVA	Silk
PRESTIGE	Matt - Matte
RIGGIOLE	Naturale - Matte
SCHEGGE	
SOUND OF MARBLES	Matt - Matte

R10 DIN 51130 ($10^\circ < \alpha \leq 19^\circ$) DIN EN 16165:2021 Annex B*	
Serie Series - Serie Série	Finitura Finish - Oberflächen Ausführung Finition
CEMENTINE COCCI	Naturale - Matte
CONCRETE	
DOT	
ESSENTIAL	
FIO.LIQUIDA 20x20	
FRAKÉ	
FIO.GHIAIA	
GRANUM	
HERITAGE	
I COCCI	
I COCCI SICILIANI	
I VARIEGATI	
ITALIAN LANDSCAPE	
LEGNOVIVO	
MANOIR	
MASHUP DOLOMIA	
SFRIDO	

R10 DIN 51130 ($10^\circ < \alpha \leq 19^\circ$) DIN EN 16165:2021 Annex B*		A+B DIN 51097 ($18^\circ \leq \alpha < 24^\circ$) DIN EN 16165:2021 Annex A*	
Serie Series - Serie Série	Finitura Finish - Oberflächen Ausführung Finition		
FRAMMENTA	Naturale - Matte		
MONTPELLIER			

R11 DIN 51130 ($19^\circ < \alpha \leq 27^\circ$) DIN EN 16165:2021 Annex B*		A+B DIN 51097 ($18^\circ \leq \alpha < 24^\circ$) DIN EN 16165:2021 Annex A*	
Serie Series - Serie Série	Finitura Finish - Oberflächen Ausführung Finition		
ESSENTIAL	Esterno R11 - Outdoor R11		
BORGOGNA 2CM	Esterno - Outdoor		
FRAMMENTA FRAMMENTA 2CM			
GRANUM GRANUM 2CM			
I COCCI 2CM			
I COCCI SICILIANI I COCCI SICILIANI 2CM			
MASHUP DOLOMIA MASHUP DOLOMIA 2CM			
MONTPELLIER MONTPELLIER 2CM			
PIETRAVIVA PIETRAVIVA 2CM			

R11 DIN 51130 ($19^\circ < \alpha \leq 27^\circ$) DIN EN 16165:2021 Annex B*		A+B+C DIN 51097 ($\alpha \geq 24^\circ$) DIN EN 16165:2021 Annex A*	
Serie Series - Serie Série	Finitura Finish - Oberflächen Ausführung Finition		
BORGOGNA	Esterno - Outdoor		
CEMENTINE OPENAIR			
CONCRETE			
HERITAGE			
MANOIR			

I valori di resistenza allo scivolamento, coefficiente di attrito statico o dinamico, riportati sul catalogo sono da ritenersi puramente indicativi e non vincolanti. Ogni eventuale specifica necessità dovrà essere da noi confermata al momento dell'ordine e comunque sempre prima della posa.

The slip resistance values, static or dynamic coefficient of friction indicated in the catalogue are purely indicative and are not binding. Any specific needs must be confirmed by us at the time of order and in any case before laying.

Die Rutschhemmungswerte sowie der statische und dynamische Reibungskoeffizient, die im Katalog genannt sind, sind reine Richtwerte und nicht bindend. Für alle diesbezüglichen Anforderungen muss bei der Bestellung und in jedem Fall vor dem Verlegen um Bestätigung angefragt werden.

Les valeurs de résistance au glissement, coefficient de frottement statique ou dynamique indiquées dans le catalogue doivent être considérées comme étant purement indicatives et non contraignantes. Nous devons confirmer chaque éventuelle nécessité spécifique au moment de la commande et, dans tous les cas, toujours avant la pose.

Le serie evidenziate in rosso sono state testate con il nuovo metodo DIN EN 16165:2021. The series highlighted in red have been tested using the new DIN EN 16165:2021 method. Die rot hervorgehobenen Serien wurden mit der neuen Methode nach DIN EN 16165:2021 getestet. - Les séries mises en évidence en rouge ont été testées avec le nouvelle méthode DIN EN 16165:2021.

Tipologie produttive

PRODUCT TYPES - HERSTELLUNGSTYOLOGIE - TIPOLOGIES DE PRODUCTION

Liq. CLOROFILLA SLABS - LIQUIDA SLABS - GHIAIA SLABS

LASTRE DECORATE MEDIANTE LA NUOVA TECNOLOGIA DI STAMPA DIGITALE A FREDDO.

Le lastre sono decorate con una nuova tecnologia digitale a freddo, e sono destinate esclusivamente al rivestimento di pareti interne.

Piccole imperfezioni sono da considerarsi caratteristica del prodotto.

Questa tecnologia permette di raggiungere alti livelli di definizione e profondità dei colori, rendendo la resistenza superficiale all'abrasione, ai graffi, agli agenti chimici e alle macchie meno performante rispetto al gres porcellanato tradizionale.

Per questo motivo è necessario attenersi alle istruzioni riportate:

- **Nella movimentazione evitare il contatto con materiali abrasivi e lo strofinamento con altre lastre o con il piano di lavoro. Non appoggiare sulla superficte utensili o materiali che potrebbero danneggiare il prodotto.**

- **È necessario garantire una protezione superficiale della lastra durante tutte le fasi di posa e stuccatura. Per fare ciò è possibile applicare scotch di carta.**
- **Non utilizzare in fase di posa sistemi meccanici livellanti poiché la rimozione di essi potrebbe danneggiare la superficie.**

- **Consigliamo l'uso di soli sigillanti cementizi e spatole in materiale plastico, avendo cura di pulire i residui prima dell'indurimento dello stucco con acqua e spugna non abrasiva, evitando di danneggiare la superficie della lastra.**

- **Non utilizzare stucchi a grana grossa che potrebbero graffiare e danneggiare la superficie. Si consiglia di eseguire sempre un test preventivo su una porzione di materiale non posato.**

- **Tagli, fori e scassi devono essere eseguiti incidendo il retro della lastra. Verificare che il piano di appoggio sia perfettamente pulito e privo di ogni asperità che possa danneggiare il materiale.**

- **A seguito di tagli/fori/scassi smussare i bordi tagliati con una spugna abrasiva (in caso di taglio con movimenti verticali dall'alto verso il basso), per consentire alla pellicola protettiva che protegge la grafica del prodotto di aderire nuovamente al supporto nella zona tagliata, evitando ad umidità e agenti esterni di insediarsi tra lo strato protettivo e la grafica.**

- **Utilizzare detergenti neutri e/o acqua, pulendo con straccio in microfibra o spugna morbida. Non utilizzare solventi (alcol o simili), detergenti sgrassanti o alcalini e detergenti acidi. Non usare paste e spugne e spazzole abrasive. Eseguire sempre una prova preventiva del detergente su un'area nascosta per evitare problemi sulla superficie.**

SLABS DECORATED USING THE NEW COLD DIGITAL PRINTING TECHNOLOGY.

The slabs are decorated with a new cold digital printing technology, and are destined exclusively for indoor walls.

Small imperfections are to be considered a characteristic of the product.

This technology makes it possible to achieve high levels of definition and depth of colour. This makes surfaces less resistant to abrasion, scratches, chemical agents and stains than traditional porcelain stoneware.

For this reason, the instructions below must be followed:

- When handling, avoid contact with abrasive materials and rubbing with other slabs or work surfaces. Do not place on the surface utensils or materials that could damage the product.

- It is necessary to ensure the surface of the slab is protected during all the laying and grouting stages. Paper adhesive tape can be applied for this.

- During laying, do not use mechanical levelling systems, because removing them could damage the surface.

- We recommend using only cement sealants and spatulas in plastic material, taking care to remove any residue before the grout sets, using water and a non-abrasive brush, avoiding damage to the surface of the slab.

- Do not use coarse-grained grouts that could scratch and damage the surface. A test should always be carried out first on a portion of non-laid material.

- Cuts and holes and openings must be made by making an incision on the back of the slab. Check that the surface the slab is placed on is perfectly clean and with no rough parts that could damage the material.

- Following the cuts/holes/openings, smooth the cut edges with an abrasive sponge (for cuts, with a downward vertical movement), to allow the protective film over the product graphics to adhere to the support again in the area that has been cut, thus preventing humidity and external agents from getting in between the protective layer and the graphics.

- Use neutral and/or water-based detergents, cleaning with a microfibre cloth or soft sponge. Do not use solvents (alcohol or the like), degreasing or alkaline detergents and acid detergents. Do not use abrasive pastes, sponges or brushes. Always carry out a test beforehand on a hidden area to avoid problems on the surface.

MIT DER NEUEN KALT-DIGITALDRUCKTECHNIK DEKORIERTE PLATTEN.

Die Platten wurden mit einer neuen Kalt-Digitaldrucktechnik dekoriert und sind ausschließlich für die Verkleidung von Wänden in Innenräumen vorgesehen. Kleine Unregelmäßigkeiten sind als produktspezifisch anzusehen. Diese Technologie ermöglicht ein hohes Maß an Farbgenauigkeit und Farbtiefe, wodurch die Oberflächenbeständigkeit gegen Abrieb, Kratzer, chemische Mittel und Flecken geringer ist als bei herkömmlichem Feinsteinzeug.

Aus diesem Grund sind die gegebenen Anweisungen zu befolgen:

- Vermeiden Sie bei der Handhabung den Kontakt mit abrasiven Materialien und das Scheuern und Reiben an anderen Platten oder der Arbeitsfläche. Legen Sie keine Werkzeuge oder Materialien, die das Produkt beschädigen könnten, auf die Oberfläche.

- Die Oberfläche der Platte muss während der Verlegung und Verfugung ständig geschützt werden. Dazu können Sie Krepp-Klebeband verwenden.

- Verwenden Sie während Verlegung keine mechanischen Nivelliersysteme, da deren Entfernung die Oberfläche beschädigen kann.

- Wir empfehlen, nur zementhaltige Fugenmassen und Kunststoffspachtel zu verwenden, wobei darauf zu achten ist, dass die Rückstände vor dem Aushärten des Fugenmörtels mit Wasser und einem nicht abrasiven Schwamm gereinigt werden, um eine Beschädigung der Oberfläche der Platte zu vermeiden.

- Verwenden Sie keine grobkörnigen Fugenmassen, die Kratzer und Beschädigungen der Oberfläche verursachen könnten. Es ist ratsam, immer einen vorherigen Test an einem Teil des nicht verlegten Materials durchzuführen.

- Schnitte, Bohrungen und Fräsungen müssen in die Rückseite der Platte eingebracht werden. Überprüfen Sie, ob die Auflagefläche einwandfrei sauber und frei von Unebenheiten ist, die das Material beschädigen könnten.

- Nach dem Schneiden/Bohren/Fräsen runden Sie die Schnittkanten mit einem Schleifschwamm ab (beim Schneiden mit vertikalen Bewegungen von oben nach unten), damit die Schutzfolie, die die Grafiken schützt, im Schnittbereich wieder auf der Platte haftet und sich Feuchtigkeit und Fremdkörper nicht zwischen der Schutzfolie und der Grafik absetzen können.

- Verwenden Sie neutrale Reinigungsmittel und/oder Wasser und reinigen Sie diese mit einem Mikrofasertuch oder einem weichen Schwamm. Verwenden Sie keine Lösungsmittel (Alkohol oder dergleichen), entfettende oder alkalische Reinigungsmittel oder saure Reinigungsmittel. Verwenden Sie keine Pasten und Schwämme sowie Schleifbürsten. Führen Sie immer einen vorherigen Test mit dem jeweiligen Reinigungsmittel an einer verdeckten Stelle durch, um Probleme auf der Oberfläche zu vermeiden.

PLAQUES DÉCORÉES AVEC LA NOUVELLE TECHNOLOGIE

D'IMPRESSION NUMÉRIQUE À FROID.

Les plaques sont décorées avec une nouvelle technologie numérique à froid et sont destinées au revêtement de murs internes.

Les petites imperfections doivent être considérées comme une caractéristique du produit. Cette technologie permet d'atteindre de hauts niveaux de définition et de profondeur des couleurs, en rendant ainsi la résistance superficielle à l'abrasion, aux rayures, aux agents chimiques et aux taches moins performante par rapport au grès cérame traditionnel.

Pour cette raison, il est nécessaire de suivre les instructions indiquées ci-après:

- En phase de transport, éviter le contact avec des matériaux abrasifs et le frottement avec d'autres plaques ou avec le plan de travail. Ne pas poser sur la surface des outils ou des matériaux qui pourraient endommager le produit.

- Il est nécessaire de garantir une protection superficielle de la plaque durant toutes les phases de pose et de jointoiment. Pour ce faire, il est possible d'appliquer du scotch en papier.

- En phase de pose, ne pas utiliser des systèmes mécaniques de mise à niveau car le retrait de ces derniers pourrait endommager la surface.

- Nous conseillons l'utilisation exclusive de colles cimentaires et de brosses en plastique, en prenant soin de nettoyer avec de l'eau et une éponge non abrasive les résidus avant le durcissement du mortier et en évitant d'endommager la surface de la plaque.

- Ne pas utiliser de mortiers à gros grain qui pourraient rayer et endommager la surface. Nous conseillons de toujours effectuer un essai préalable sur une portion de matériau pas encore posé.

- Les coupes, les trous et les logements doivent être réalisés en incisant le dos de la plaque. Vérifier que le plan d'appui est parfaitement propre et dépourvu d'aspérités pouvant endommager le matériau.

- Suite à des coupes/trous/logements, émousser les bords coupés avec une éponge abrasive (en cas de coupe avec des mouvements verticaux de haut en bas), pour permettre à la pellicule qui protège le graphisme du produit d'adhérer de nouveau au support dans la zone coupée, évitant ainsi à l'humidité et aux agents externes de se loger entre la couche protectrice et le graphisme.

- Utiliser des détergents neutres et/ou de l'eau en nettoyant avec un chiffon en microfibre ou avec une éponge douce. Ne pas utiliser de solvants (alcool ou autres), de détergents dégraissants ou alcalins et de détergents acides. Ne pas utiliser de pâtes, d'éponges et de brosses abrasives. Toujours effectuer un essai préalable du détergent sur une zone cachée afin d'éviter les problèmes sur la surface.

Tipologie produttive

PRODUCT TYPES - HERSTELLUNGSTYOLOGIE - TIPOLOGIES DE PRODUCTION

GRES ++

Il meglio della tecnica e dell'estetica si fondono insieme per realizzare gres++: solo materie prime selezionatissime e processi produttivi altamente tecnologici, riconosciuti come eccellenti dall'ente esterno Certiquality. Impasti colorati a tutta massa, ottenuti dalle migliori materie prime, permettono di realizzare un materiale in perfetta attinenza con la superficie, in grado di far risaltare la resa estetica, ottenendo una migliore e più intensa colorazione. Un innovativo sistema applicativo, permette di ottenere un prodotto dal design eccellente ad altissima definizione, in grado di resistere all'usura, agli agenti chimici e facilmente pulibile, idoneo quindi anche agli ambienti più sollecitati. Forni e impianti ad alta efficienza, in grado di ottenere un materiale altamente sinterizzato, a bassissimo assorbimento e ignifugo: tutto questo rispettando l'ambiente e ottimizzando i consumi energetici. Le elevatissime performance meccaniche di gres++, sono il risultato di un sistema di formatura e compattazione ottenuto con altissimi carichi di pressatura a secco: un gres a tutto spessore che incarna quanto di più resistente la tecnologia ceramica abbia espresso fino ad oggi.

Top technical and style qualities combine to create gres++: only carefully selected materials and high-tech manufacturing processes, whose excellence has been certified by the external body Certiquality. Full-body-coloured tile bodies, obtained from the finest raw materials to create a material able to perfectly match the surface, enhancing the appearance and offering a more intense, appealing colour. An innovative application system makes it possible to obtain an extra-high-definition product with an outstanding design, able to stand up to wear and tear and chemical agents and easy to clean, making it suitable even for high-traffic areas. High-efficiency kilns and systems, able to obtain highly sintered, extra-low-absorption, fire-resistant material that is also environmentally sustainable and energy efficient. The excellent mechanical performance of gres++ is the result of a shaping and compacting system obtained with extra-high dry pressing loads: a stoneware with an even thickness that is the most resistant solution ceramic technology has come up with so far.

Das Beste in Sachen Technik und Ästhetik verschmelzen miteinander und bringen gemeinsam gres++ hervor: Nur sorgfältig ausgewählte Materialien und Produktionsprozesse, die vom externen Prüfinstitut Certiquality als hervorragend anerkannt wurden. Durchgefärbte Massen, die mit den besten Rohstoffen erzielt werden, um ein perfekt auf die Oberfläche abgestimmtes Material hervorzubringen, welches in der Lage ist, die ästhetische Wirkung zur Geltung zu bringen und eine bessere, intensivere Färbung zu erzielen. Ein innovatives Anwendungssystem ermöglicht außerdem die Fertigung eines Produkts mit ausgezeichnetem Design und hoher Auflösung, das verschleiß- und chemikalienbeständig sowie reinigungsfreundlich ist und sich somit auch für stark beanspruchte Umgebungen eignet. Hocheffizienzöfen und -anlagen, die in der Lage sind, ein hoch gesintertes, feuerfestes Material mit extrem niedriger Wasseraufnahme hervorzubringen, das auf umweltfreundliche Weise unter Optimierung des Energieverbrauchs erzeugt wird. Die hohen mechanischen Leistungen von gres++ sind das Ergebnis eines Formungs- und Verdichtungssystems, das mit extrem hohen Trockenpressungslasten erzielt wird: Ein Feinsteinzeug, das die bis zum heutigen Tag widerstandsfähigste Ausdrucksform der Keramiktechnologie darstellt.

Le meilleur de la technique et de l'esthétique s'allient pour réaliser gres++: des matières premières sélectionnées avec un très grand soin uniquement et des processus de production très technologiques, reconnus comme excellents d'après l'organisme externe Certiquality. Des pâtes colorées pleine masse, obtenues à partir des meilleures matières premières, permettent de réaliser un matériau en parfaite harmonie avec la surface, en mesure d'exalter le résultat esthétique, et en obtenant une coloration plus belle et plus intense. Un système d'application novateur permet d'obtenir un produit au design excellent à très haute définition, en mesure de résister à l'usure, aux agents chimiques et facilement nettooyable, adapté aussi aux environnements les plus sollicités. Des fours et des installations à haute efficacité, en mesure d'obtenir un matériau hautement fritté, à absorption très basse et ignifuge: tout cela en respectant l'environnement et en optimisant les consommations énergétiques. Les très hautes performances mécaniques de gres++ sont le résultat d'un système de moulage et de compactage obtenu à partir de très hautes charges de pressage à sec: un grès pleine épaisseur qui incarne la plus grande résistance jamais exprimée par la technologie céramique jusqu'à aujourd'hui.

GRES PORCELLANATO +

È un gres porcellanato realizzato con materie prime purissime, accuratamente selezionate con elevate performance estetiche e tecniche. L'impasto è colorato in massa, per una perfetta attinenza con la superficie. L'innovativo sistema applicativo è in grado di generare un particolare effetto tridimensionale, permettendo alla luce di penetrare nella profondità della venatura, facendo risaltare ancora di più la bellezza del prodotto.

A porcelain stoneware created with extra-pure raw materials, carefully selected to guarantee excellent technical and aesthetic performance. Full-body-coloured to perfectly match the surface. The innovative application system is able to create a particular three-dimensional effect, allowing the light to penetrate deep into the veins, further enhancing the beauty of the product.

Es handelt sich um ein mit reinsten, sorgfältig ausgewählten Materialien gefertigtes Feinsteinzeug mit hohen ästhetischen und technischen Leistungen. Die Masse ist durchgefärbt, damit sie perfekt auf die Oberfläche abgestimmt wird. Das innovative System ist in der Lage, einen besonderen dreidimensionalen Effekt zu schaffen, dank dessen das Licht in die Tiefe der Äderung eindringen kann und so die Schönheit des Produkts noch besser zur Geltung bringt.

Il s'agit d'un grès cérame réalisé à partir de matières premières très pures, sélectionnées avec minutie, aux performances esthétiques et techniques élevées. La pâte est colorée pleine masse pour être en parfaite harmonie avec la surface. Le système d'application novateur est en mesure de créer un effet tridimensionnel particulier, en permettant à la lumière de pénétrer dans la profondeur de la veinure, faisant alors ressortir davantage la beauté du produit.

GRES PORCELLANATO BODY-COLOR

Si tratta di una tecnologia che colora l'impasto del supporto in gres porcellanato, adattandolo al colore che si esprime in superficie: Fioranese può avvalersi di questa tecnologia, che contraddistingue i prodotti di fascia alta. Questa tecnologia richiede naturalmente un importante investimento nell'impiantistica ed una maggiore ricchezza nei componenti della materia prima, conferendo al prodotto un valore aggiunto sia dal punto di vista estetico che qualitativo.

This is a technology that colours the porcelain stoneware body, adapting it to the colour of the surface: Fioranese uses this technology to the specific advantage of its top range products. Of course this technology requires large investments in plant engineering and highly selected raw materials, adding value to the product in terms of both appearance and quality.

Hierbei handelt es sich um eine Technologie, bei der die Scherbenmasse aus Feinsteinzeug in der Farbe der Oberfläche eingefärbt wird: Fioranese verwendet diese Technologie, die die Produkte höherer Qualitätsstufen kennzeichnet. Es ist offensichtlich, dass diese Technologie umfangreiche Investitionen in die Produktionsanlagen und wertvollere Rohstoffe erforderlich macht, denn sie verleiht dem Produkt einen sowohl ästhetisch als auch qualitativ höheren Wert.

Cette technologie permet de colorer la pâte du support en grès cérame et de l'adapter à la couleur exprimée en surface: Fioranese bénéficie de cette technologie qui distingue les produits haut de gamme. Cette technologie requiert évidemment un investissement conséquent dans l'étude et la réalisation d'équipements industriels et des matières premières plus riches, conférant ainsi au produit davantage de valeur sur le plan esthétique et qualitatif.



Ceramica Fioranese, particolarmente sensibile alle tematiche ecologiche ha raggiunto un'importante innovazione nell'ambito della tutela ambientale: nel 2000 nasce il marchio Ecogres® che identifica una serie di tipologie prodotto ottenute anche con il recupero delle acque e dei materiali di scarto del ciclo produttivo. I prodotti Ecogres®, grazie alle elevate performance ambientali, possono essere utilizzati in tutti i progetti di architettura sostenibile, in conformità con gli standard Leed. Ecogres® è un porcellanato che mantiene altissime qualità fisico-meccaniche rispettando l'ambiente in cui viviamo: un'ulteriore dimostrazione dell'impegno aziendale, giorno dopo giorno, verso un traguardo di qualità e competitività totale.

Ceramica Fioranese pays especially close attention to ecological issues, and has achieved an important innovation with regard to safeguarding the environment: the Ecogres® label, established in 2000, which identifies a series of product types obtained partly by recycling water and waste material from the manufacturing process. Thanks to their excellent environmental performance, Ecogres® products can be used in all kinds of sustainable architecture projects, in compliance with Leed standards. Ecogres® is a porcelain stoneware that maintains excellent physical and mechanical characteristics, while respecting the environment we live in, offering a further demonstration of the company's daily commitment to achieving total quality and an impressive competitive edge.

Ceramica Fioranese ist Umweltbelangen gegenüber stets sehr aufmerksam und hat in den letzten Jahren eine wichtige Innovation im Bereich des Umweltschutzes erreicht. Im Jahr 2000 wurde die Marke Ecogres® ins Leben gerufen. Sie kennzeichnet eine Reihe von Produkttypen, bei deren Herstellung die Rückgewinnung von Wasser und Abfallstoffen aus dem Produktionskreislauf erfolgt. Ecogres® Produkte können aufgrund ihrer hohen Umweltverträglichkeit in allen nachhaltigen Architekturprojekten nach Leed-Standards eingesetzt werden. Ecogres® ist ein Feinsteinzeug mit ausgezeichneten physikalischen und mechanischen Eigenschaften, das unsere Umwelt respektiert: ein weiterer Beweis unseres Engagements, Tag für Tag ausgezeichnete Qualität und völlige Wettbewerbsfähigkeit zu erreichen.

Ceramica Fioranese, particulièrement sensible aux thématiques écologiques, a développé une innovation importante dans le cadre de la protection de l'environnement : la marque Ecogres® voit le jour en l'an 2000 et identifie une série de typologies de produit obtenues, entre autres, à partir de la récupération des eaux et des matériaux de rebut issus du cycle de production. Les produits Ecogres®, grâce aux performances environnementales, peuvent être utilisés dans tous les projets d'architecture durable, conformément aux standards Leed. Ecogres® est un grès cérame qui conserve des qualités physiques et mécaniques très élevées tout en respectant l'environnement dans lequel nous vivons : une énième démonstration de l'engagement de l'entreprise, jour après jour, vers un objectif de qualité et de compétitivité totale.

Caratteristiche tecniche

TECHNICAL FEATURES - TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN - CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES










EN 14411:2012 ALLEGATO G GRUPPO BIa GL

Tutti i materiali Fioranese appartenenti a questa categoria sono conformi ai requisiti di norma.

All Fioranese materials in this category comply with statutory requirements.

Alle Materialien von Fioranese, die zu dieser Kategorie gehören, erfüllen die gesetzlichen Voraussetzungen.

Tous les matériaux Fioranese qui appartiennent à cette catégorie sont conformes aux critères normatifs.

CARATTERISTICA TECNICA TECHNICAL FEATURE TECHNISCHE EIGENSCHAFT CARACTÉRISTIQUE TECHNIQUE	METODO DI PROVA TEST METHOD PRÜFUNGMETHODE METHODE D'ESSAI	REQUISITO NORMA REQUIRED STANDARDS NORMVORGABE VALEUR PRESCRITE SELON LA NORME
 Dimensioni e Aspetto Sizes and look of the tile Abmessungen und Aussehen der Fliese Dimensions et Aspect du carreau	ISO 10545-2	Lunghezza e larghezza / Length and width Länge und Breite / Longueur et largeur ±0,6% / ±2.0 mm Spessore / Thickness / Stärke / Epaisseur ±5% / ±0.5 mm Rettilinearità spigoli / Straightness of sides Kantengeradheit / Rectitude des arêtes ±0,5% / ±1.5 mm Ortogonalità / Rectangularity Rechtwinkligkeit / Angularité ±0,5% / ±2.0 mm Planarità / Surface flatness / Ebenheit / Planéité ±0,5% / ±2.0 mm Qualità della superficie: il 95% delle piastrelle esenti da difetti Surface quality: 95% of tiles with no defaults Qualitätsanforderungen für die Oberfläche: 95% der Fliesen ohne Schaden Qualité de la surface: 95% des carreaux sans défauts
 Assorbimento d'acqua Water absorption Wasseraufnahme Absorption d'eau	ISO 10545-3	≤ 0,5 % (Massimo valore singolo / Maximum single value Maximaler Einzelwert / Valeur individuelle maximale: 0,6 %)
 Resistenza alla flessione media Average bending strength Mittlere Biegefestigkeit Résistance à la flexion moyenne	ISO 10545-4	35 N/mm ² min. (Valore singolo / Single value Einzelwert / Valeur individuelle: 32 N/mm ² min.)
 Sforzo di rottura Breaking strength Bruchlast Force de rupture	ISO 10545-4	Spessore / Thickness / Stärke / Epaisseur ≥ 7,5 mm: 1300 N min. < 7,5 mm: 700 N min.
 Resistenza all'abrasione superficiale Resistance to surface abrasion Oberflächenabriebfestigkeit Résistance à l'abrasion de surface	ISO 10545-7	Riportare la classe di abrasione (PEI) e il numero di cicli superati State the PEI rate and covered cycles Abriebklasse PEI und Anzahl der erfolgreich durchgeführten Zyklen angeben Mentionner le classement PEI et le nombre de cycles dépassés
 Resistenza al Cavillo Crazing resistance Haarrißbeständigkeit Résistance au tressaillage	ISO 10545-11	Richiesta - Required Notwendig - Requisite
 Resistenza al gelo Frost resistance Frostbeständigkeit Résistance au gel	ISO 10545-12	Richiesta - Required Notwendig - Requisite
 Resistenza agli agenti chimici (Uso domestico e additivi per piscina) Chemical resistance (Domestic use and swimming pool chemicals) Beständigkeit gegen Chemikalien (Gebrauch im Wohnbereich und Chemikalien für Schwimmbad) Résistance à l'attaque chimique (Usage domestique et additifs pour piscine)	ISO 10545-13	GB min - Min. GB GB mind. - Min GB
 Resistenza alle macchie Stain resistance Flechtenunempfindlichkeit Résistance aux taches	ISO 10545-14	Classe 3 min. - Min. Class 3 Mind. Klasse 3 - Classe 3 min

NOTE - NOTES - ANMERKUNG - NOTES

Pezzi speciali: venduti in scatole complete. - Si consiglia sempre la posa con fuga. - I toni sono sempre indicativi.

Special trims: sold only in complete boxes. - A grout should be left when laying. - Shades are always guideline.

Sonderstücke: nur in kompletten kartons verkauft. - Es wird die Verlegung mit Fuge empfohlen. - Die Brandfarben sind immer Indikativ.

Pièces spéciales: vendues à la boîte complète. - Nous Vous conseillons une pose à joints. - Les tonalites sont toujours indicatives.

I valori di resistenza allo scivolamento, coefficiente di attrito statico o dinamico, riportati sul catalogo sono da ritenersi puramente indicativi e non vincolanti.

Ogni eventuale specifica necessità dovrà essere da noi confermata al momento dell'ordine e comunque sempre prima della posa.

The slip resistance values, static or dynamic coefficient of friction indicated in the catalogue are purely indicative and are not binding.

Any specific needs must be confirmed by us at the time of order and in any case before laying.

Die Rutschhemmungswerte sowie der statische und dynamische Reibungskoeffizient, die im Katalog genannt sind, sind reine Richtwerte und nicht bindend. Für alle diesbezüglichen Anforderungen muss bei der

Bestellung und in jedem Fall vor dem Verlegen um Bestätigung angefragt werden.

Les valeurs de résistance au glissement, coefficient de frottement statique ou dynamique indiquées dans le catalogue doivent être considérées comme étant purement indicatives et non contraignantes.

Nous devons confirmer chaque éventuelle nécessité spécifique au moment de la commande et, dans tous les cas, toujours avant la pose.

SERIE SERIES SERIE SÉRIE	RESISTENZA ALL'ABRASIONE SUPERFICIALE (PEI) ISO 10545-7	CARATTERISTICA ANTISDRUCCIOLO METODO DIN 51130 Metodo DIN EN 16165:2021 Annex B •	COEFFICIENTE DI ATTRITO METODO B.C.R.A. D.M. 14/06/89 N° 236 PAR. 8.2.2	COEFFICIENTE DI ATTRITO DINAMICO DCOF * AcuTest SM ANSI A137.1 ANSI A326.3 •

GRES PORCELLANATO +

CEMENTINE SHINY	-	-	-	-	-
FIO.BISCUIT	-	-	Da utilizzare esclusivamente a rivestimento - To be used only on walls Nur zur Verkleidung verwendbar - Exclusivement destinés à un revêtement mural		
FIO.BRICK	-	-	Da utilizzare esclusivamente a rivestimento - To be used only on walls Nur zur Verkleidung verwendbar - Exclusivement destinés à un revêtement mural		
FIO.GLOSSY BRICK	-	-	Da utilizzare esclusivamente a rivestimento - To be used only on walls Nur zur Verkleidung verwendbar - Exclusivement destinés à un revêtement mural		
FIO.RAINFOREST	-	-	-	-	-
GRANUM Levigato - Levigato Matt	-	-	-	-	-
KINTSUGI 20 Lucido	-	-	-	-	-
MARMOREA	Bianco Gioia effect Bianco Statuario effect Bianco Calacatta effect CLASSE 4 (6000 giri)	Grigio Imperiale effect Port Laurent effect CLASSE 4 (2100 giri)	Matt R9	Matt: DRY: > 0,40 WET: > 0,40	Matt WET: ≥ 0,42
MARMOREA2	Breccia White effect Crema Avorio effect Oxford Greige effect CLASSE 4 (6000 giri)	Jolie Grey effect Amani Grey effect CLASSE 4 (2100 giri)	Matt R9	Matt: DRY: > 0,40 WET: > 0,40	Matt WET: ≥ 0,42
MARMOREA INTENSA	CLASSE 4 (2100 giri)		Matt R9	Matt: DRY: > 0,40 WET: > 0,40	Matt WET: ≥ 0,42
PRESTIGE	Statuarietto effect CLASSE 4 (6000 giri)	Borghini effect Arabescato effect Portoro effect Carnico effect Black Antique effect CLASSE 4 (2100 giri)	Matt R9	Matt: DRY: > 0,40 WET: > 0,40	Matt WET: ≥ 0,42
RIGGIOLE	CLASSE 4 (2100 giri)		R9	DRY: > 0,40 WET: > 0,40	WET: ≥ 0,42
SOUND OF MARBLES	CLASSE 4 (2100 giri)		Matt R9	Matt: DRY: > 0,40 WET: > 0,40	Matt WET: ≥ 0,42
UNICA	-	-	-	-	-

• **Le serie evidenziate in rosso sono state testate con i nuovi metodi DIN EN 16165:2021 e ANSI A326.3.** - The series highlighted in red have been tested using the new DIN EN 16165:2021 and ANSI A326.3 methods. - Les séries mises en évidence en rouge ont été testées avec les nouvelles méthodes DIN EN 16165:2021 et ANSI A326.3. - Die rot hervorgehobenen Serien wurden mit den neuen Methoden nach DIN EN 16165:2021 und ANSI A326.3 getestet.

* **DCOF Test su superficie Lucidata disponibile su richiesta.** - DCOF Test on Half Polished surface available on request.
DCOF-Test auf halbpolierter Oberfläche auf Anfrage. - DCOF Test sur surface Semi-Polie disponible sur demande.

VALIDO SOLO PER I PRODOTTI 1° SCELTA - VALID ONLY FOR ITEMS IN 1ST. CHOICE. - NUR FÜR PRODUKTEN IN 1. SORTE GÜLTIG. - VALABLE SEULEMENT POUR LES PRODUITS EN 1ER CHOIX.

La conformità ad altre norme qui non espressamente citate può essere fornita su richiesta. - On request we can certify conformity with standards that are not mentioned hereby. - Die Erfüllung der Anforderungen anderer Normen, die hier nicht erwähnt worden sind, können wir Ihnen auf Anfrage zur Verfügung stellen. - La conformité aux autres normes, non citées, ci-dessus peut être fournie sur demande.

Valori medi riferiti alla nostra produzione, secondo test effettuati su superficie naturale se non esplicitamente indicati. - Average values refer to tests which have been made on the unpolished surface if not otherwise specifically indicated. - Die Mittelwerte beziehen sich auf Prüfungen, die für das Ausführen unpoliert, wenn nicht anders deutlich angegeben, durchgeführt worden sind. - Valeurs moyens référant à notre production, tests effectués sur base de surface naturele si non autrement spécifié.

Gli elementi di corredo alle serie, esclusi quelli usati per rivestimenti di scale, non rispondono alla normativa ISO EN 14411. - The special trims for the series, apart from those used for stair coverings, do not comply with the ISO EN 14411 standard. - Die Formteile der Serie, ausgenommen derjenigen für die Verkleidung von Treppen, entsprechen der Norm ISO EN 14411 nicht. - Les pièces coordonnées aux séries ne sont pas conformes à la norme ISO EN 14411, à l'exception de celles qui sont utilisées pour le revêtement des marches.

Caratteristiche tecniche

TECHNICAL FEATURES - TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN - CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

SERIE FIORANESE CHE RISPONDONO ALLA NORMATIVA EN 14411:2012 ALLEGATO G GRUPPO BIa GL E LORO CARATTERISTICHE QUALIFICANTI

FIORANESE SERIES THAT COMPLY WITH THE EN 14411:2012 ANNEX G GROUP BIa GL STANDARD AND THEIR QUALIFYING CHARACTERISTICS
 FIORANESE-SERIEN, DIE DER NORM EN 14411:2012 ANLAGE G GRUPPE BIa GL ENTSPRECHEN UND IHRE QUALIFIZIERENDEN EIGENSCHAFTEN
 SERIES FIORANESE CONFORMES A LA NORME EN 14411:2012 ANNEXE G GROUPE BIa GL ET LEURS CARACTERISTIQUES DETERMINANTES

SERIE SERIES SERIE SÉRIE	RESISTENZA ALL'ABRASIONE SUPERFICIALE (PEI) ISO 10545-7	CARATTERISTICA ANTISDRUCCIOLO METODO DIN 51130 Metodo DIN EN 16165:2021 Annex B •	CARATTERISTICA ANTISDRUCCIOLO SU BAGNATO METODO DIN 51097 Metodo DIN EN 16165:2021 Annex A •	COEFFICIENTE DI ATTRITO METODO B.C.R.A. D.M. 14/06/89 N° 236 PAR. 8.2.2	PENDULUM TESTERS STANDARDS BS 7976-2:2002 BS EN 16165:2021 Annex C •	COEFFICIENTE DI ATTRITO DINAMICO DCOF •• AcuTest SM ANSI A137.1 ANSI A326.3 •
-----------------------------------	--	---	---	---	--	--

GRES PORCELLANATO BODY-COLOR

BORGOGNA	CLASSE 4 (2100 giri)		Naturale R9 Esterno R11	Esterno A+B+C	DRY: > 0,40 WET: > 0,40	-	-
CEMENTINE 20	CLASSE 4 (2100 giri)		R9	-	DRY: > 0,40 WET: > 0,40	-	WET: ≥ 0.42
CEMENTINE B&W	CLASSE 4 (2100 giri)		R9	-	DRY: > 0,40 WET: > 0,40	-	WET: ≥ 0.42
CEMENTINE BOHO	CLASSE 4 (2100 giri)		R9	-	DRY: > 0,40 WET: > 0,40	DRY: 61 WET: 39	WET: ≥ 0.42
CEMENTINE COCCI	CLASSE 4 (2100 giri)		R10	-	DRY: > 0,40 WET: > 0,40	DRY: 59 WET: 42	WET: ≥ 0.42
CEMENTINE EVO	CLASSE 4 (2100 giri)		R9	-	DRY: > 0,40 WET: > 0,40	-	WET: ≥ 0.42
CEMENTINE OPENAIR	CLASSE 4 (2100 giri)		R11	A+B+C	DRY: > 0,40 WET: > 0,40	-	WET: ≥ 0.55
CEMENTINE RETRÒ	Bianco / Azzurro CLASSE 4 (6000 giri)	Nero / Retrò CLASSE 4 (2100 giri)	R9	-	DRY: > 0,40 WET: > 0,40	DRY: 64 WET: 45	WET: ≥ 0.42
CONCRETE	CLASSE 4 (6000 giri)		Naturale R10 Esterno R11	Esterno A+B+C	DRY: > 0,40 WET: > 0,40	Naturale DRY: 55 WET: 37	Naturale WET: ≥ 0.42
DOT	Greige / Grigio Chiaro CLASSE 4 (6000 giri)	Grigio Scuro CLASSE 4 (2100 giri)	R10	-	DRY: > 0,40 WET: > 0,40	DRY: 59 WET: 38	WET: ≥ 0.42
ESSENTIAL	CLASSE 4 (2100 giri)		Naturale R10 Esterno R11	Esterno A+B	DRY: > 0,40 WET: > 0,40	-	-
FIO.BLOCK	-		Da utilizzare esclusivamente a rivestimento - To be used only on walls Nur zur Verkleidung verwendbar - Exclusivement destinés à un revêtement mural				
FIO.CLOROFILLA 20x20	CLASSE 4 (2100 giri)		R9	-	DRY: > 0,40 WET: > 0,40	-	WET: ≥ 0.42
FIO.LIQUIDA 20x20	CLASSE 4 (2100 giri)		R10	-	DRY: > 0,40 WET: > 0,40	DRY: 63 WET: 47	WET: ≥ 0.42
FIO.PASSEPARTOUT	-		Da utilizzare esclusivamente a rivestimento - To be used only on walls Nur zur Verkleidung verwendbar - Exclusivement destinés à un revêtement mural				
FORMELLE 20	-		Da utilizzare esclusivamente a rivestimento - To be used only on walls Nur zur Verkleidung verwendbar - Exclusivement destinés à un revêtement mural				
FRAKÉ	CLASSE 4 (2100 giri)		R10	-	DRY: > 0,40 WET: > 0,40	DRY: 61 WET: 37	WET: ≥ 0.42
FRAMMENTA	Bianco / Beige Grigio Chiaro CLASSE 4 (6000 giri)	Grigio Scuro / Antracite CLASSE 4 (2100 giri)	Naturale R10 Esterno R11	Naturale/Esterno A+B	Naturale/Esterno DRY: > 0,40 WET: > 0,40	-	Naturale WET: ≥ 0.42
HERITAGE	Ivory / Beige / Grey CLASSE 4 (6000 giri)	Walnut CLASSE 4 (2100 giri)	Naturale R10 Esterno R11	Esterno A+B+C	DRY: > 0,40 WET: > 0,40	-	Naturale WET: ≥ 0.42
ITALIAN LANDSCAPE	CLASSE 4 (2100 giri)		R10	-	DRY: > 0,40 WET: > 0,40	-	WET: ≥ 0.42

SERIE SERIES SERIE SÉRIE	RESISTENZA ALL'ABRASIONE SUPERFICIALE (PEI) ISO 10545-7	CARATTERISTICA ANTISDRUCCIOLO METODO DIN 51130 Metodo DIN EN 16165:2021 Annex B •	CARATTERISTICA ANTISDRUCCIOLO SU BAGNATO METODO DIN 51097 Metodo DIN EN 16165:2021 Annex A •	COEFFICIENTE DI ATTRITO METODO B.C.R.A. D.M. 14/06/89 N° 236 PAR. 8.2.2	PENDULUM TESTERS STANDARDS BS 7976-2:2002 BS EN 16165:2021 Annex C •	COEFFICIENTE DI ATTRITO DINAMICO DCOF •• AcuTest SM ANSI A137.1 ANSI A326.3 •
-----------------------------------	--	---	---	---	--	--

GRES PORCELLANATO BODY-COLOR

I COCCI	Calce CLASSE 4 (6000 giri)	Cenere / Cemento Grafite CLASSE 4 (2100 giri)	Naturale R10	-	DRY: > 0,40 WET: > 0,40	Naturale DRY: 57 WET: 42	Naturale WET: ≥ 0.42
I VARIEGATI	CLASSE 4 (2100 giri)		R10	-	DRY: > 0,40 WET: > 0,40	-	WET: ≥ 0.42
KINTSUGI	CLASSE 4 (2100 giri)		Naturale R9	-	Naturale DRY: > 0,40 WET: > 0,40	-	••• Naturale WET: ≥ 0.42
LEGNOVIVO	CLASSE 4 (2100 giri)		R10	-	DRY: > 0,40 WET: > 0,40	-	WET: ≥ 0.42
MANOIR	Beige Ango / Gris Brion CLASSE 4 (6000 giri)	Noir Hainaut CLASSE 4 (2100 giri)	Naturale R10 Esterno R11	Esterno A+B+C	Naturale/Esterno DRY: > 0,40 WET: > 0,40	-	Naturale WET: ≥ 0.42
MARMOREA INTENSA 20	CLASSE 4 (2100 giri)		R9	-	DRY: > 0,40 WET: > 0,40	-	WET: ≥ 0.42
MASHUP DOLOMIA	CLASSE 4 (2100 giri)		Naturale R10 Esterno R11	Esterno A+B	DRY: > 0,40 WET: > 0,40	Naturale DRY: 54 WET: 37	Naturale WET: ≥ 0.42 Esterno WET: ≥ 0.55
MASHUP NEW BLEND	CLASSE 4 (2100 giri)		R9	-	DRY: > 0,40 WET: > 0,40	-	DRY: ≥ 0.42
MONTPELLIER	Talco CLASSE 4 (6000 giri)	Sabbia / Cenere / Moka CLASSE 4 (2100 giri)	Naturale R10 Esterno R11	Naturale Esterno A+B	DRY: > 0,40 WET: > 0,40	Naturale DRY: 57 WET: 40	Naturale WET: ≥ 0.42 Esterno WET: ≥ 0.55
PIETRAVIVA	CLASSE 4 (2100 giri)		Silk/Naturale R9 Esterno R11	Esterno A+B	DRY: > 0,40 WET: > 0,40	-	-
SFRIDO	Cemento1 Bianco CLASSE 4 (6000 giri)	Cemento2 Greige Cemento3 Grigio Cemento4 Nero CLASSE 4 (2100 giri)	R10	-	DRY: > 0,40 WET: > 0,40	DRY: 63 WET: 38	WET: ≥ 0.42

• **Le serie evidenziate in rosso sono state testate con i nuovi metodi DIN EN 16165:2021, BS EN 16165:2021 e ANSI A326.3.** - The series highlighted in red have been tested using the new DIN EN 16165:2021, BS EN 16165:2021 and ANSI A326.3 methods. - Les séries mises en évidence en rouge ont été testées avec les nouvelles méthodes DIN EN 16165:2021, BS EN 16165:2021 et ANSI A326.3. - Die rot hervorgehobenen Serien wurden mit den neuen Methoden nach DIN EN 16165:2021, BS EN 16165:2021 und ANSI A326.3 getestet.

•• **DCOF Test su superficie Lucidata disponibile su richiesta.** - DCOF Test on Half Polished surface available on request. - DCOF-Test auf halbpolierter Oberfläche auf Anfrage. - DCOF Test sur surface Semi-Polie disponible sur demande.

••• **Valido solo per i fondi non decorati** - Valid for plain base tiles only
Nur für nicht dekorierte Grundfliesen gültig - Valable seulement pour les fonds non décorés

VALIDO SOLO PER I PRODOTTI 1° SCELTA - VALID ONLY FOR ITEMS IN 1ST. CHOICE. - NUR FÜR PRODUKTEN IN 1 SORTE GÜLTIG. - VALABLE SEULEMENT POUR LES PRODUITS EN 1ER CHOIX.

La conformità ad altre norme qui non espressamente citate può essere fornita su richiesta. - On request we can certify conformity with standards that are not mentioned hereby. - Die Erfüllung der Anforderungen anderer Normen, die hier nicht erwähnt worden sind, können wir Ihnen auf Anfrage zur Verfügung stellen. - La conformité aux autres normes, non citées, ci-dessus peut être fournie sur demande.

Valori medi riferiti alla nostra produzione, secondo test effettuati su superficie naturale se non esplicitamente indicati. - Average values refer to tests which have been made on the unpolished surface if not otherwise specifically indicated. - Die Mittelwerte beziehen sich auf Prüfungen, die für das Ausführen unpoliert, wenn nicht anders deutlich angegeben, durchgeführt worden sind. - Valeurs moyens référant à notre production, tests effectués sur base de surface naturel si non autrement spécifié.

Gli elementi di corredo alle serie, esclusi quelli usati per rivestimenti di scale, non rispondono alla normativa ISO EN 14411. - The special trims for the series, apart from those used for stair coverings, do not comply with the ISO EN 14411 standard. - Die Formteile der Serie, ausgenommen derjenigen für die Verkleidung von Treppen, entsprechen der Norm ISO EN 14411 nicht. - Les pièces coordonnées aux séries ne sont pas conformes à la norme ISO EN 14411, à l'exception de celles qui sont utilisées pour le revêtement des marches.

Caratteristiche tecniche

TECHNICAL FEATURES - TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN - CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES








EN 14411:2012 ALLEGATO G GRUPPO Bia UGL

Tutti i materiali Fioranese appartenenti a questa categoria sono conformi ai requisiti di norma.

All Fioranese materials in this category comply with statutory requirements.

Alle Materialien von Fioranese, die zu dieser Kategorie gehören, erfüllen die gesetzlichen Voraussetzungen.

Tous les matériaux Fioranese qui appartiennent à cette catégorie sont conformes aux critères normatifs.

CARATTERISTICA TECNICA TECHNICAL FEATURE TECHNISCHE EIGENSCHAFT CARACTÉRISTIQUE TECHNIQUE	METODO DI PROVA TEST METHOD PRÜFUNGMETHODE METHODE D'ESSAI	REQUISITO NORMA REQUIRED STANDARDS NORMVORGABE VALEUR PRESCRITE SELON LA NORME
 Dimensioni e Aspetto Sizes and look of the tile Abmessungen und Aussehen der Fliese Dimensions et Aspect du carreau	ISO 10545-2	Lunghezza e larghezza / Length and width Länge und Breite / Longueur et largeur ±0,6% / ±2.0 mm Spessore / Thickness / Stärke / Epaisseur ±5% / ±0.5 mm Rettilinearità spigoli / Straightness of sides Kantengeradheit / Rectitude des âretes ±0,5% / ±1.5 mm Ortogonalità / Rectangularity Rechtwinkligkeit / Angularité ±0,5% / ±2.0 mm Planarità / Surface flatness / Ebenheit / Planéité ±0,5% / ±2.0 mm Qualità della superficie: il 95% delle piastrelle esenti da difetti Surface quality: 95% of tiles with no defaults Qualitätsanforderungen für die Oberfläche: 95% der Fliesen ohne Schaden Qualité de la surface: 95% des carreaux sans défauts
 Assorbimento d'acqua Water absorption Wasseraufnahme Absorption d'eau	ISO 10545-3	≤ 0,5 % (Massimo valore singolo / Maximum single value Maximaler Einzelwert / Valeur individuelle maximale: 0,6 %)
 Resistenza alla flessione media Average bending strength Mittlere Biegefestigkeit Résistance à la flexion moyenne	ISO 10545-4	35 N/mm ² min. (Valore singolo / Single value Einzelwert / Valeur individuelle: 32 N/mm ² min.)
 Sforzo di rottura Breaking strength Bruchlast Force de rupture	ISO 10545-4	Spessore / Thickness / Stärke / Epaisseur ≥ 7,5 mm: 1300 N min. < 7,5 mm: 700 N min.
 Resistenza all'abrasione profonda Resistance to deep abrasion Tiefenabriebfestigkeit Résistance à l'abrasion profonde	ISO 10545-6	175 mm ³ max.
 Resistenza al gelo Frost resistance Frostbeständigkeit Résistance au gel	ISO 10545-12	Richiesta - Required Notwendig - Requisite
 Resistenza agli agenti chimici (Uso domestico e additivi per piscina) Chemical resistance (Domestic use and swimming pool chemicals) Beständigkeit gegen Chemikalien (Gebrauch im Wohnbereich und Chemikalien für Schwimmbad) Résistance à l'attaque chimique (Usage domestique et additifs pour piscine)	ISO 10545-13	UB min - Min. UB UB mind. - Min UB

NOTE - NOTES - ANMERKUNG - NOTES

Pezzi speciali: venduti in scatole complete. - Si consiglia sempre la posa con fuga. - I toni sono sempre indicativi.

Special trims: sold only in complete boxes. - A grout should be left when laying. - Shades are always guideline.

Sonderstücke: nur in kompletten kartons verkauft. - Es wird die Verlegung mit Fuge empfohlen. - Die Brandfarben sind immer Indikativ.

Pièces spéciales: vendues à la boîte complète. - Nous Vous conseillons une pose à joints. - Les tonalites sont toujours indicatives.

I valori di resistenza allo scivolamento, coefficiente di attrito statico o dinamico, riportati sul catalogo sono da ritenersi puramente indicativi e non vincolanti.

Ogni eventuale specifica necessità dovrà essere da noi confermata al momento dell'ordine e comunque sempre prima della posa.

The slip resistance values, static or dynamic coefficient of friction indicated in the catalogue are purely indicative and are not binding.

Any specific needs must be confirmed by us at the time of order and in any case before laying.

Die Rutschhemmungswerte sowie der statische und dynamische Reibungskoeffizient, die im Katalog genannt sind, sind reine Richtwerte und nicht bindend. Für alle diesbezüglichen Anforderungen muss bei der Bestellung und in jedem Fall vor dem Verlegen um Bestätigung angefragt werden.

Les valeurs de résistance au glissement, coefficient de frottement statique ou dynamique indiquées dans le catalogue doivent être considérées comme étant purement indicatives et non contraignantes.

Nous devons confirmer chaque éventuelle nécessité spécifique au moment de la commande et, dans tous les cas, toujours avant la pose.

SERIE FIORANESE CHE RISPONDONO ALLA NORMATIVA EN 14411:2012 ALLEGATO G GRUPPO Bia UGL E LORO CARATTERISTICHE QUALIFICANTI

FIORANESE SERIES THAT COMPLY WITH THE EN 14411:2012 ANNEX G GROUP Bia UGL STANDARD AND THEIR QUALIFYING CHARACTERISTICS

FIORANESE-SERIEN, DIE DER NORM EN 14411:2012 ANLAGE G GRUPPE Bia UGL ENTSPRECHEN UND IHRE QUALIFIZIERENDEN EIGENSCHAFTEN

SERIES FIORANESE CONFORMES A LA NORME EN 14411:2012 ANNEXE G GROUPE Bia UGL ET LEURS CARACTERISTIQUES DETERMINANTES

SERIE SERIES SERIE SÉRIE	CARATTERISTICA ANTISDRUCCIOLO METODO DIN 51130 Metodo DIN EN 16165:2021 Annex B •	CARATTERISTICA ANTISDRUCCIOLO SU BAGNATO SU BAGNATO METODO DIN 51097 Metodo DIN EN 16165:2021 Annex A •	COEFFICIENTE DI ATTRITO METODO B.C.R.A. D.M. 14/06/89 N° 236 PAR. 8.2.2	PENDULUM TESTERS STANDARDS BS 7976-2:2002 BS EN 16165:2021 Annex C •	COEFFICIENTE DI ATTRITO DINAMICO DCOF •• AcuTest SM ANSI A137.1 ANSI A326.3 •
-----------------------------------	---	---	---	---	--

GRES ++

BLEND	R9	-	DRY: > 0,40 WET: > 0,40	-	-
FIO.GHIAIA	Naturale R10	-	Naturale DRY: > 0,40 WET: > 0,40	-	Naturale WET: ≥ 0.42
GRANUM Naturale - Esterno	Naturale R10 Esterno R11	Esterno A+B	DRY: > 0,40 WET: > 0,40	Naturale DRY: 57 WET: 47	Naturale WET: ≥ 0.42
I COCCI SICILIANI	Naturale R10 Esterno R11	Esterno A+B	DRY: > 0,40 WET: > 0,40	-	Naturale WET: ≥ 0.42 Esterno WET: ≥ 0.55
SCHEGGE	R9	-	DRY: > 0,40 WET: > 0,40	-	WET: ≥ 0.42

• **Le serie evidenziate in rosso sono state testate con i nuovi metodi DIN EN 16165:2021, BS EN 16165:2021 e ANSI A326.3.** - The series highlighted in red have been tested using the new DIN EN 16165:2021, BS EN 16165:2021 and ANSI A326.3 methods. - Les séries mises en évidence en rouge ont été testées avec les nouvelles méthodes DIN EN 16165:2021, BS EN 16165:2021 et ANSI A326.3. - Die rot hervorgehobenen Serien wurden mit den neuen Methoden nach DIN EN 16165:2021, BS EN 16165:2021 und ANSI A326.3 getestet.

•• **DCOF Test su superficie Lucidata disponibile su richiesta.** - DCOF Test on Half Polished surface available on request. DCOF-Test auf halbpoliert Oberfläche auf Anfrage. - DCOF Test sur surface Semi-Polie disponible sur demande.

VALIDO SOLO PER I PRODOTTI 1° SCELTA - VALID ONLY FOR ITEMS IN 1ST. CHOICE. - NUR FÜR PRODUKTEN IN 1 SORTE GÜLTIG. - VALABLE SEULEMENT POUR LES PRODUITS EN 1ER CHOIX.

La conformità ad altre norme qui non espressamente citate può essere fornita su richiesta. - On request we can certify conformity with standards that are not mentioned hereby. - Die Erfüllung der Anforderungen anderer Normen, die hier nicht erwähnt worden sind, können wir Ihnen auf Anfrage zur Verfügung stellen. - La conformité aux autres normes, non citées, ci-dessus peut être fournie sur demande.

Valori medi riferiti alla nostra produzione, secondo test effettuati su superficie naturale se non esplicitamente indicati. - Average values refer to tests which have been made on the unpolished surface if not otherwise specifically indicated. - Die Mittelwerte beziehen sich auf Prüfungen, die für das Ausführungen unpoliert, wenn nicht anders deutlich angegeben, durchgeführt worden sind. - Valeurs moyens référant à notre production, tests effectués sur base de surface naturel si non autrement spécifié.

Gli elementi di corredo alle serie, esclusi quelli usati per rivestimenti di scale, non rispondono alla normativa ISO EN 14411. - The special trims for the series, apart from those used for stair coverings, do not comply with the ISO EN 14411 standard. - Die Formteile der Serie, ausgenommen derjenigen für die Verkleidung von Treppen, entsprechen der Norm ISO EN 14411 nicht. - Les pièces coordonnées aux séries ne sont pas conformes à la norme ISO EN 14411, à l'exception de celles qui sont utilisées pour le revêtement des marches.

Caratteristiche tecniche 2cm

TECHNICAL FEATURES - TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN - CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES








EN 14411:2012 ALLEGATO G GRUPPO Bia UGL

Tutti i materiali Fioranese appartenenti a questa categoria sono conformi ai requisiti di norma.

All Fioranese materials in this category comply with statutory requirements.

Alle Materialien von Fioranese, die zu dieser Kategorie gehören, erfüllen die gesetzlichen Voraussetzungen.

Tous les matériaux Fioranese qui appartiennent à cette catégorie sont conformes aux critères normatifs.

CARATTERISTICA TECNICA TECHNICAL FEATURE TECHNISCHE EIGENSCHAFT CARACTÉRISTIQUE TECHNIQUE	METODO DI PROVA TEST METHOD PRÜFUNGS METHODE METHODE D'ESSAI	REQUISITO NORMA REQUIRED STANDARDS NORMVORGABE VALEUR PRESCRITE SELON LA NORME	≠ 20 mm
 Dimensioni e Aspetto Sizes and look of the tile Abmessungen und Aussehen der Fliese Dimensions et Aspect du carreau	ISO 10545-2	Lunghezza e larghezza / Length and width Länge und Breite / Longueur et largeur ±0,6% / ±2.0 mm Spessore / Thickness / Stärke / Epaisseur ±5% / ±0.5 mm Rettilineità spigoli / Straightness of sides Kantengeradheit / Rectitude des âretes ±0,5% / ±1.5 mm Ortogonalità / Rectangularity Rechtwinkligkeit / Angularité ±0,5% / ±2.0 mm Planarità / Surface flatness / Ebenheit / Planéité ±0,5% / ±2.0 mm Qualità della superficie: il 95% delle piastrelle esenti da difetti Surface quality: 95% of tiles with no defaults Qualitätsanforderungen für die Oberfläche: 95% der Fliesen ohne Schaden Qualité de la surface: 95% des carreaux sans défauts	Conforme Compliant Konform Conforme
 Assorbimento d'acqua Water absorption Wasseraufnahme Absorption d'eau	ISO 10545-3	≤ 0,5 % (Massimo valore singolo / Maximum single value Maximaler Einzelwert / Valeur individuelle maximale: 0,6 %)	<0,2%
 Resistenza alla flessione media Average bending strength Mittlere Biegefestigkeit Résistance à la flexion moyenne	ISO 10545-4	35 N/mm ² min. (Valore singolo / Single value Einzelwert / Valeur individuelle: 32 N/mm ² min.)	Conforme Compliant Konform Conforme
	EN1339	-	T11*
 Sforzo di rottura Breaking strength Bruchlast Force de rupture	ISO 10545-4	Spessore / Thickness / Stärke / Epaisseur ≥ 7,5 mm: 1300 N min. < 7,5 mm: 700 N min.	10.000 N
 Resistenza all'abrasione profonda Resistance to deep abrasion Tiefenabriebfestigkeit Résistance à l'abrasion profonde	ISO 10545-6	175 mm ³ max.	145 mm³
 Resistenza al gelo Frost resistance Frostbeständigkeit Résistance au gel	ISO 10545-12	Richiesta - Required Notwendig - Requisite	Resistente Resistant Widerstandsfaehig Resistent
 Resistenza agli agenti chimici (Uso domestico e additivi per piscina) Chemical resistance (Domestic use and swimming pool chemicals) Beständigkeit gegen Chemikalien (Gebrauch im Wohnbereich und Chemikalien für Schwimmbad) Résistance à l'attaque chimique (Usage domestique et additifs pour piscine)	ISO 10545-13	UB min - Min. UB UB mind. - Min UB	UA Resistente Resistant Widerstandsfaehig Resistent

*
Valido solo per i formati quadrati - Valid only for square formats - Gilt nur für die quadratischen Formate - Valable uniquement pour les formats carrés

NOTE - NOTES - ANMERKUNG - NOTES

Pezzi speciali: venduti in scatole complete. - Si consiglia sempre la posa con fuga. - I toni sono sempre indicativi.

Special trims: sold only in complete boxes. - A grout should be left when laying. - Shades are always guideline.

Sonderstücke: nur in kompletten kartons verkauft. - Es wird die Verlegung mit Fuge empfohlen. - Die Brandfarben sind immer Indikativ.

Pièces spéciales: vendues à la boîte complète. - Nous Vous conseillons une pose à joints. - Les tonalites sont toujours indicatives.

I valori di resistenza allo scivolamento, coefficiente di attrito statico o dinamico, riportati sul catalogo sono da ritenersi puramente indicativi e non vincolanti.

Ogni eventuale specifica necessità dovrà essere da noi confermata al momento dell'ordine e comunque sempre prima della posa.

The slip resistance values, static or dynamic coefficient of friction indicated in the catalogue are purely indicative and are not binding.

Any specific needs must be confirmed by us at the time of order and in any case before laying.

Die Rutschhemmungswerte sowie der statische und dynamische Reibungskoeffizient, die im Katalog genannt sind, sind reine Richtwerte und nicht bindend. Für alle diesbezüglichen Anforderungen muss bei der

Bestellung und in jedem Fall vor dem Verlegen um Bestätigung angefragt werden.

Les valeurs de résistance au glissement, coefficient de frottement statique ou dynamique indiquées dans le catalogue doivent être considérées comme étant purement indicatives et non contraignantes.

Nous devons confirmer chaque éventuelle nécessité spécifique au moment de la commande et, dans tous les cas, toujours avant la pose.

SERIE FIORANESE CHE RISPONDONO ALLA NORMATIVA EN 14411:2012 ALLEGATO G GRUPPO Bia UGL E LORO CARATTERISTICHE QUALIFICANTI

FIORANESE SERIES THAT COMPLY WITH THE EN 14411:2012 ANNEX G GROUP Bia UGL STANDARD AND THEIR QUALIFYING CHARACTERISTICS

FIORANESE-SERIEN, DIE DER NORM EN 14411:2012 ANLAGE G GRUPPE Bia UGL ENTSPRECHEN UND IHRE QUALIFIZIERENDEN EIGENSCHAFTEN

SERIES FIORANESE CONFORMES A LA NORME EN 14411:2012 ANNEXE G GROUPE Bia UGL ET LEURS CARACTERISTIQUES DETERMINANTES

SERIE SERIES SERIE SÉRIE	REAZIONE AL FUOCO EN 13823	CARATTERISTICA ANTISDRUCCIOLO METODO DIN 51130 Metodo DIN EN 16165:2021 Annex B	CARATTERISTICA ANTISDRUCCIOLO SU BAGNATO METODO DIN 51097 Metodo DIN EN 16165:2021 Annex A	COEFFICIENTE DI ATTRITO METODO B.C.R.A. D.M. 14/06/89 N° 236 PAR. 8.2.2
BORGOGNA ≠ 20 MM	A1fl-A1 (Nessuna reazione - No reaction Keine reaktion - Aucune réaction)	Esterno R11	Esterno A + B	Esterno DRY: > 0,40 WET: > 0,40
FRAMMENTA ≠ 20 MM	A1fl-A1 (Nessuna reazione - No reaction Keine reaktion - Aucune réaction)	Esterno R11	Esterno A + B	Esterno DRY: > 0,40 WET: > 0,40
GRANUM ≠ 20 MM	A1fl-A1 (Nessuna reazione - No reaction Keine reaktion - Aucune réaction)	Esterno R11	Esterno A + B	Esterno DRY: > 0,40 WET: > 0,40
I COCCI ≠ 20 MM	A1fl-A1 (Nessuna reazione - No reaction Keine reaktion - Aucune réaction)	Esterno R11	Esterno A + B	Esterno DRY: > 0,40 WET: > 0,40
I COCCI SICILIANI ≠ 20 MM	A1fl-A1 (Nessuna reazione - No reaction Keine reaktion - Aucune réaction)	Esterno R11	Esterno A + B	Esterno DRY: > 0,40 WET: > 0,40
MASHUP DOLOMIA ≠ 20 MM	A1fl-A1 (Nessuna reazione - No reaction Keine reaktion - Aucune réaction)	Esterno R11	Esterno A + B	Esterno DRY: > 0,40 WET: > 0,40
MONTPELLIER ≠ 20 MM	A1fl-A1 (Nessuna reazione - No reaction Keine reaktion - Aucune réaction)	Esterno R11	Esterno A + B	Esterno DRY: > 0,40 WET: > 0,40
PIETRAVIVA ≠ 20 MM	A1fl-A1 (Nessuna reazione - No reaction Keine reaktion - Aucune réaction)	Esterno R11	Esterno A + B	Esterno DRY: > 0,40 WET: > 0,40

GRES ++ 2cm

BORGOGNA ≠ 20 MM	A1fl-A1 (Nessuna reazione - No reaction Keine reaktion - Aucune réaction)	Esterno R11	Esterno A + B	Esterno DRY: > 0,40 WET: > 0,40
FRAMMENTA ≠ 20 MM	A1fl-A1 (Nessuna reazione - No reaction Keine reaktion - Aucune réaction)	Esterno R11	Esterno A + B	Esterno DRY: > 0,40 WET: > 0,40
GRANUM ≠ 20 MM	A1fl-A1 (Nessuna reazione - No reaction Keine reaktion - Aucune réaction)	Esterno R11	Esterno A + B	Esterno DRY: > 0,40 WET: > 0,40
I COCCI ≠ 20 MM	A1fl-A1 (Nessuna reazione - No reaction Keine reaktion - Aucune réaction)	Esterno R11	Esterno A + B	Esterno DRY: > 0,40 WET: > 0,40
I COCCI SICILIANI ≠ 20 MM	A1fl-A1 (Nessuna reazione - No reaction Keine reaktion - Aucune réaction)	Esterno R11	Esterno A + B	Esterno DRY: > 0,40 WET: > 0,40
MASHUP DOLOMIA ≠ 20 MM	A1fl-A1 (Nessuna reazione - No reaction Keine reaktion - Aucune réaction)	Esterno R11	Esterno A + B	Esterno DRY: > 0,40 WET: > 0,40
MONTPELLIER ≠ 20 MM	A1fl-A1 (Nessuna reazione - No reaction Keine reaktion - Aucune réaction)	Esterno R11	Esterno A + B	Esterno DRY: > 0,40 WET: > 0,40
PIETRAVIVA ≠ 20 MM	A1fl-A1 (Nessuna reazione - No reaction Keine reaktion - Aucune réaction)	Esterno R11	Esterno A + B	Esterno DRY: > 0,40 WET: > 0,40

VALIDO SOLO PER I PRODOTTI 1° SCELTA - VALID ONLY FOR ITEMS IN 1ST. CHOICE. - NUR FÜR PRODUKTEN IN 1 SORTE GÜLTIG. - VALABLE SEULEMENT POUR LES PRODUITS EN 1ER CHOIX.

La conformità ad altre norme qui non espressamente citate può essere fornita su richiesta. - On request we can certify conformity with standards that are not mentioned hereby. - Die Erfüllung der Anforderungen anderer Normen, die hier nicht erwähnt worden sind, können wir Ihnen auf Anfrage zur Verfügung stellen. - La conformité aux autres normes, non citées, ci-dessus peut être fournie sur demande.

Valori medi riferiti alla nostra produzione, secondo test effettuati su superficie naturale se non esplicitamente indicati. - Average values refer to tests which have been made on the unpolished surface if not otherwise specifically indicated. - Die Mittelwerte beziehen sich auf Prüfungen, die für das Ausführungen unpoliert, wenn nicht anders deutlich angegeben, durchgeführt worden sind. - Valeurs moyens référant à notre production, tests effectués sur base de surface naturel si non autrement spécifié.

Gli elementi di corredo alle serie, esclusi quelli usati per rivestimenti di scale, non rispondono alla normativa ISO EN 14411. - The special trims for the series, apart from those used for stair coverings, do not comply with the ISO EN 14411 standard. - Die Formteile der Serie, ausgenommen derjenigen für die Verkleidung von Treppen, entsprechen der Norm ISO EN 14411 nicht. - Les pièces coordonnées aux séries ne sont pas conformes à la norme ISO EN 14411, à l'exception de celles qui sont utilisées pour le revêtement des marches.

Modalità di posa / Manutenzione

TILING METHODS / MAINTENANCE - VERLEGEHINWEISE / WARTUNG - MODALITÉS DE POSE / ENTRETIEN

PROGETTAZIONE

- Il sottofondo deve essere adeguato alla destinazione d’uso del pavimento soprattutto nel caso in cui sia previsto il transito di carichi pesanti.
- Occorre prevedere l’inserimento dei giunti di dilatazione, soprattutto in caso di grandi superfici, rispettando i giunti strutturali dell’edificio.
- Prevedere davanti alle porte d’ingresso l’inserimento di zerbini ad incasso di adeguata superficie e tipologia. La loro funzione di trattenere lo sporco permette di ridurre i costi di manutenzione e conservare i pavimenti più a lungo.

PRIMA DELLA POSA

- Stendere a terra circa 3-4 mq di materiale prendendo le piastrelle da scatole diverse e verificare che sia conforme a quanto richiesto e concordato all’atto di ordinazione.
- Controllare sulle scatole che tonalità, calibro e scelta siano i medesimi.
- Si ricorda che non si accettano contestazioni sul materiale già posato.

POSA IN OPERA

- Si consiglia di posare sempre con opportuna fuga (minimo 2-3 mm), facendo uso delle crocette distanziatrici; nei grandi ambienti, prevedere l’inserimento dei giunti di dilatazione.
- I criteri di posa devono essere conformi alla destinazione d’uso del pavimento.
- La posa può essere fatta sia con collanti che con malta cementizia.
- Nel caso di posa a collanti, la superficie deve essere perfettamente planare, e predisposta per il buon ancoraggio delle piastrelle.
- Per la scelta dell’adesivo e per la sua applicazione attenersi scrupolosamente alle indicazioni della casa produttrice.
- Posare le piastrelle prendendole da più scatole in modo da miscelarle.
- Per segnare eventuali tagli delle piastrelle non utilizzare pennarelli, soprattutto se di tipo indelebile.

SIGILLATURE FUGHE

- Qualora si intenda usare sigillanti colorati, limitarsi ad utilizzare quelli preconfezionati; si raccomanda di attenersi scrupolosamente alle modalità d’uso indicate dal produttore.
- In ogni caso occorre sempre particolare attenzione, soprattutto quando si fa uso di sigillanti il cui colore è in contrasto con la piastrella (piastrelle di colore chiaro e sigillanti di colore scuro come nero, blu, rosso). In questi casi è consigliabile eseguire prima una prova su alcune piastrelle non posate.
- Decliniamo ogni responsabilità per piastrelle macchiate da sigillanti colorati, in quanto tale inconveniente si verifica solo se il sigillante non è applicato correttamente.

PULIZIA DOPO LA POSA

- Dopo la posa e la sigillatura delle fughe è necessario lavare accuratamente il pavimento per rimuovere i residui calcareo-cementizi della stuccatura. Occorre lavare pochi mq per volta, utilizzando un detergente disincrostante a base di acido fosforico-cloridrico tamponato, opportunamente diluito in acqua; quindi risciacquare più volte con acqua pulita asportando con un aspiratore l’acqua residua.

PROTEZIONE DEL PAVIMENTO DURANTE I LAVORI DI FINITURA DEL CANTIERE

- Si consiglia di proteggere il pavimento, perfettamente pulito e asciutto, mediante teli in PVC e PLURIBALL per evitare di danneggiare il pavimento durante i lavori di finitura del cantiere.

MANUTENZIONE ORDINARIA

- Il materiale è di facile manutenzione e non richiede particolari accorgimenti.
- Le modalità e la frequenza di manutenzione devono essere adeguate alla destinazione d’uso del pavimento e all’entità della superficie.
- Per un’efficace manutenzione si consiglia:
 - di non lasciare lo sporco troppo a lungo sul pavimento;
 - di utilizzare sempre detersivi; la scelta del tipo di detergente dipende dalla destinazione d’uso e dal tipo di sporco prevalente. In condizioni normali di esercizio è sufficiente un detergente neutro o alcalino;
 - di risciacquare con acqua pulita.

MANUTENZIONE STRAORDINARIA

- La manutenzione straordinaria si rende necessaria: nel caso in cui quella ordinaria non sia eseguita correttamente; nel caso in cui eventi accidentali causino macchie e/o sporco dovuto a particolari sostanze.
- In questi casi occorre intervenire con detergenti professionali, specifici per il tipo di sporco o di macchie da rimuovere; spesso i migliori risultati si ottengono se associati all’uso di macchine lavapavimenti.

LUCIDATO/LEVIGATO/LUX/SILK: TRATTAMENTO PROTETTIVO

- Sui materiali levigati, soprattutto se di colore molto chiaro e uniforme, qualora si presume possano essere destinati ad ambienti sporchevoli, è consigliabile eseguire un trattamento protettivo, per rendere la già semplice manutenzione ancor più facile.
- Il trattamento è di facile esecuzione e deve essere eseguito, sul pavimento perfettamente pulito e asciutto, con prodotti specifici per gres porcellanato, secondo le indicazioni del produttore.
- Tali prodotti, distribuiti da numerose aziende specializzate, sono di facile reperibilità; sulle confezioni deve essere espressamente indicato l’uso per “Gres Porcellanato“. Si consiglia di non utilizzare prodotti generici e universali, tipo per granito, marmi, pietre, cotto, ecc.

AVVERTENZE

- Durante l’eventuale applicazione di prodotti chimici concentrati occorre usare adeguata prudenza, attenendosi scrupolosamente alle istruzioni indicate dai produttori; decliniamo ogni responsabilità per danni a cose e/o persone dovuti all’uso improprio di detergenti e prodotti chimici.
- I consigli sopraindicati sono rivolti esclusivamente ai professionisti del settore. Pur derivando dalla nostra esperienza, sono da ritenersi puramente indicativi e in ogni caso esulano dalle nostre specifiche competenze e responsabilità.

Fio.SLABS

Per le indicazioni di posa e manutenzione vedi pag. 436

SUPERFICIE NATURALE/MATT/ESTERNO			
PULIZIA FINE CANTIERE FUGA CEMENTIZIA	tipo di detergente	prodotto	produttore
	Detergente acido	CEMENT REMOVER KERANET DETERDEK PRO	FABER CHIMICA MAPEI FILA

PROCEDURA

Per stucchi cementizi additivati con resine o lattici occorre effettuare la rimozione subito con spugna e abbondante acqua. Utilizzare a indurimento stucco, mai oltre 7 giorni, un detergente acido post posa diluito in acqua seguendo le modalità indicate dal fabbricante mediante monospazzola o spazzola in saggina e frizionare. Risciacquare abbondantemente con acqua pulita asportando completamente il liquido tramite spatola gommata e stracci o aspiraliquidi. Ripetere il lavaggio e il risciacquo per due volte e quindi lasciare asciugare accuratamente.

PULIZIA FINE CANTIERE FUGA EPOSSIDICA	tipo di detergente	prodotto	produttore
	Detergente alcalino	WAX REMOVER CR 10	FABER CHIMICA FILA

PROCEDURA

Per stucchi epossidici la rimozione deve essere fatta immediatamente con spugna e abbondante acqua. Il giorno successivo alla stuccatura lavare la pavimentazione con soluzione a base di detergente alcalino, diluito in acqua secondo le indicazioni riportate dal fabbricante, mediante monospazzola o spazzola in saggina e frizionare energicamente. Risciacquare abbondantemente con acqua pulita asportando completamente il liquido tramite spatola gommata e stracci o aspiraliquidi. Ripetere il lavaggio e il risciacquo per due volte e quindi lasciare asciugare accuratamente.

PULIZIA CONSIGLIATA PRIMA DELL'ARREDO DEI LOCALI	tipo di detergente	prodotto	produttore
	Detergente leggermente acido o neutro	TILE CLEANER CLEANER PRO FLOOR CLEANER	FABER CHIMICA FILA FABER CHIMICA

PROCEDURA

Lavare la pavimentazione con soluzione di detergente leggermente acida o neutra, diluita in acqua secondo le indicazioni riportate dal fabbricante, mediante monospazzola o spazzola in saggina, frizionare energicamente. Risciacquare abbondantemente con acqua pulita asportando completamente il liquido tramite spatola gommata e stracci o aspiraliquidi. Ripetere il lavaggio e il risciacquo per due volte e quindi lasciare asciugare accuratamente.

MANUTENZIONE ORDINARIA	tipo di detergente	prodotto	produttore
	Detergente neutro	CLEANER PRO FLOOR CLEANER	FILA FABER CHIMICA

PROCEDURA

Lavare la pavimentazione con detergenti neutri diluiti in acqua seguendo le istruzioni riportate dal fabbricante. Non utilizzare prodotti con cere o additivi lucidanti. Risciacquare abbondantemente con acqua pulita e quindi lasciare asciugare accuratamente.

RIMOZIONE MACCHIE COLORATE (vino, frutta, caffè, nicotina)	tipo di detergente	prodotto	produttore
	Detergente polifunzionale	COLORÉD STAIN REMOVER PS 87 PRO	FABER CHIMICA FILA

PROCEDURA

Utilizzare secondo le concentrazioni indicate dal fabbricante, direttamente sulla macchia, lasciare agire secondo i tempi indicati dal fabbricante, e risciacquare la superficie. Se la macchia dovesse persistere ripetere l’operazione.

RIMOZIONE DI SOSTANZE GRASSE	tipo di detergente	prodotto	produttore
	Detergente polifunzionale	OIL & GREASE REMOVER PS 87 PRO	FABER CHIMICA FILA

PROCEDURA

Utilizzare secondo le concentrazioni indicate dal fabbricante direttamente sulla macchia, lasciare agire secondo i tempi suggeriti e asportare il residuo con spugna umida. Se la macchia dovesse persistere ripetere l’operazione.

Effettuare sempre prova preventiva dei prodotti su materiale non posato.

SUPERFICIE LUCIDATA/LEVIGATA/LUX/SILK

PULIZIA FINE CANTIERE FUGA CEMENTIZIA	tipo di detergente	prodotto	produttore
	Detergente leggermente acido o neutro	TILE CLEANER CLEANER PRO FLOOR CLEANER	FABER CHIMICA FILA FABER CHIMICA

PROCEDURA

Per stucchi cementizi additivati con resine o lattici occorre effettuare la rimozione subito con spugna e abbondante acqua. Lavare con una soluzione di detergente leggermente acido o neutro, diluito in acqua secondo le modalità indicate dal fabbricante, mediante monospazzola o spazzola in saggina, frizionare energicamente. Risciacquare abbondantemente con acqua pulita asportando completamente il liquido tramite spatola gommata e stracci o aspiraliquidi. Ripetere il lavaggio e il risciacquo per due volte e quindi lasciare asciugare accuratamente.

PULIZIA FINE CANTIERE FUGA EPOSSIDICA	tipo di detergente	prodotto	produttore
	Detergente alcalino	WAX REMOVER CR 10	FABER CHIMICA FILA

PROCEDURA

Per stucchi epossidici la rimozione deve essere fatta immediatamente con spugna e abbondante acqua. Il giorno successivo alla stuccatura lavare la pavimentazione con soluzione a base di detergente alcalino, diluito in acqua secondo le indicazioni riportate dal fabbricante, mediante monospazzola o spazzola in saggina e frizionare energicamente. Risciacquare abbondantemente con acqua pulita asportando completamente il liquido tramite spatola gommata e stracci o aspiraliquidi. Ripetere il lavaggio e il risciacquo per due volte e quindi lasciare asciugare accuratamente. Se dovessero rimanere residui traslucidi di stucco utilizzare un solvente idoneo come può essere un diluente al nitro.

PULIZIA CONSIGLIATA PRIMA DELL'ARREDO DEI LOCALI	tipo di detergente	prodotto	produttore
	Detergente leggermente acido o neutro	TILE CLEANER CLEANER PRO FLOOR CLEANER	FABER CHIMICA FILA FABER CHIMICA

PROCEDURA

Lavare la pavimentazione con soluzione di detergente leggermente acido o detergente neutro, diluito in acqua secondo le indicazioni riportate dal fabbricante, mediante monospazzola o spazzola in saggina, frizionare energicamente. Risciacquare abbondantemente con acqua pulita asportando completamente il liquido tramite spatola gommata e stracci o aspiraliquidi. Ripetere il lavaggio e il risciacquo per due volte e quindi lasciare asciugare accuratamente.

MANUTENZIONE ORDINARIA	tipo di detergente	prodotto	produttore
	Detergente neutro	CLEANER PRO FLOOR CLEANER	FILA FABER CHIMICA

PROCEDURA

Lavare la pavimentazione con detergenti neutri diluiti in acqua seguendo le istruzioni riportate dal fabbricante. Non utilizzare prodotti con cere o additivi lucidanti. Risciacquare abbondantemente con acqua pulita e quindi lasciare asciugare accuratamente.

RIMOZIONE MACCHIE COLORATE (vino, frutta, caffè, nicotina)	tipo di detergente	prodotto	produttore
	Detergente polifunzionale	COLORÉD STAIN REMOVER PS 87 PRO	FABER CHIMICA FILA

PROCEDURA

Utilizzare, secondo le concentrazioni indicate dal fabbricante, direttamente sulla macchia, lasciare agire il tempo necessario e risciacquare. Se la macchia dovesse persistere ripetere l’operazione.

RIMOZIONE DI SOSTANZE GRASSE	tipo di detergente	prodotto	produttore
	Detergente polifunzionale	OIL & GREASE REMOVER PS 87 PRO	FABER CHIMICA FILA

PROCEDURA

Utilizzare secondo le concentrazioni indicate dal fabbricante, direttamente sulla macchia, lasciare agire il tempo necessario e asportare il residuo con spugna umida. Se la macchia dovesse persistere ripetere l’operazione.

Effettuare sempre prova preventiva dei prodotti su materiale non posato.

Modalità di posa / Manutenzione

TILING METHODS / MAINTENANCE - VERLEGEHINWEISE / WARTUNG - MODALITÉS DE POSE / ENTRETIEN

DESIGN

- The substrate must be suitable for the intended use of the flooring, especially if heavy loads are to transit on it.
- It is essential to provide for the use of expansion joints, especially for large areas, which should respect the structural joints in the building.
- Arrange for recessed doormats of a suitable size and type to be located in front of entrance doorways. Their dirt-grabbing action makes it possible to reduce maintenance costs and preserve the original appearance of the flooring for longer.

BEFORE TILING

- Lay approximately 3-4 m² of material on the ground, taking the tiles from different boxes, and check that they comply with the order.
- Check that the colour, gauge and quality are the same.
- Please remember we cannot accept complaints after tiles have been laid.

TILING

- We recommend that an adequate joint is always left between the tiles (minimum 2.3 mm), using spacers; provide for expansion joints for large surfaces.
- The tiling criteria must comply with the intended use of the flooring.
- The tiles can be laid with either adhesives or cement-based mortar.
- If adhesives are to be used, the surface must be perfectly level and prepared to ensure the tiles will be correctly anchored.
- Follow the manufacturer's recommendations scrupulously regarding the choice and the application of the adhesive.
- When tiling, remember to take tiles from several boxes in order to mix them.
- Do not use marker pens to mark where tiles are to be cut, especially if they are permanent markers.

GROUTING JOINTS

- Should you intend to apply a coloured grout, only use pre-packed products; it is important to follow the manufacturer's instructions for use carefully.
- We always recommend paying particular attention when grout in a contrast colour is to be used (pale tiles and dark coloured grouts such as black, dark blue or red). In this case, it is advisable to test it on some loose tiles first before using it.
- We are not liable for tiles that have been stained by coloured grouts, as this problem only occurs if the grout has not been applied correctly.

CLEANING AFTER TILING

- After the tiles have been laid and grouted, the floor must be carefully cleaned to remove the calcium-cement residue from grouting. Only clean a small area of m² at a time, using a phosphoric-hydrochloric acid buffer, scale-remover, which should be correctly diluted in water; then rinse with clean water several times and remove the residual water with a vacuum.

PROTECTING THE FLOOR DURING COMPLETION OF WORK ON-SITE

- We recommend protecting the floor, which should be perfectly clean and dry, using sheets of PVC and PLURIBALL to prevent damage to the floor during the completion of any work on-site.

ROUTINE MAINTENANCE

- The material is easy to maintain and does not require any particular treatment.
- The methods used and the frequency of maintenance depend on the intended use of the flooring and its overall surface area.
- For correct maintenance, we recommend the following:
 - do not leave the floor in a dirty condition for long periods of time;
 - always use detergents; the choice of the type of detergent depends on the floor's intended use and the type of dirt that it is most subject to. In normal conditions, a neutral or alkaline-based detergent is sufficient;
 - use clean water for rinsing.

EXTRA MAINTENANCE

- Extra maintenance is required when: routine maintenance has not been carried out correctly; stains and/or dirt due to particular substances have been caused by accident.
- Professional detergents specifically designed for the particular type of dirt or the stain to be removed, should be used in this case; best results are usually achieved if they are used together with a floor cleaning machine.

HALF-POLISHED/POLISHED/LUX/SILK PRODUCTS: PROTECTIVE COATING

- A protective coating is recommended for polished materials that are intended for use in

dirty areas, especially if they are a very pale and uniform colour, as this will make it even easier to maintain them.

- The coating is easy to do and must only be performed when the flooring is perfectly clean and dry, using a product that is designed especially for porcelain stoneware, according to the manufacturer's instructions.
- These products are distributed by several specialist companies and are readily available; check that the product label specifies it is for use with "Porcelain Stoneware". The use of general and universal products, such as those intended for granite, marble, stone and cotto, etc is not recommended.

WARNING

- Care and attention must be paid when applying concentrated chemicals and the manufacturer's instructions must be followed scrupulously; we are not liable for damage and/or injury due to improper use of detergents and chemicals.
- The above suggestions are for professional use only. Although they are dictated by our experience, they should be taken purely as information and lie outside our specific sphere of competence and liability.



For tiling methods and maintenance instructions see page 436

MATTE/OUTDOOR SURFACE

	type of detergent	product	manufacturer
CEMENT-BASED JOINT CLEANING AFTER BUILDING-SITE	Acid detergent	CEMENT REMOVER KERANET DETERDEK PRO	FABER CHIMICA MAPEI FILA

PROCEDURE

For cement-based grouts with resins or latex additives, removal must be carried out immediately with a sponge and water in abundance. Once grout has hardened, not more than 7 days after grouting, use a post-laying acid detergent diluted in water following the method indicated by the manufacturer using a single-brush machine or sorghum broom and rub vigorously. Rinse abundantly with clean water, completely removing the liquid with a rubber spreader and cloths or wet vacuum cleaner. Repeat washing and rinsing twice and then let dry thoroughly.

	type of detergent	product	manufacturer
EPOXY-MATERIAL JOINT CLEANING AFTER BUILDING-SITE	Alkaline detergent	WAX REMOVER CR 10	FABER CHIMICA FILA

PROCEDURE

For epoxy grouts removal must be done immediately with a sponge and water in abundance. The day after grouting, wash flooring with an alkaline-base solution, diluted in water following the manufacturer's indications, using a single-brush machine or sorghum broom and rub vigorously. Rinse abundantly with clean water, completely removing the liquid with a rubber spreader and cloths or a wet vacuum cleaner. Repeat washing and rinsing twice and then let dry thoroughly.

	type of detergent	product	manufacturer
CLEANING ADVISED BEFORE FURNISHING PREMISES	Slightly acid or mild detergent	TILE CLEANER CLEANER PRO FLOOR CLEANER	FABER CHIMICA FILA FABER CHIMICA

PROCEDURE

Wash flooring with slightly acid or mild detergent solution, diluted in water following the manufacturer's indications, using a single-brush machine or a sorghum broom, and rub vigorously. Rinse abundantly with clean water, completely removing the liquid with a rubber spreader and cloths or wet vacuum cleaner. Repeat washing and rinsing twice and then let dry thoroughly.

	type of detergent	product	manufacturer
ORDINARY MAINTENANCE	Mild detergent	CLEANER PRO FLOOR CLEANER	FILA FABER CHIMICA

PROCEDURE

Wash flooring with mild detergents diluted in water following the manufacturer's instructions. Do not use products with wax or polishing additives. Rinse abundantly with clean water and then let dry thoroughly.

	type of detergent	product	manufacturer
REMOVING COLOURED STAINS (wine, fruit, coffee, nicotine)	Multi-functional detergent	COLORED STAIN REMOVER PS 87 PRO	FABER CHIMICA FILA

PROCEDURE

Use following the concentrations indicated by the manufacturer, apply directly onto the stain, let it work following the times indicated by the manufacturer, and rinse the surface. If the stains remains repeat the procedure.

	type of detergent	product	manufacturer
REMOVING GREASY SUBSTANCES	Multi-functional detergent	OIL & GREASE REMOVER PS 87 PRO	FABER CHIMICA FILA

PROCEDURE

Use following the concentrations indicated by the manufacturer, apply directly onto the stain, let it work following the times suggested and remove the residue with a damp sponge. If the stains remains repeat the procedure.

Always carry out a precautionary product test on non-laid materials.

HALF-POLISHED/POLISHED/LUX/SILK SURFACE

	type of detergent	product	manufacturer
CEMENT-BASED JOINT CLEANING AFTER BUILDING-SITE	Slightly acid or mild detergent	TILE CLEANER CLEANER PRO FLOOR CLEANER	FABER CHIMICA FILA FABER CHIMICA

PROCEDURE

For cement-based grouts with resins or latex additives, it is necessary to carry out the removal immediately with a sponge and water in abundance. Wash with a solution of slightly acid or mild detergent, diluted in water following the methods indicated by the manufacturer, using a single-brush machine or sorghum broom, rub vigorously. Rinse with plenty of clean water, completely removing the liquid with a rubber spreader and cloths or a wet vacuum cleaner. Repeat washing and rinsing twice and then let dry thoroughly.

	type of detergent	product	manufacturer
EPOXY JOINT CLEANING AFTER BUILDING-SITE	Alkaline detergent	WAX REMOVER CR 10	FABER CHIMICA FILA

PROCEDURE

For epoxy grouts, removal must be done immediately with a sponge and plenty of water. The day after grouting, wash the flooring with alkaline-base solution, diluted in water following the manufacturer's indications, using a single-brush machine or sorghum broom and rub vigorously. Rinse abundantly with clean water, completely removing the liquid with a rubber spreader and cloths or wet vacuum cleaner. Repeat washing and rinsing twice and then let dry thoroughly. Should translucent grout residues remain, use a suitable solvent such as a nitro diluent.

	type of detergent	product	manufacturer
CLEANING ADVISED BEFORE FURNISHING PREMISES	Slightly acid or mild detergent	TILE CLEANER CLEANER PRO FLOOR CLEANER	FABER CHIMICA FILA FABER CHIMICA

PROCEDURE

Wash flooring with slightly acid or mild detergent solution, diluted in water following the manufacturer's indications, using a single-brush machine or sorghum broom, and rub vigorously. Rinse abundantly with clean water, completely removing the liquid with a rubber spreader and cloths or a wet vacuum cleaner. Repeat washing and rinsing twice and then let dry thoroughly.

	type of detergent	product	manufacturer
ORDINARY MAINTENANCE	Mild detergent	CLEANER PRO FLOOR CLEANER	FILA FABER CHIMICA

PROCEDURE

Wash flooring with mild detergents diluted in water following the manufacturer's instructions. Do not use products with wax or polishing additives. Rinse abundantly with clean water and then let dry thoroughly.

	type of detergent	product	manufacturer
REMOVING COLOURED STAINS (wine, fruit, coffee, nicotine)	Multi-functional detergent	COLORED STAIN REMOVER PS 87 PRO	FABER CHIMICA FILA

PROCEDURE

Use following the concentrations indicated by the manufacturer, apply directly onto the stain, let work the time necessary and rinse. If the stains remain, repeat the procedure.

	type of detergent	product	manufacturer
REMOVING GREASY SUBSTANCES	Multi-functional detergent	OIL & GREASE REMOVER PS 87 PRO	FABER CHIMICA FILA

PROCEDURE

Use following the concentrations indicated by manufacturer, apply directly onto the stain, let it work for the necessary amount of time and remove residue with a damp sponge. If the stain remains, repeat the procedure.

Always carry out a precautionary product test on non-laid materials.

Modalità di posa / Manutenzione

TILING METHODS / MAINTENANCE - VERLEGEHINWEISE / WARTUNG - MODALITÉS DE POSE / ENTRETIEIN

Verfahren

PLANUNG

- Der Untergrund muss der Verwendungsart des Bodenbelages angepasst sein, vor allem wenn der Durchgang von schweren Lasten vorgesehen ist.
- Es ist notwendig, die Einfügung von Dehnungsfugen vorzusehen, vor allem bei großen Oberflächen, wobei die strukturellen Fugen beachtet werden müssen.
- Vor den Eingangstüren die Einfügung von eingebauten Fußmatten mit einer angemessenen Oberfläche und Typologie vorsehen. Ihre Funktion, den Schmutz festzuhalten, ermöglicht die Reduzierung der Wartungskosten und bewahrt die Bodenbeläge für längere Zeit.

VOR DER VERLEGUNG

- Auf dem Boden etwa 3-4 m2 Material ausbreiten, dabei die Fliesen aus verschiedenen Behältern entnehmen und überprüfen, dass sie den Daten und Vereinbarungen der Bestellung entsprechen.
- Kontrollieren, dass die Behälter in Bezug auf Tonalität, Größenklasse und Auswahl die gleichen sind.
- Es wird daran erinnert, dass für das bereits verlegte Material keine Beanstandungen akzeptiert werden.

VERLEGUNG

- Es wird empfohlen, immer mit angemessener Fuge (mindestens 2-3 mm) zu verlegen, wobei die Distanzstücke verwendet werden müssen; in großen Umgebungen die Einfügung von Dehnungsfugen vorsehen.
- Die Verlegungskriterien müssen der Verwendungsart des Bodenbelages entsprechen.
- Die Verlegung kann mit Klebstoffen oder Zementmörtel erfolgen.
- Bei der Verlegung mit Klebstoffen muss die Oberfläche vollkommen eben und für eine gute Fliesenverankerung vorbereitet sein.
- Für die Auswahl und Anwendung des Klebstoffes halten Sie sich genau an die Angaben der Herstellerfirma.
- Verlegen Sie die Fliesen, indem Sie sie aus mehreren Behältern entnehmen, um sie zu vermischen.
- Verwenden Sie keine Filzstifte, vor allem vom unauslöschlichen Typ, um eventuelle Einschnitte der Fliesen anzuzeigen.

FUGENVERDICHTUNG

- Sollten bunte Dichtungsmittel verwendet werden, beschränken Sie sich darauf, Fertigprodukte zu verwenden; es wird empfohlen, genauestens die Verwendungsanweisungen zu beachten, die der Hersteller angegeben hat.
- Auf jeden Fall muss immer besonders aufgepasst werden, vor allem wenn Dichtungsmittel verwendet werden, deren Farbe im Kontrast zur Fliese steht (Fliesen von heller Farbe und Dichtungsmittel von dunkler Farbe wie schwarz, blau, rot). In diesen Fällen ist es ratsam, zuerst einen Versuch auf einigen noch nicht verlegten Fliesen auszuführen.
- Wir lehnen jegliche Verantwortung für Fliesen ab, die durch farbige Dichtungsmittel befleckt worden sind, da dieser Fall nur eintritt, wenn das Dichtungsmittel nicht korrekt aufgetragen worden ist.

REINIGUNG NACH DER VERLEGUNG

- Nach der Verlegung und Verdichtung der Fugen ist es notwendig, den Bodenbelag gut zu reinigen, um die Kalk-und Zementreste der Spachtelung zu entfernen. Es sind wenige m2 zur Zeit zu wischen, und es muss ein Entkalkungsmittel, das gepuffte, in Wasser verdünnte Phosphor-und Salzsäure enthält, verwendet werden. Dann mehrmals mit sauberem Wasser wieder spülen und das verbleibende Wasser mit einem Absauger entfernen.

SCHUTZ DES BODENBELAGES WÄHREND DER ENDARBEITEN (FÜR DIE FERTIGSTELLUNG) DER BAUSTELLE

- Es wird empfohlen, den perfekt sauberen und trockenen Bodenbelag durch Planen aus PVC und PLURIBALL zu schützen, um zu vermeiden, den Bodenbelag während der Endarbeiten (für die Fertigstellung) der Baustelle zu beschädigen.

TÄGLICHE WARTUNG

- Das Material ist leicht pflegbar und erfordert keine besondere Umsicht.
- Die Anweisungen und die Häufigkeit der Wartung müssen der Verwendungsart des Bodenbelages und der Größe der Fläche angepasst werden.
- Für eine wirksame Wartung wird empfohlen:
 - den Schmutz nicht zulange auf dem Bodenbelag zu lassen;
 - immer Reinigungsmittel zu verwenden; die Wahl des Reinigungsmittels hängt von der Verwendungsart und dem vorwiegend vorhandenen Schmutz ab. Unter normalen Betriebsbedingungen genügt es, ein neutrales oder alkalisches Reinigungsmittel zu verwenden;
 - mit sauberem Wasser nachzuspülen.

BESONDERE WARTUNG

- Die besondere Wartung wird notwendig: wenn die tägliche Wartung nicht korrekt ausgeführt worden ist; wenn zufällige Ereignisse Flecken und/oder Schmutz aufgrund besonderer Substanzen verursachen.
- In diesen Fällen ist es notwendig, mit professionellen Reinigungsmitteln einzugreifen, die für die Art von Schmutz oder Flecken spezifisch sind, die entfernt werden müssen; die besten Ergebnisse werden oft erreicht, wenn sie mit der Verwendung von Maschinen für die Reinigung von Bodenbelägen vereint werden.

HALBPOLIERTE/POLIERT/LUX/SILK BODENBELÄGE: SCHUTZBEHANDLUNG

- Auf polierten Materialien, vor allem wenn sie sehr hell und gleichförmig sind, und diese für schmutzreiche Umgebungen bestimmt sind, ist es ratsam, eine Schutzbehandlung durchzuführen, um die bereits einfache Wartung weiterhin zu vereinfachen.
- Die Behandlung ist leicht durchzuführen und muss auf dem perfekt sauberen und trockenen Bodenbelag mit spezifischen Produkten für Feinsteinzeug nach den Angaben des Herstellers ausgeführt werden.
- Diese Produkte, die von zahlreichen spezialisierten Betrieben verteilt werden, sind leicht aufzufinden; auf den Verpackungen muss ausdrücklich die Verwendung für „Feinsteinzeug“ angegeben sein. Es wird empfohlen, keine allgemeinen oder universalen Produkte zu verwenden, z. B. für Granit, Marmor, Steine, Cotto usw.

HINWEISE

- Während einer eventuellen Auftragung von konzentrierten Chemikalien ist eine angemessene Vorsicht erforderlich: halten Sie sich genauestens an die von den Herstellern angegebenen Anweisungen; wir lehnen jegliche Verantwortung für Schäden an Gegenständen und/oder Personen ab, die auf die unangemessene Verwendung von Reinigungsmitteln und Chemikalien zurückzuführen sind.
- Die oben genannten Ratschläge sind ausschließlich an die Fachleute dieses Gebietes gerichtet. Obwohl sie auf unsere Erfahrung zurückzuführen sind, sind sie als reine Angaben anzusehen, und auf jeden Fall gehen sie über unsere spezifischen Kompetenzen und Verantwortung hinaus.

Flo. SLABS



Für die Verlege- und Wartungsanweisungen siehe S. 436

GRUNDRREINIGUNG FÜR FUGEN AUF ZEMENTBASIS	art des reinigungsmittels	produkt	hersteller
	Reinigungsmittel auf saurer Basis	CEMENT REMOVER KERANET DETERDEK PRO	FABER CHIMICA MAPEI FILA

VERFAHREN - Für Fugenmassen auf Zementbasis mit Harz- oder Latexzusatz hat sofort eine Entfernung mit dem Schwamm und ausreichend Wasser zu erfolgen. Die Reinigung ist nach dem Aushärten der Fuge, aber spätestens nach 7 Tagen, mit einem säurehaltigen Reinigungsmittel, das für die Reinigung nach der Verlegung bestimmt ist und mit Wasser verdünnt wurde, vorzunehmen, dabei den Anweisungen des Herstellers folgen. Ein Einscheibengerät oder eine Bürste aus Mohrenhirse verwenden und abreiben. Mit reichlich klarem Wasser nachspülen, dabei vollständig die Flüssigkeit mit einem gummierten Spachtel und Lappen oder einem Flüssigkeitssauger entfernen. Die Reinigung und das Nachspülen zweimal wiederholen und dann sorgfältig trocknen.

GRUNDRREINIGUNG FÜR FUGEN AUF EPOXYDBASIS	art des reinigungsmittels	produkt	hersteller
	Reinigungsmittel auf alkalischer Basis	WAX REMOVER CR 10	FABER CHIMICA FILA

VERFAHREN - Für Fugenmassen auf Epoxydbasis hat sofort eine Entfernung mit dem Schwamm und ausreichend Wasser zu erfolgen. Am Tag nach der Verfugung ist der Bodenbelag mit einer Lösung aus einem Reinigungsmittel auf alkalischer Basis, das mit Wasser verdünnt wurde, vorzunehmen, dabei den Anweisungen des Herstellers folgen. Ein Einscheibengerät oder eine Bürste aus Mohrenhirse verwenden und kräftig abreiben. Mit reichlich klarem Wasser nachspülen, dabei vollständig die Flüssigkeit mit einem gummierten Spachtel und Lappen oder einem Flüssigkeitssauger entfernen. Die Reinigung und das Nachspülen zweimal wiederholen und dann sorgfältig trocknen.

EMPFOHLENE REINIGUNG VOR DER EINRICHTUNG DER RÄUME	art des reinigungsmittels	produkt	hersteller
	Leicht säurehaltiges oder neutrales Reinigungsmittel	TILE CLEANER CLEANER PRO FLOOR CLEANER	FABER CHIMICA FILA FABER CHIMICA

VERFAHREN - Den Bodenbelag mit einem in Wasser verdünntem leicht säurehaltigen oder neutralen Reinigungsmittel reinigen. Dabei die Anweisungen des Herstellers beachten. Ein Einscheibengerät oder eine Bürste aus Mohrenhirse verwenden und kräftig abreiben. Mit reichlich klarem Wasser nachspülen, dabei vollständig die Flüssigkeit mit einem gummierten Spachtel und Lappen oder einem Flüssigkeitssauger entfernen. Die Reinigung und das Nachspülen zweimal wiederholen und dann sorgfältig trocknen.

NORMALE PFLEGE	art des reinigungsmittels	produkt	hersteller
	Neutrales Reinigungsmittel	CLEANER PRO FLOOR CLEANER	FILA FABER CHIMICA

VERFAHREN - Den Bodenbelag mit in Wasser verdünntem Neutralreiniger reinigen. Dabei den Anweisungen des Herstellers folgen. Keine Mittel mit Zusatz von Wachs oder Poliermitteln verwenden. Mit reichlich klarem Wasser nachspülen und dann sorgfältig trocknen lassen.

ENTFERNUNG FARBIGER FLECKEN (Wein, Obst, Kaffee, Nikotin)	art des reinigungsmittels	produkt	hersteller
	Mehrzweckreiniger	COLORED STAIN REMOVER PS 87 PRO	FABER CHIMICA FILA

VERFAHREN - Das Reinigungsmittel in der vom Hersteller angegebenen Konzentration direkt auf den Fleck geben, die vom Hersteller angegebene Zeit einwirken lassen und dann mit Wasser nachspülen. Sollte der Fleck nicht entfernt worden sein, den Vorgang wiederholen.

ENTFERNUNG VON FETTHALTIGEN SUBSTANZEN	art des reinigungsmittels	produkt	hersteller
	Mehrzweckreiniger	OIL & GREASE REMOVER PS 87 PRO	FABER CHIMICA FILA

VERFAHREN - Das Reinigungsmittel in der vom Hersteller angegebenen Konzentration direkt auf den Fleck geben, die vom Hersteller angegebene Zeit einwirken lassen und dann die Reste mit einem feuchten Schwamm abnehmen. Sollte der Fleck nicht entfernt worden sein, den Vorgang wiederholen.

Immer vorher einen Test auf nicht verlegten Fliesen durchführen.

GRUNDRREINIGUNG	art des reinigungsmittels	produkt	hersteller
	Leicht säurehaltiges oder neutrales Reinigungsmittel	TILE CLEANER CLEANER PRO FLOOR CLEANER	FABER CHIMICA FILA FABER CHIMICA

VERFAHREN - Für Fugenmassen auf Zementbasis mit Harz- oder Latexzusatz hat sofort eine Entfernung mit dem Schwamm und ausreichend Wasser zu erfolgen. Mit einem Reinigungsmittel auf leicht säurehaltiger oder neutraler Basis, das mit Wasser verdünnt wurde, reinigen, dabei den Anweisungen des Herstellers folgen. Ein Einscheibengerät oder eine Bürste aus Mohrenhirse verwenden und kräftig abreiben. Mit reichlich klarem Wasser nachspülen, dabei vollständig die Flüssigkeit mit einem gummierten Spachtel und Lappen oder einem Flüssigkeitssauger entfernen. Die Reinigung und das Nachspülen zweimal wiederholen und dann sorgfältig trocknen.

GRUNDRREINIGUNG FUGEN AUF EPOXYDBASIS	art des reinigungsmittels	produkt	hersteller
	Reinigungsmittel auf alkalischer Basis	WAX REMOVER CR 10	FABER CHIMICA FILA

VERFAHREN - Für Fugenmassen auf Epoxydbasis hat sofort eine Entfernung mit dem Schwamm und ausreichend Wasser zu erfolgen. Am Tag nach der Verfugung ist der Bodenbelag mit einem Reinigungsmittel auf alkalischer Basis, das mit Wasser verdünnt wurde, vorzunehmen, dabei den Anweisungen des Herstellers folgen. Ein Einscheibengerät oder eine Bürste aus Mohrenhirse verwenden und kräftig abreiben. Mit reichlich klarem Wasser nachspülen, dabei die Flüssigkeit vollständig mit einem gummierten Spachtel und Lappen oder einem Flüssigkeitssauger entfernen. Die Reinigung und das Nachspülen zweimal wiederholen und dann sorgfältig trocknen. Falls durchscheinende Fugenmassenreste zurückbleiben sollten, ein geeignetes Lösungsmittel verwenden. Hier kann zum Beispiel Nitroverdünnner verwendet werden.

EMPFOHLENE REINIGUNG VOR DER EINRICHTUNG DER RÄUME	art des reinigungsmittels	produkt	hersteller
	Leicht säurehaltiges oder neutrales Reinigungsmittel	TILE CLEANER CLEANER PRO FLOOR CLEANER	FABER CHIMICA FILA FABER CHIMICA

VERFAHREN - Den Bodenbelag mit einer Lösung aus einem Reinigungsmittel auf leicht säurehaltiger oder neutraler Basis, das mit Wasser verdünnt wurde, reinigen, dabei den Anweisungen des Herstellers folgen. Ein Einscheibengerät oder eine Bürste aus Mohrenhirse verwenden und kräftig abreiben. Mit reichlich klarem Wasser nachspülen, dabei vollständig die Flüssigkeit mit einem gummierten Spachtel und Lappen oder einem Flüssigkeitssauger entfernen. Die Reinigung und das Nachspülen zweimal wiederholen und dann sorgfältig trocknen.

NORMALE PFLEGE	art des reinigungsmittels	produkt	hersteller
	Neutrales Reinigungsmittel	CLEANER PRO FLOOR CLEANER	FILA FABER CHIMICA

VERFAHREN - Den Bodenbelag mit in Wasser verdünntem Neutralreiniger reinigen. Dabei den Anweisungen des Herstellers folgen. Keine Mittel mit Zusatz von Wachs oder Poliermitteln verwenden. Mit reichlich klarem Wasser nachspülen und dann sorgfältig trocknen lassen.

ENTFERNUNG FARBIGER FLECKEN (Wein, Obst, Kaffee, Nikotin)	art des reinigungsmittels	produkt	hersteller
	Mehrzweckreiniger	COLORED STAIN REMOVER PS 87 PRO	FABER CHIMICA FILA

VERFAHREN - Das Reinigungsmittel in der vom Hersteller angegebenen Konzentration direkt auf den Fleck geben, die vom Hersteller angegebene Zeit einwirken lassen und nachspülen. Sollte der Fleck nicht entfernt worden sein, den Vorgang wiederholen.

ENTFERNUNG VON FETTHALTIGEN SUBSTANZEN	art des reinigungsmittels	produkt	hersteller
	Mehrzweckreiniger	OIL & GREASE REMOVER PS 87 PRO	FABER CHIMICA FILA

VERFAHREN - Das Reinigungsmittel in der vom Hersteller angegebenen Konzentration direkt auf den Fleck geben, die vom Hersteller angegebene Zeit einwirken lassen und dann die Reste mit einem feuchten Schwamm abnehmen. Sollte der Fleck nicht entfernt worden sein, den Vorgang wiederholen.

Immer vorher einen Test auf nicht verlegten Fliesen durchführen.

Modalità di posa / Manutenzione

TILING METHODS / MAINTENANCE - VERLEGEHINWEISE / WARTUNG - MODALITÉS DE POSE / ENTRETIEN

CONCEPTION

- La sous-couche doit être adaptée à l’usage auquel le sol est destiné, surtout si celui-ci doit supporter le poids de lourdes charges.
- Il faut prévoir l’insertion des joints de dilatation, surtout pour les grandes surfaces, en respectant les joints de structures de l’édifice.
- Prévoir, devant les portes d’entrée, des paillassons à encastrement d’une grandeur et d’un type adéquats. Leur fonction de retenir la saleté permet de réduire les coûts d’entretien et de garder les sols plus longtemps.

AVANT LA POSE

- Etaler au sol environ 3-4 m2 de matériau en prenant les carreaux de plusieurs boîtes et vérifier s’ils sont conformes à la commande.
- Contrôler sur les boîtes si la tonalité, le calibre et le choix sont bien les mêmes.
- Aucune contestation ne sera acceptée si le matériau est déjà posé.

POSE

- Nous conseillons de poser le matériau en effectuant un joint approprié (minimum 2-3 mm), en utilisant des croisillons d’écartement; pour les grandes surfaces, prévoir des joints de dilatation.
- Les critères de pose doivent être conformes à l’usage auquel le sol est destiné.
- La pose peut être faite aussi bien avec des adhésifs qu’avec du mortier à base de ciment.
- En cas de pose avec l’adhésifs, la surface doit être parfaitement plate et préparée pour un bon ancrage des carreaux.
- Pour le choix de l’adhésif et pour son application, suivre scrupuleusement les indications du fabricant.
- Poser les carreaux en les prenant de plusieurs boîtes de manière à les mélanger.
- Pour marquer d’éventuelles découpes sur les carreaux, ne pas utiliser de feutres, surtout s’ils sont indélébiles.

SCELLEMENT DES JOINTS

- Si l’on décide d’utiliser des mastics colorés, se limiter à utiliser ceux confectionnés d’avance; nous conseillons de suivre scrupuleusement le mode d’emploi indiqué par le fabricant.
- Il convient toujours de faire attention, surtout en cas d’utilisation des mastics dont la couleur est en contraste avec le carreau (carreaux de couleur claire et mastics de couleur foncée comme le noir, le bleu et le rouge). Dans ces cas, il est conseillé d’exécuter au préalable un essai sur quelques carreaux non posés.
- Nous déclinons toute responsabilité si des carreaux sont tachés par des mastics colorés, car ce genre d’inconvénient ne se produit que si le mastic n’a pas été appliqué correctement.

NETTOYAGE APRES LA POSE

- Après la pose et le scellement des joints, il faut laver soigneusement le sol pour éliminer les résidus de calcaire et de ciment du jointoiment. Laver quelques m2 à la fois, en utilisant un détergent désincrustant à base d’acide phosphorico-chlorhydrique tamponné, opportunément dilué dans de l’eau; puis rincer plusieurs fois à l’eau propre en éliminant l’eau stagnante au moyen d’un aspirateur prévu à cet effet.

PROTECTION DU SOL PENDANT LES TRAVAUX DE FINITION DU CHANTIER

- Il est conseillé de protéger le sol, parfaitement propre et sec, en appliquant des bâches en PVC et PLURIBALL afin d’éviter d’endommager le sol pendant les travaux de finition du chantier.

ENTRETIEN ORDINAIRE

- Le matériau est facile à entretenir et n'exige aucune opération particulière.
- Les modalités d’entretien et leur fréquence doivent être adaptées à l’usage auquel le sol est destiné, et à l’ampleur de la surface.
- Pour un entretien efficace, nous conseillons:
 - de ne pas laisser la saleté trop longtemps sur le sol;
 - de toujours utiliser des produits nettoyants; le choix du type de nettoyant dépend de l’usage à laquelle le sol est destiné, et du type de saleté dominant. Dans des conditions normales d’emploi, il suffit d’utiliser un nettoyant neutre ou alcalin;
 - de rincer à l’eau propre.

ENTRETIEN EXTRAORDINAIRE

- L’entretien extraordinaire est nécessaire: si l’entretien ordinaire n’a pas été effectué correctement; si des événements accidentels ont provoqué des taches et/ou de la saleté due à des substances particulières.
- Dans ces cas-là, utiliser des nettoyants professionnels, spéciaux pour le type de saleté ou

de taches à éliminer; les résultats sont souvent meilleurs si le nettoyage est effectué avec des machines à laver les sols.

SEMI-POLI/POLIE/LUX/SILK: TRAITEMENT DE PROTECTION

- Sur les matériaux polis, surtout s’ils sont de couleur unie très claire et destinés à des endroits qui se salissent facilement, il est conseillé d’exécuter un traitement de protection pour faciliter plus encore l’entretien.
- Le traitement est facile à exécuter et doit se faire sur un sol parfaitement propre et sec, avec des produits spéciaux pour le grès cérame, selon les indications du producteur.
- Ces produits, distribués par de nombreuses sociétés spécialisées, sont faciles à trouver. Sur les emballages, il doit être expressément indiqué pour Grès Cérame. Nous déconseillons d’utiliser des produits communs et universels, comme ceux pour le granit, le marbres, le pierres, le cotto, etc.

MISES EN GARDE

- Lors d’éventuelle application de produits chimiques concentrés, faire très attention, et observer scrupuleusement les instructions données par les fabricants; nous déclinons toute responsabilité en cas de dommages aux choses et/ou personnes dus à l’utilisation impropre de nettoyants et de produits chimiques.
- Les conseils mentionnés ci-dessus ne s’adressent qu’aux professionnels du secteur. Bien qu’ils soient le fruit de notre expérience, ils ne doivent être considérés qu’à titre purement indicatif. Ils ne font en aucun cas partie de nos compétences ni ne sont sous notre responsabilité.

Fio. SLABS

Pour les modalités de pose et l’entretien, voir page 436

SURFACE MATTE/EXTERIEUR			
NETTOYAGE FIN DE CHANTIER JOINT EN CIMENT	type de nettoyant	produit	fabricant
	Nettoyant acide	CEMENT REMOVER KERANET DETERDEK PRO	FABER CHIMICA MAPEI FILA

PROCÉDURE

En cas de ciments-joints additionnés de résines ou de latex, il faut effectuer le nettoyage immédiatement à l’aide d’une éponge et d’eau en quantité abondante. Une fois le ciment-joint durci, jamais au-delà de 7 jours, utiliser un nettoyant acide après pose dilué avec de l’eau, conformément aux instructions fournies par le fabricant. Nettoyer à l’aide d’une monobrosse ou d’une brosse sorgho et frotter. Rincer abondamment à l’eau claire et essuyer complètement le liquide à l’aide d’une raclette en caoutchouc et de serpillières ou d’un aspirateur à eau. Refaire deux fois les opérations de nettoyage et de rinçage et laisser ensuite sécher le sol complètement.

NETTOYAGE FIN DE CHANTIER JOINT ÉPOXY	type de nettoyant	produit	fabricant
	Nettoyant alcalin	WAX REMOVER CR 10	FABER CHIMICA FILA

PROCÉDURE

En cas de mortiers époxy, il faut effectuer le nettoyage immédiatement à l’aide d’une éponge et d’eau en quantité abondante. Un jour après la réalisation des joints, laver le sol avec une solution à base de nettoyant alcalin dilué avec de l’eau, conformément aux instructions fournies par le fabricant. Nettoyer à l’aide d’une monobrosse ou d’une brosse sorgho et frotter énergiquement. Rincer abondamment à l’eau claire et essuyer complètement le liquide à l’aide d’une raclette en caoutchouc et de serpillières ou d’un aspirateur à eau. Refaire deux fois les opérations de nettoyage et de rinçage et laisser ensuite sécher le sol complètement.

NETTOYAGE CONSEILLÉ AVANT L'AMEUBLEMENT DES PIÈCES	type de nettoyant	produit	fabricant
	Nettoyant légèrement acide ou neutre	TILE CLEANER CLEANER PRO FLOOR CLEANER	FABER CHIMICA FILA FABER CHIMICA

PROCÉDURE

Laver le sol avec une solution nettoyante légèrement acide ou neutre diluée avec de l’eau, conformément aux instructions fournies par le fabricant. Nettoyer à l’aide d’une monobrosse ou d’une brosse sorgho et frotter énergiquement. Rincer abondamment à l’eau claire et essuyer complètement le liquide à l’aide d’une raclette en caoutchouc et de serpillières ou d’un aspirateur à eau. Refaire deux fois les opérations de nettoyage et de rinçage et laisser ensuite sécher le sol complètement.

ENTRETIEN ORDINAIRE	type de nettoyant	produit	fabricant
	Nettoyant neutre	CLEANER PRO FLOOR CLEANER	FILA FABER CHIMICA

PROCÉDURE

Laver le sol avec des nettoyants neutres dilués avec de l’eau, conformément aux instructions du fabricant. Ne pas utiliser de produits contenant des cires ou des additifs de lustrage. Rincer abondamment à l’eau claire et laisser ensuite sécher complètement.

ÉLIMINATION DES TACHES COLORÉES (vin, fruits, café, nicotine)	type de nettoyant	produit	fabricant
	Nettoyant universel	COLORED STAIN REMOVER PS 87 PRO	FABER CHIMICA FILA

PROCÉDURE

Respecter les concentrations indiquées par le fabricant et utiliser directement sur la tâche. Laisser agir pendant le temps de pose mentionné par le fabricant et rincer la surface. Si la tache persiste, refaire l’opération.

ÉLIMINATION DES SUBSTANCES GRASSES	type de nettoyant	produit	fabricant
	Nettoyant universel	OIL & GREASE REMOVER PS 87 PRO	FABER CHIMICA FILA

PROCÉDURE

Respecter les concentrations indiquées par le fabricant et utiliser directement sur la tâche. Laisser agir pendant le temps de pose conseillé et retirer l’excédent avec une éponge humide. Si la tache persiste, refaire l’opération.

Tester toujours au préalable les produits sur le matériau non posé.

SURFACE SEMI-POLIE/POLIE/LUX/SILK			
NETTOYAGE FIN DE CHANTIER JOINT EN CIMENT	type de nettoyant	produit	fabricant
	Nettoyant légèrement acide ou neutre	TILE CLEANER CLEANER PRO FLOOR CLEANER	FABER CHIMICA FILA FABER CHIMICA

PROCÉDURE

En cas de ciments-joints additionnés de résines ou de latex, il faut effectuer le nettoyage immédiatement à l’aide d’une éponge et d’eau en quantité abondante. Laver le sol avec une solution nettoyante légèrement acide ou neutre diluée avec de l’eau, conformément aux instructions fournies par le fabricant. Nettoyer à l’aide d’une monobrosse ou d’une brosse sorgho et frotter énergiquement. Rincer abondamment à l’eau claire et essuyer complètement le liquide à l’aide d’une raclette en caoutchouc et de serpillières ou d’un aspirateur à eau. Refaire deux fois les opérations de nettoyage et de rinçage et laisser ensuite sécher le sol complètement.

NETTOYAGE FIN DE CHANTIER JOINT ÉPOXY	type de nettoyant	produit	fabricant
	Nettoyant alcalin	WAX REMOVER CR 10	FABER CHIMICA FILA

PROCÉDURE

En cas de mortiers époxy, il faut effectuer le nettoyage immédiatement à l’aide d’une éponge et d’eau en quantité abondante. Un jour après la réalisation des joints, laver le sol avec une solution à base de nettoyant alcalin dilué avec de l’eau, conformément aux instructions fournies par le fabricant. Nettoyer à l’aide d’une monobrosse ou d’une brosse sorgho et frotter énergiquement. Rincer abondamment à l’eau claire et essuyer complètement le liquide à l’aide d’une raclette en caoutchouc et de serpillières ou d’un aspirateur à eau. Refaire deux fois les opérations de nettoyage et de rinçage et laisser ensuite sécher le sol complètement. S’il reste encore des traces translucides de mortier, utiliser un solvant approprié, comme par exemple un diluant nitro-cellulosique.

NETTOYAGE CONSEILLÉ AVANT L'AMEUBLEMENT DES PIÈCES	type de nettoyant	produit	fabricant
	Nettoyant légèrement acide ou neutre	TILE CLEANER CLEANER PRO FLOOR CLEANER	FABER CHIMICA FILA FABER CHIMICA

PROCÉDURE

Laver le sol avec une solution nettoyante légèrement acide ou neutre diluée avec de l’eau, conformément aux instructions fournies par le fabricant. Nettoyer à l’aide d’une monobrosse ou d’une brosse sorgho et frotter énergiquement. Rincer abondamment à l’eau claire et essuyer complètement le liquide à l’aide d’une raclette en caoutchouc et de serpillières ou d’un aspirateur à eau. Refaire deux fois les opérations de nettoyage et de rinçage et laisser ensuite sécher le sol complètement.

ENTRETIEN ORDINAIRE	type de nettoyant	produit	fabricant
	Nettoyant neutre	CLEANER PRO FLOOR CLEANER	FILA FABER CHIMICA

PROCÉDURE

Laver le sol avec des nettoyants neutres dilués avec de l’eau, conformément aux instructions du fabricant. Ne pas utiliser de produits contenant des cires ou des additifs de lustrage. Rincer abondamment à l’eau claire et laisser ensuite sécher complètement.

ÉLIMINATION DES TACHES COLORÉES (vin, fruits, café, nicotine)	type de nettoyant	produit	fabricant
	Nettoyant universel	COLORED STAIN REMOVER PS 87 PRO	FABER CHIMICA FILA

PROCÉDURE

Respecter les concentrations indiquées par le fabricant et utiliser directement sur la tâche. Laisser agir le temps nécessaire et rincer. Si la tache persiste, refaire l’opération.

ÉLIMINATION DES SUBSTANCES GRASSES	type de nettoyant	produit	fabricant
	Nettoyant universel	OIL & GREASE REMOVER PS 87 PRO	FABER CHIMICA FILA

PROCÉDURE

Respecter les concentrations indiquées par le fabricant et utiliser directement sur la tâche. Laisser agir le temps nécessaire et retirer l’excédent avec une éponge humide. Si la tache persiste, refaire l’opération.

Tester toujours au préalable les produits sur le matériau non posé.

General conditions of sale for the USA

1. BUYER'S ACCEPTANCE OF SELLER'S GENERAL CONDITIONS OF SALE

These General Conditions of Sale shall apply to every Contract of COEM S.p.A. ("Seller") for the sale of goods or articles ("Merchandise") to any person who has purchased or agreed to purchase Merchandise from Seller (the "Buyer"), unless Seller otherwise specifically agrees in writing. By placing any order for Merchandise, the Buyer agrees to these General Conditions of Sale. Any other terms or conditions which may at any time be indicated by the Buyer, in the Buyer's order form or otherwise (whether oral, typed, written or printed) shall be null and void and of no effect, even if not expressly objected to by Seller.

2. ACCEPTANCE AND CONFIRMATION OF ORDER

Any order of the Buyer may be accepted by Seller in whole or in part. A partial acceptance by Seller of any such order shall not constitute an acceptance of any other part of the order. No order of the Buyer will be binding upon Seller unless accepted by Seller on Seller's form of Order Confirmation, signed by an officer or employee of Seller duly authorized to sign on behalf of Seller, and then only as and to the extent set forth in such Order Confirmation. Any term, condition or provision set forth in Seller's Order Confirmation which is not objected to by the Buyer in writing within ten days after the date thereof will conclusively be deemed to have been accepted by the Buyer. Seller's Order Confirmation shall be controlling regarding the Merchandise and quantities sold or required to be sold by Seller to the Buyer. Every order of the Buyer will be binding on the Buyer unless and until it is rejected in writing by Seller, and may not be cancelled, withdrawn or modified by the Buyer; however, in the event of a partial acceptance by Seller, the Buyer will no longer be bound with respect to the parts of the order not accepted by Seller.

3. PRICES

Unless otherwise specifically agreed by Seller in writing, the Buyer will pay the prices of Seller for the Merchandise in effect at the time of shipment and all prices quoted or invoiced by Seller are for delivery Ex-factory, excluding transportation and shipping charges, taxes, fees and custom duties. Packaging materials, such as boxes; crates, etc. are invoiced at the cost price and are not returnable. Seller's prices may, at Seller's option, be increased, after Seller's acceptance of the Buyer's order, to reflect any increases in Seller's materials, taxes, fees and customs duties, labor or other costs. When, on the Purchaser's request, goods available and ready for shipment remain at the suppliers factory, the invoice is issued as though the shipment had taken place and the materials are Kept in the warehouse at the purchaser's risk and expense.

4. DISCOUNTS AND ALLOWANCES

Except as expressly provided in Seller's Order Confirmation, the Buyer will not be entitled to any discount, allowance, commission or rebate of any kind, directly or indirectly. Any discount granted by Seller for prepayment of any invoice will be allowed only if the full amount specified in the invoice is received by Seller on or before the due date of the invoice.

5. TIME OF DELIVERY

Any delivery dates specified by Seller will be deemed to be estimates only, unless specific commitments are made in writing by Seller. In no event is the time of delivery of the Merchandise of the essence. Seller reserves the right to cancel, in whole or in part, or to suspend or delay, in whole or in part any orders due to (i) the unusually large size of an order (ii) exigencies of Seller's production or delivery schedule, (iii) shortages of, or failures of Seller's suppliers to deliver, or delays of Seller's suppliers in delivering materials, (iv) work stoppages or other labor troubles, (v) acts of God or (vi) any event in the nature of force majeure or beyond Seller's control. Delivery dates will be extended by the amount of any additional time required by Seller to make delivery as a result of any such condition or event or any change in the Contract. Seller also reserves the right to discontinue particular Merchandise or lines of Products, or to substitute other Merchandise or lines, in response to production and market requirements and demands. The Buyer waives any and all claims and rights which the Buyer might otherwise have arising out of or in connection with or relating to any delay in delivery of the Merchandise for any reason whatsoever or any failure of Seller to deliver by reason of the exercise by Seller of any of its rights pursuant to these General Conditions of Sale, including, without limitation, any and all claims for or rights to direct, indirect, incidental, consequential or other damages or compensation, and any and all rights to terminate or cancel the Contract, in whole or in part.

6. TERMS OF SALE, RISK OF LOSS

Buyer Will take delivery of the Merchandise at the Seller's premises ("Ex factory").

Unless otherwise specifically agreed by Seller in writing:

- all risk of loss or damage to the Merchandise shall pass to the Buyer upon delivery of the Merchandise by Seller to a carrier;
- Seller shall not be required to procure insurance to cover the Merchandise during transportation in shipment;
- any shipping arrangements made by Seller with carriers or forwarding agents at the Buyer's request shall be made solely on the Buyer's behalf and at the Buyer's sole cost and risk;
- any agent appointed for such shipment shall be solely the Buyer's agent for all purposes;
- the Buyer shall be responsible for all the unloading and receipt of the Merchandise at its destination; and
- any claim for loss or damage shall be made by the Buyer solely against the carrier.

7. TERMS OF PAYMENT

(a) The Buyer shall make all payments in accordance with the provisions of the Contract, notwithstanding any claim for any alleged defect, fault or irregularity in the Merchandise. Unless otherwise specifically agreed by Seller in writing, payment by the Buyer is due upon receipt of Seller's invoice. Payment for all Merchandise specified in the invoice shall be made; in the currency stated in the invoice, at Seller's Administrative Headquarters in Roteglia di Castellarano. The acceptance by Seller of any check, draft, promissory note or other instrument shall not constitute a change in or novation of the Contract or an agreement by Seller that payment may be made at the place where such check, draft, promissory note or other instrument is drawn, issued or payable. Moreover, acceptance by Seller of any check, draft, promissory note or other instrument will not constitute payment until Seller has collected the full amount in cash at Seller's place of business. In the event of any delay in payment, Seller shall have the right to suspend deliveries and may, at its option (i) require immediate payment of all or any part of any and all sums owed by the Buyer, irrespective of any

credit terms previously agreed to, and (ii) terminate the Contract (as well as any and all other contracts with the Buyer) in whole or in part, and hold the Buyer liable for damages. In the event Seller does not receive any payment by the due date, the Buyer shall pay to Seller interest on the unpaid amount, from the due date to the date payment is actually received by Seller, at the annual rate of interest of ten percent (10%). Seller's right to such interest shall be in addition to, and not in lieu of, all other rights and remedies arising by reason of such nonpayment. In the event of any delay in payment, Seller may, at its option, among other things, cancel or terminate the Contract, in whole or in part, and hold the Buyer liable for damages. Any payment received by Seller may be applied to any outstanding balance owed by the Buyer to Seller, as Seller, in its sole discretion, may determine, any instructions of the Buyer to the contrary notwithstanding.

(b) Irrespective of any payment or credit terms specified or agreed to by Seller, Seller may, in its sole discretion, at any time and from time to time, require payment in cash before shipment of any or all of the Merchandise, or require payment in advance of any or all amounts due or to become due under the contract. If Seller believes in good faith that the Buyer's ability to make the payment required by the Contract is or may become impaired, Seller may, in its sole discretion, cancel or terminate the Contract, in whole or in part, the Buyer remaining liable to pay for any Merchandise already shipped.

8. WARRANTIES, COLOR, TONE AND SHADE VARIATIONS

(a) Except for such express written, warranties as may be made by seller to the buyer, seller makes no warranty or representation, express or implied, with respect to the merchandise; including, without limitation, any warranty of merchantability or fitness for any particular purpose. Under no circumstances does Seller make, or shall Seller be deemed to have made, any warranty or representation, express or implied, with respect to the uniformity of the color, tone or shade of the Merchandise or the conformity of the Merchandise to the color, tone or shade of any sample. In particular, and without limitation, under no circumstances does Seller make, or shall Seller be deemed to have made, any such warranty or representation, or any other warranty or representation, express or implied, by reason of any statement, description or illustration in any brochure or other literature or by reason of having furnished a sample of any Merchandise. Moreover, any written warranty made by Seller to Buyer with respect to any Merchandise (i) applies only to Merchandise which is of first quality, and does not apply to second or lesser quality Merchandise, and (ii) is subject to a tolerance of approximately five percent. In the event of any breach of warranty, Seller may, at its election, either (i) replace the Merchandise affected or (ii) cancel or terminate the Contract, in whole or in part, without any obligation to replace any Merchandise. The Buyer waives any and all other claims and rights which the Buyer might otherwise have arising out of or in connection with or relating to any such breach of warranty or arising out of or in connection with or relating to any defect, fault or irregularity in the Merchandise, including, without limitation, any and all claims for or rights to direct, indirect, incidental, consequential or other compensation or damages, and any and all rights to terminate or cancel the Contract, in whole or in part. (b) The Buyer takes full and complete responsibility for ascertaining whether the Merchandise meet the requirements of or is suitable for the Buyer's intended use, regardless of any suggestions or directions given by Seller with respect to the Merchandise or the use thereof. (c) The Buyer acknowledges that variations in color, tone and shades of the Merchandise are inherent and unavoidable, that Seller does not warrant uniformity in color, tone or shade of the Merchandise and that the Merchandise may not match the color, tone or shade of any sample. (d) The Buyer shall not test or have any test performed on the Merchandise unless the Buyer has previously advised Seller of the proposed test in writing, specifying the time and place of the proposed test and the identity of the person proposed to perform such test, and afforded Seller a sufficient opportunity to participate in the proposed test to such extent as Seller deems advisable. Any test performed in the absence of such advice and participation shall be of no effect with respect to any claim or right of the Buyer.

9. TITLE TO AND SECURITY INTEREST IN MERCHANDISE

Until Seller collects in full all amounts required to be paid by the Buyer for the Merchandise, as well as any and all other amounts owed by the Buyer to Seller, Seller retains title to the Merchandise; and Seller shall have a security interest in the Merchandise, under the Uniform Commercial Code as in effect in the United States, to secure the payment of all such amounts. By placing an order with Seller, the Buyer appoints Seller as its attorney-in-fact to sign and file any and all financing statements with respect to such security interest which Seller may deem necessary or desirable, or to file such financing statements without the signature of the Buyer to the extent permitted by law. The Buyer shall, at the request of Seller, execute any and all financing statements and other documents which the Seller may request to perfect or evidence such title and such security interest.

10. COSTS OF COLLECTION

In the event Seller retains a collection agency to collect any amount owed by the Buyer, or institutes proceedings to collect such amount or to enforce any right under the Contract, including enforcement of any security interest granted to Seller, the Buyer shall reimburse Seller for all collection agency fees and costs, or all costs incurred in such legal proceedings, including reasonable attorneys' fees.

11. CLAIMS

(a) Any claim by the Buyer of any and every kind must be made in a writing dispatched to Seller, by registered mail, return receipt requested, not later than thirty days from the date of shipment of the Merchandise with respect to which the claim is made. Failure to make any claim in such manner or within such thirty day period shall constitute an irrevocable acceptance of the Merchandise and an admission by the Buyer that the Merchandise fully comply with all the terms, conditions and specifications of the Contract. (b) The Buyer may not accept only a part of the Merchandise delivered. Acceptance of any part of the Merchandise ordered shall constitute acceptance of all of the ordered Merchandise, whether or not the Merchandise is all tendered in one shipment. (c) No Merchandise may be returned by the Buyer without the prior written authorization of the Seller. All returns shall be subject to verification on arrival at the location specified, in such written authorization, for the return of the Merchandise.

12. PROPRIETARY RIGHTS

All rights in designs, trade names, trademarks and copyrights of Seller used on or in connection with the Merchandise are proprietary and shall remain the exclusive property of Seller, and the Buyer shall have no right or interest therein or with respect thereto. The Buyer shall not reproduce or simulate, or cause or allow anyone to reproduce or simulate, either directly or indirectly, any such design, trade name, trademark or copyright.

13. TERMINATION OF THE CONTRACT

Seller shall have the right to cancel or terminate the Contract, in whole or in part (i) within one hundred twenty days from the date of Seller's Order Confirmation, in Seller's sole discretion; or (ii) at any time, in the event Seller experiences difficulties in obtaining regular or sufficient supplies of materials. The Buyer waives any and all claims and rights which the Buyer otherwise might have, including, without limitation, any and all claims for or rights to direct, indirect, incidental, consequential or other damages or compensation, arising out of or in connection with or relating to any cancellation or termination, in whole or in part, pursuant to this or any other paragraph of these General Conditions of Sale, of the Contract or any other contract between Seller and the Buyer.

14. APPLICABLE LAW

The Contract shall be governed by and construed in accordance with the law of Italy, without giving effect to conflict of laws principles, except that (a) if the Seller decides to sue the Buyer as indicated in paragraph 15, the law of the state where the action is prosecuted will govern, including the Uniform Commercial Code; and (b) the rights of Seller pursuant to its security interest in the Merchandise shall be governed by and construed in accordance with the Uniform Commercial Code as in effect in the United States.

15. JURISDICTION

All litigation arising out of or in connection with the Contract or the Merchandise shall be conducted before the Courts of Reggio Emilia, Italy, except that Seller, at its option, may commence and prosecute such litigation in any jurisdiction in which the Buyer may be located or found or may do or transact any business. The Buyer consents to the jurisdiction of the courts of the Reggio Emilia, and agrees that any and all process may be served upon the Buyer outside Reggio Emilia with the same force and effect as if such service had been made in Reggio Emilia.

16. MODIFICATIONS

The Contract cannot be orally changed, modified, amended or discharged, in whole or in part. Any change, modification, amendment or discharge, to be effective, must be in writing, signed by an officer or employee of seller duly authorized to sign on behalf of Seller.

17. PRIVACY POLICY PURSUANT TO ART. 13-14 OF EU REGULATION 2016/679

For the purpose of the performance of each contract, the Parties undertake to comply with every obligation provided for by EU General Regulation 2016/679 regarding "the protection of individuals with relation to the processing of personal data and the free circulation of said data" (hereinafter "GDPR"), as well as, within the limits of applicability, Legislative Decree 196/2003 ("Privacy Code"), as last amended by Legislative Decree 101/2018 and the provisions of the Supervisory Authority for the protection of personal data (the Italian Data Protection Authority).

By accepting the Contract, each Party, insofar as concerns them, acknowledges that their own personal data and/or those of their employees and/or collaborators involved in the performance of this Contract, may be communicated to the other party and processed by the latter as autonomous Data Controller strictly for purposes strictly related to the establishment and performance of the Contract.

Specifically, the Buyer acknowledges that their own personal data and/or those of their employees and/or collaborators involved in the performance of the signed Contract shall be processed by the Supplier in their capacity as autonomous Data Controller for purposes associated with the fulfilment of the legal requirements (tax and accounting requirements and other obligations provided by the laws in force) and for purposes associated with contractual obligations (order history, management of suppliers, quality management, planning). With regard to the above purposes, if you are an employee/referee of the legal entity/supplier, your data shall be processed as a result of the need to interact, through you, with the legal entity/supplier. Personal data may be processed by means of electronic computers and paper archives. All processing is carried out in compliance with the procedures set out in articles 6 and 32 of the GDPR and by adopting the adequate security measures. The data shall be processed by staff personally authorized by the Supplier; they shall be communicated to external individuals and entities as necessary for the correct management of the relationship and shall not be disseminated. Personal data shall be stored for the time required by legal and contractual obligations. For technical and organizational requirements, the data may be transferred to countries belonging to the European Economic Area. The Buyer is entitled to request the full version of the privacy policy and to exercise the rights provided for by article 15 et seq. of the GDPR, by writing to privacy.coem@coem.it without prejudice to the possibility of lodging a complaint with the Control Authority - Guarantor for the Protection of Personal Data, Piazza Venezia, 11, 00187, Rome (RM).

18. COMPLIANCE WITH INTERNATIONAL SANCTIONS REGULATIONS

The Client hereby undertakes not to re-sell the Products purchased from COEM S.p.A. to any entity subject to trade restriction measures (either directly or due to its chain of control) issued by the European Union or the Government of the United Kingdom or the United States of America as of the date of the re-sale agreement.

L'Azienda si riserva la facoltà di modificare in qualunque momento le informazioni e le caratteristiche tecniche illustrate nel presente catalogo, che non sono comunque da ritenersi legalmente vincolanti. Pesi, colori e misure possono subire variazioni tipiche del particolare processo di cottura del materiale ceramico. I colori e le caratteristiche estetiche dei prodotti sono quanto più possibile vicini a quelli reali, nei limiti consentiti dai processi di stampa.

The Company reserves the right, at any time and without prior notice, to change the information and technical characteristics given in this catalogue, none of which are to be considered legally binding. Weights, colours and dimensions are subject to the normal variations resulting from the ceramic firing process. Within the limits of printed material, the colours and aesthetic features of the products illustrated correspond as closely as possible to those of the actual products.

Die Firma behält sich das Recht vor, die in diesem Katalog enthaltenen, unverbindlichen Angaben und technischen Eigenschaften jederzeit zu verändern. Gewichte, Farben und Abmessungen können infolge des besonderen Brennverfahrens des Keramikmaterials variieren. Die Abbildungen der Farben und die ästhetischen Merkmale entsprechen nach Möglichkeit und innerhalb der durch die Drucktechnik gesetzten Grenzen den Produkten.

L'entreprise se réserve le droit de modifier à tout moment les informations et les caractéristiques figurant dans ce catalogue lesquelles ne sauraient en tout état de cause engager juridiquement l'entreprise. Les poids, les coloris et les dimensions peuvent subir des variations, dues au processus de cuisson particulier du matériau céramique. Les coloris et les caractéristiques esthétiques des produits sont présentés de la façon la plus réaliste possible, dans les limites permises par les processus d'impression.

Project coordinator & graphics:

Marketing DPT.

Settembre 2023

